

構 造 特 記 仕 様 書 （ 2 ）

注記ある場合以外、●印および■印の項目を適用する。

■ 06 鉄筋工事

・材 料				
採用	種 別	表 示	使 用 箇 所	備 考
●	SD295	D**	柱型・基礎・地中梁・耐圧版・スラブ・壁壁	JIS G3112 D16以下
●	SD345	D**	柱型・地中梁	JIS G3112 D19以上 D25以下
●	SD390	D**	地中梁	JIS G3112 D29以上
○				
○	溶接金網	④**	-	JIS G3551
○	高強度せん断補強筋			
○				

・鉄筋の品質を試験により証明する場合の試験方法等は、適用するJIS又は建築基準法に基づき定められた方法により、それぞれ指定された材料に相当したものとす。

・継手、定着				
採用	種 別	使 用 箇 所	備 考	
●	重ね継手	柱型・基礎・地中梁・耐圧版・スラブ・壁壁	D19以下	
●	ガス圧接継手	柱型・地中梁	D22以上	
○	機械式継手	-	-	
○		-	-	
○	機械式定着	-	-	

・圧接部引張試験および超音波探傷試験
検査ロット：同作業班が同一日に施工した圧接箇所（200箇所程度）ごとを1検査ロットとする。

抜取率： ●圧接部引張試験＝（ 3 ）本以上/検査ロット※東京都の場合、別途確認すること。

- 超音波探傷試験＝ 3 〇箇所以上/検査ロット
SD490 の場合は、超音波探傷試験の頻度を30％（第三者機関）、100％（自主検査）とする。
- ・ガス圧接作業を行う技能資格者：JIS Z3881（鉄筋のガス圧接技術検定における試験方法及び判定基準）に従う工事に相応した試験に基づく能力を有する者又は公益社団法人日本鉄筋継手協会が認証する圧接技能適格性証明書を保有する者とする。
- ・機械式継手は、「鉄筋の継手の構造方法を定める件」（平成 12 年 5 月 31 日建設省告示第1463号）に基づく性能を有するものとする。
- ・全数継手が可能な範囲については、工事監理者の指示による。
- ・機械式定着金物は、第三者機関により定着性能が確認され、建築主事等によって許可されたものに限る。

■ 07 鉄骨工事

・鉄骨製作工場の選定
・大臣認定グレード（ M ）と同等以上の工場とする。

・鋼 材			
種 別	使 用 箇 所	備 考	
●	SS400	主柱・間柱・梁・特記なきプレート類	JIS G3101
●	SN400B	梁	JIS G3106
●	BGR295	主柱	大臣認定品
○	UBCR365	-	大臣認定品
●	TS0295	主柱	大臣認定品
○	BCP325	-	大臣認定品
●	SN490B	ベースプレート・内ダイアフラム	JIS G3136
●	SN490C	通しダイアフラム	JIS G3136
○	TMCP325C	板厚が 40 mmを超える場合	大臣認定品
○	TMCP385C	板厚が 40 mmを超える場合	大臣認定品
●	STKR400	胴縁・雜鉄骨等	JIS G3466
○	STK400	-	JIS G3444
●	SSC400	胴縁・雜鉄骨等	JIS G3350
●	SNR400B	水平ブレース	JIS G3138
○	MSM-HK400-K12	-	ZAM 鋼板（ MSTL-0064、0065）

- ・デッキプレート
・デッキプレート版（デッキプレート単独の構法又はデッキプレートとコンクリートとの合成スラブとする構法）に用いるデッキプレートは、 JIS G3352 に適合するものとする。
- ・デッキプレートの仕様は、「デッキプレート設計・施工標準仕様書」による。
- ・頭付きスタッド JIS B1198 （頭付きスタッド）による。
- ・溶接材料
- ・溶接棒等の種類は、建築基準法に基づき指定、又は認定を受けた溶接材料とし、母材の種類及び寸法並びに溶接条件に適したものとす。
- ・ガスシールドアーク溶接に使用するシールドガスは、JIS Z3253 （溶接及び熱切断用シールドガス）により、使用するワイヤに相応したものとす。

- ・現場継手
- 高力ボルト接合
- トルシア形高力ボルト（ S10T ）：大臣認定品
- JIS 形高力ボルト（ F10T ）： JIS B1186
- 溶融亜鉛メッキ高力ボルト（ F8T ）：大臣認定品
- 超高力ボルト（ ）：大臣認定品
- ボルト接合
- ボルト（ 4.8 ） ○ボルト（ 6.8 ）
- ボルト（ 10.9 ）
- ・ボルトを用いる場合は、戻り止めの措置を講ずること。

- 溶接 使用部位（ ）※ 1
- ※ 1 運搬上問題ない場合は省略可
- ・アンカーボルト
- ・アンカーボルトの材質は、 JIS B1220 （構造用両ねじアンカーボルトセット）またはJIS G3101 （一般構造用圧延鋼材： SS ）による。
- ・アンカーボルトの仕様は、「柱間リスト」による。

- ・鉄骨部材の精度
- ・鉄骨の製作精度および建方精度は、日本建築学会「建築工事標準仕様書・同解説 鉄骨工事」付則 6「鉄骨精度検査基準」による。
- JASS6

検査対象	検査内容	検 査 率（％）		備 考
		社内	第三者機関	
完全溶込み溶接部	超音波探傷試験	100	30	現場溶接部は、全数検査
	外観検査	100	30	
その他溶接部	外観検査	100	-	

- ・超音波探傷試験の対象は、板厚 6mm 以上の完全溶込み溶接とする。
- ・突合せ溶接部の食い違い及び仕口のズレ、アンダーカットについては、国交省告示 1464 号の基準を厳守すること。

・鉄骨躯体の錆止め塗装および亜鉛めっき処理						
使 用 箇 所	規格番号	規格名称	種類	素 地 ござらえ	塗り回数	
				工場	現場	
屋内内部	JIS K 5674	鉛・クロムフリー錆止めペ ント	1	C 種	1	タフ77アップ
屋外外部	JIS K 5674	鉛・クロムフリー錆止めペ ント	1	B 種	2	タフ77アップ
屋外外部	JIS H 8641	溶融亜鉛めっき	2	-	-	-

- ・素地ござらえの種類は、公共建築工事標準仕様書（建築工事編）令和4年版による。
- ・板厚 6mm未満のプレート、軽量形鋼及び鋼管等の薄肉鋼材の素地ござらえは、C 種とする。
- ・現場溶接部、高力ボルト接合部、ボルト類などは現場タッチアップを行う。
- ・屋外階段は図示なき限り JIS K5674（1種） 2 回塗り、素地ござらえはB 種とする。（但し、素地ござらえは、6 mm以上のサラ桁、段板、踊場の根太等はB 種とし、その他は C 種とする。）
- ・溶融亜鉛めっきの形鋼・鋼板類の 膜厚 は、板厚が6 mm以上の場合は 77 μm 以上とし、板厚が 3.2 mm以上 6 mm未満の場合は 63 μm 以上、板厚が1.6 mm以上 3.2 mm未満の場合は、49 μm 以上を原則とする。
- ・天井吊木受材は、特記なき限り、錆止め塗装を不要とする。
- ・耐火被覆材を鉄骨面に施す部分の錆止め塗装の要否は、原則として、下記による。

- ①吹付け工法【ロックウール工法、セラタイカ（エスケー化研）等】
- ：錆止め塗装は、原則として行わない。
- この場合、吹付け施工前に浮き錆・黒皮・油・ゴミ等は、充分に除去する。
- ②巻付け工法【マキベエ（ニチアス）等】
- ：錆止め塗装を行う。
- ③成形板張り工法【タイカライト（日本インシュレーション）等】
- ：錆止め塗装を行う。

■ 08 試験・検査・報告書等

工 事 区 分	実 施 提 出	項 目	工 事 区 分	実 施 提 出	項 目
地盤調査	-	● 標準貫入試験	鉄 筋 工 事	M	● 鉄筋強度試験
	-	- スウェーデン式サウンディング試験		-	-
	-	- 平板載荷試験		-	- 継手工法施工前試験
杭工事	-	- 根切検査（床付下面）		●	● 継手部外観検査
	◎	● 試験杭		▲	● 継手部引張試験
	●	● 根固め液圧縮強度試験（7日）		-	- 継手部超音波探傷試験
	●	● 根固め液圧縮強度試験（28日）		◎	● 配筋検査
	●	● 杭間定液圧縮強度試験（7日）			
	●	● 杭間定液圧縮強度試験（28日）			
	-	- コンクリート圧縮強度試験（7日）			
	-	- コンクリート圧縮強度試験（28日）		-	- 継手工法施工計画書
				-	- 継手工法施工結果報告書
		● 杭打工事施工計画書			
地盤改良工事		● 杭打工事施工結果報告書	材 料		
	-	- 室内配合試験		M	● 鋼材強度試験
	-	- 六価クロム溶出試験		M	● アンカーボルト強度試験
	-	- 試験施工		M	● 高力ボルト強度試験
	-	- ボーリングコア試験		M	● ボルト強度試験
	-	- 頭部コア試験（ 7日）		-	- 軸力導入試験
	-	- 頭部コア試験（ 28 日）			
	-	- モールドコア試験（ 7 日）			
	-	- モールドコア試験（ 28 日）			
	-	- 平板載荷試験			
表 層 改 良			鉄 骨 工 事	△	● 超音波探傷検査（場内 ）
	-	- 地盤改良工事施工計画書		△	● 超音波探傷検査（現場 ）※ 4
	-	- 地盤改良工事施工結果報告書		-	- スタッド打撃曲げ試験
	-	- 室内配合試験		◎	● 現寸検査
	-	- 六価クロム溶出試験		◎	● 製品検査
	-	- 一軸圧縮試験（ 7日）		◎	● 鉄骨建方検査
	-	- 一軸圧縮試験（ 28 日）		●	● アンカーボルト施工精度測定結果報告書
	-	- 平板載荷試験			
					● 鉄骨製作要領書
骨 材	H	● 塩分試験			● 鉄骨製品検査成績書
	H	● 骨材に含まれる粘土塊量試験			● 鉄骨製作工程写真
				-	- 鉄骨建方施工計画書
コンクリート工事		● ● スランプ試験	製 作 ・ 建 方 等		
	-	- スランプフロー試験		●	● 1 階床コンクリート天端レベル測定結果報告書
	●	● 空気量試験		-	- 合成床コンクリート天端レベル測定結果報告書
	-	- 単位体積重量試験			
	●	● 温度試験			
	●	● 圧縮強度試験（7日）			
	▲	● 圧縮強度試験（28日） ※ 2			
	●	● 塩化物イオン濃度試験			
	●	● 試し練り試験（JIS 外 CON）		◎	● 基礎中間検査
				◎	● 建方中間検査
コンクリート工事		● コンクリート配合計画書	行 政 検 査		
	-	- コンクリート工事施工計画書			
	-	- コンクリート工事施工結果報告書			
	●	● コンクリート強度試験結果報告書			
	-	- ラス型枠施工計画書 ※ 3			
凡例（実施）			●：実施 ◎：工事監理者又は代行者の立会にて実施 済：実施済み M：ミルシートにて可 H：配合計画書にて可 ▲：行政庁の指定する試験所にて実施 △：第三者機関にて実施 （提出） ●：工事監理者に提出		

■建築基準法施行令第129条の2の3の事項

※ 設計が該当する場合は、■とする。

建築物に設ける建築設備にあつては、構造耐力上安全なものとして、以下の構造方法による。

- 建築設備（昇降機を除く。）、建築設備の支持構造部及び緊結金物は、腐食又は腐朽のおそれがないものとする。

□ 屋上から突出する水槽、煙突、冷却塔その他これらに類するものは、支持構造部又は建築物の構造耐力上主要な部分に、支持構造部は、建築物の構造耐力上主要な部分に、緊結すること。

□ 昇降機の支持構造部及び緊結金物は、腐食又は腐朽のおそれがないものとする。

□ 昇降機は、支持構造部又は建築物の構造耐力上主要な部分に、支持構造部は、建築物の構造耐力上主要な部分に、緊結すること。

□ 昇降機の荷重は、建築物本体へ考慮すること。昇降機の受け材が直接取り付く梁・小梁等は安全なものとする。

□ 煙突の屋上突出部の高さは、れんが造、石造、コンクリートブロック造又は無筋コンクリート造の場合は鉄製の支枠を設けたものを除き、90cm以下とすること。

□ 煙突で屋内にある部分は、鉄筋に対するコンクリートのかぶり厚さを5cm以上とした鉄筋コンクリート造又は厚さが25cm以上の無筋コンクリート造、れんが造、石造若しくはコンクリートブロック造とすること。

- 建築物に設ける給水、排水その他の配管設備は、

- 風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。

- 建築物の部分を貫通して配管する場合においては、当該貫通部分に配管スリーブを設ける等有効な管の損傷防止のための措置を講ずること。

- 管の伸縮その他の変形により当該管に損傷が生ずるおそれがある場合において、伸縮継手又は可撓継手を設ける等有効な損傷防止のための措置を講ずること。

- 管を支持し、又は固定する場合においては、つり金物又は防振ゴムを用いる等有効な地震その他の震動及び衝撃の緩和のための措置を講ずること。

- 法第 20 条第一号から第三号までの建築物に設ける屋上から突出する水槽、煙突その他これらに類するものにあっては、建設省告示第1389号により、風圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して構造耐力上安全なものとする。

- 給湯設備※は、風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。満水時の質量が15kgを超える給湯設備については、地震に対して安全上支障のない構造として、平成 24 年国土交通省告示1447号第 5 に規定する構造方法によること。

※「給湯設備」：建築物における電気給湯器その他の給湯設備で、屋上水槽等のうち給湯設備に該当するものを除いたもの

ボーリング柱状図

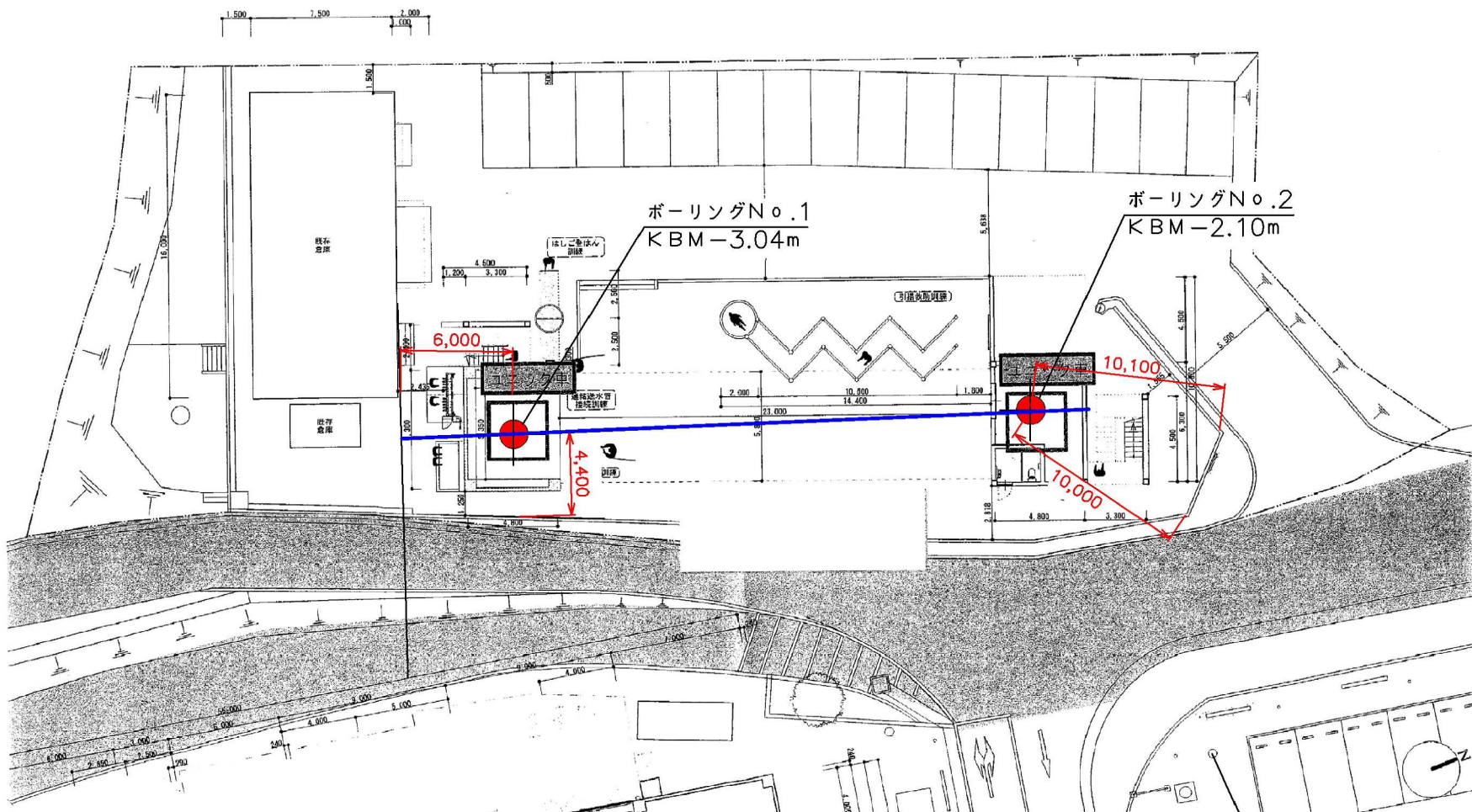
調 査 名 かすみがうら市消防庁舎等整備事業基本・実施設計業務委託(訓練塔)

[illegible]

事業・工事名

シート No

ボーリング名	No. 1		調査位置		茨城県かすみがうら市土土田467-1, 468-3, 418-4, 469-1, 470-1				北緯	
発注機関	株式会社 andHAND 建築設計事務所				調査期間	令和 7 年 9 月 25 日 ~ 7 年 9 月 26 日			東経	
調査業者名	株式会社アルク 電話 (029-246-9511)		主任技師		現代場 代理人	コ 鑑 定 者	小林 彰人	ボーリング 責任者	小林 彰人	
孔口標高	KBM -3.04m	角 180° 上 90°	方 北 0° 270° 90° 西 東 180° 南	地盤 勾配 鉛直 90° 水平 0°	使用 機種	YBM-05-DA2		ハンマー 落下用具	半自動落下装置	
総掘進長	22.30m	度 0°	向		エンジン	ヤンマー NFD-9		ポンプ	GP-5	

[illegible]

調査位置図 1/300

地盤調査位置図

設計 GL=KBM-2,000

工事名称	消防本部西消防署新築工事【訓練塔】		図面番号 S-02-1
図面名称	ボーリング柱状図(1)		
作図日	2026年 2月	縮尺 A1) - , A3) -	

ボーリング柱状図

調 査 名 かすみがうら市消防庁舎等整備事業基本・実施設計業務委託(訓練塔)

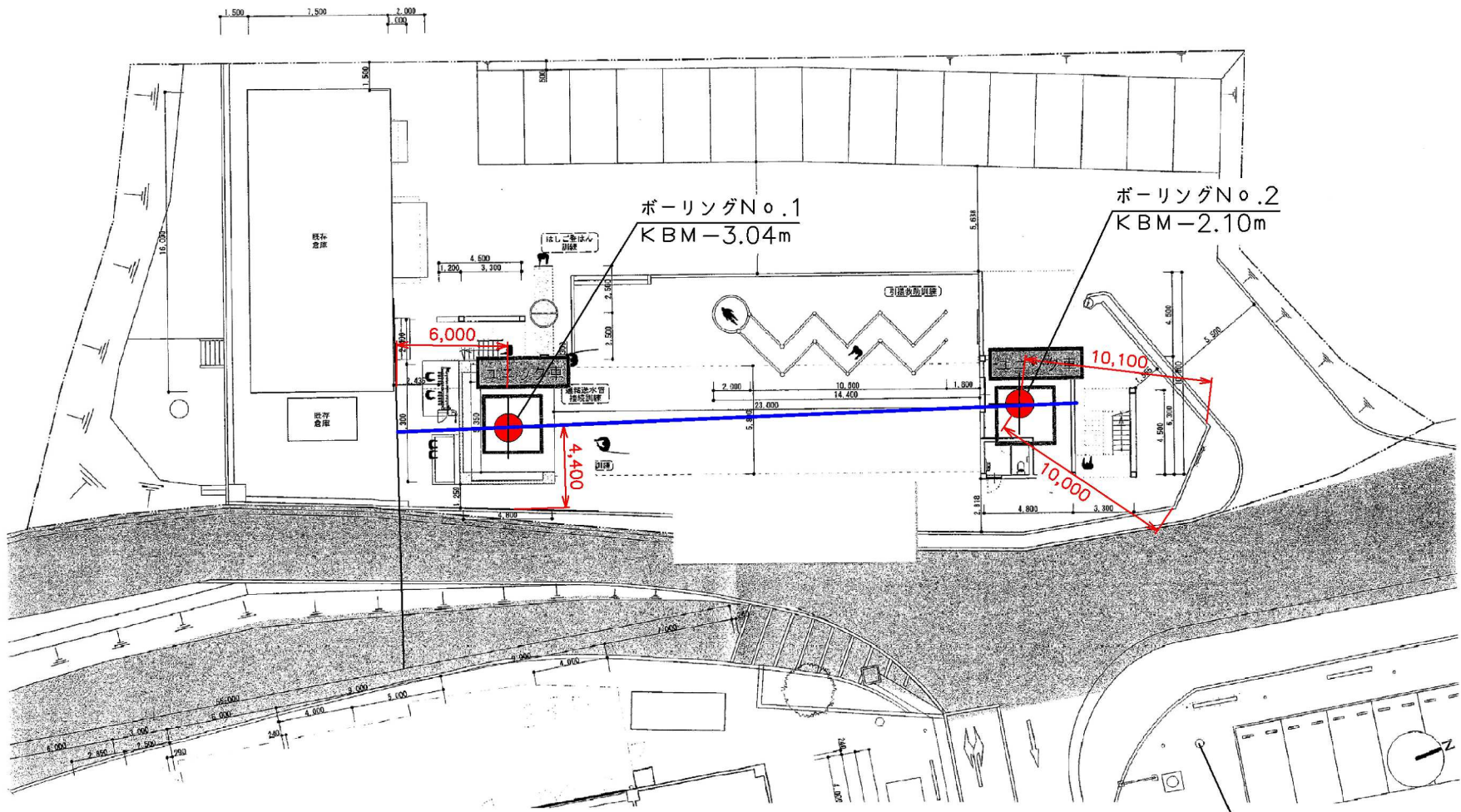
[illegible]

事業・工事名

シート No

ボーリング名	No.2		調査位置		茨城県かすみがうら市上土田467-1, 468-3, 418-4, 469-1, 470-1				北緯			
発注機関	株式会社 and HAND 建築設計事務所					調査期間	令和 7 年 9 月 25 日 ~ 7 年 9 月 26 日			東経		
調査業者名	株式会社アルク 電話 (029-246-9511)		主任技師		現代場人 コ鑑定者		寺田 亮太		ボーリング責任者	寺田 亮太		
孔口標高	KBM -2.10m	角 180° 上 90° 下 0°	方 北 0° 西 180° 南 90° 東 90°	地盤勾配 鉛直 90° 水平 0°	使用機種	試錐機	YBM-05-DA2		ハンマー 落下用具	半自動落下装置		
総掘進長	22.35m	度			エンジン	ヤンマーNFD-9		ポンプ	V-6			

標 層 深 柱				土 色 相 相		記 事	孔内水位 (m) / 測定月日	標準貫入試験				原位置試験		試料採取		室内試験	
尺 高 厚 度 状	質 区 分	密 度	稠 度	深 度	10cmごとの 打撃回数			貫入量 (cm)	N 値	深 度	試験名 および結果	深 度	採取番号	採取方法	試験項目		
(m)	(m)	(m)	(m)	図				(m)	0 10 20 30					(m)	号	法	()
-2.15	0.05	0.05			アスファルト	黒色			0.65 1 1 1 3								
1	-2.60	0.15	0.50		砂石	灰色			0.85 1 1 1 30								
	-3.30	0.70	1.20		ローソ	茶色			1.15 1 1 1 30								
2	-3.60	0.30	1.50		砂混じり粘土	茶褐色			1.45 3 5 7 15								
3	-5.60	2.00	3.50		粘土混じり砂	黄褐色			2.15 3 5 7 15								
4					黄褐色	灰			2.40 3 3 4 10								
5									3.15 3 3 4 10								
6									3.45 2 3 3 8								
7									4.15 2 3 3 8								
8									4.45 2 3 3 8								
9									5.15 2 3 3 8								
10									5.45 3 5 9 17								
11									6.15 3 5 9 17								
12									6.45 4 5 7 16								
13									7.15 4 5 7 16								
14									7.45 4 6 7 17								
15									8.15 4 6 7 17								
16									8.45 5 8 8 21								
17									9.15 5 8 8 21								
18									9.45 5 7 8 20								
19									10.15 5 7 8 20								
20									10.45 5 8 9 22								
21									11.15 5 8 9 22								
22									11.45 4 7 9 20								
									12.15 4 7 9 20								
									12.45 4 5 9 18								
									13.15 4 5 9 18								
									13.45 5 7 9 21								
									14.15 5 7 9 21								
									14.45 6 9 9 24								
									15.15 6 9 9 24								
									15.45 17 20 13								
									16.15 17 20 13								
									16.42 20 22 8								
									17.15 20 22 8								
									17.40 20 26 4								
									18.15 20 26 4								
									18.30 21 29								
									19.15 21 29								
									19.35 22 28								
									20.15 22 28								
									20.35 26 24								
									21.15 26 24								
									21.33 23 27								
	-21.15	18.85	22.35						22.15 23 27								
									22.35 23 27								



調査位置図 1/300

地盤調査位置図

設計 GL=KBM-2,000

工事名称 消防本部西消防署新築工事【訓練塔】

図面名称 ボーリング柱状図(2)

作図日	2026年 2月	縮尺	A1) -	A3) -
-----	----------	----	-------	-------

図面番号

S-02-2

鉄筋コンクリート構造

配筋標準図（鉄骨造） 1

§ 1 一般事項

1ー1. 適用範囲

この標準図は鉄骨造で鉄筋コンクリート構造部分に適用する。
構造図面に記載された事項は本標準図に優先して適用する。

1ー2. 表示記号

d：丸鋼では径、異形鉄筋では呼び名

ST：あばら筋

@：間隔

D：部材のせい

Lo：部材間の内法距離

HOOP：帯筋

§ 2 共通事項

2ー1. 鉄筋の加工形状

(1) 鉄筋の折曲げ形状・寸法

図	折曲げ角度	鉄筋の種類	鉄筋の径による区分	鉄筋の折曲げ内法直径（R）
	180°	SR235 SD295 SD295	16φ以下 D16以下	3d以上
	135°	SD345	19φ D19~D41	4d以上
	90°		D25以下 D29~D41	5d以上 6d以上

(注)

- 鉄筋の折り曲げは冷間加工とする。
- スラブ筋、壁筋には、溶接金網を除いて丸鋼を使用しない。
- 折曲げ内法直径を上表の数値よりも小さくする場合は、事前に鉄筋の曲げ試験を行い支障ないことを確認した上で、工事監理者の承認を得ること。
- SD490の鉄筋を90°を超える曲げ角度で折曲げ加工する場合は、事前に鉄筋の曲げ試験を行い支障ないことを確認した上で、工事監理者の承認を得ること。

(2) 鉄筋にフックの必要な箇所

下記1）～4）に示す鉄筋の末端部には、フックを付ける。

1）丸鋼

2）あばら筋および帯筋

3）柱および梁（基礎梁を除く）の出隅部の鉄筋

●印の鉄筋の重ね継手の末端にはフックが必要

4）煙突の鉄筋

2ー2. 鉄筋の定着及び継手

(1) 鉄筋の定着及び重ね継手の長さ

鉄筋の種類	コンクリートの設計基準強度の範囲（N/mm2）	重ね継手（L1）	一般の定着（L2）	下端筋定着（L3）	
				小梁	床スラブ 屋根スラブ
SD295	18	45d又は35dフック付	40d又は30dフック付	25d又は 15dフック付	10dかつ 15cm以上
	21~27	40d又は30dフック付	35d又は25dフック付（本体棟） 40d（別棟）		
SD345	30~45	35d又は25dフック付	30d又は20dフック付	25d又は 15dフック付	10dかつ 15cm以上
	48~60	30d又は20dフック付	25d又は15dフック付		
SD390	21~27	45d又は35dフック付	40d又は30dフック付	25d又は 15dフック付	10dかつ 15cm以上
	30~45	40d又は30dフック付	35d又は25dフック付		
SD490	48~60	35d又は25dフック付	30d又は20dフック付	25d又は 15dフック付	10dかつ 15cm以上
	24~27	55d又は45dフック付	45d又は35dフック付		
SD490	30~45	50d又は40dフック付	40d又は30dフック付	25d又は 15dフック付	10dかつ 15cm以上
	48~60	45d又は35dフック付	35d又は25dフック付		

(注)

- フックは180°フックを示す。
- 末端180°フック部分は、定着及び重ね継手の長さに含まない。
- 径の異なる鉄筋の重ね継手長さは、細い鉄筋の呼び名（d）による。
- D35以上の鉄筋は、原則として重ね継手としてはならない。（杭筋を除く）

(2) 継手のずらし方

①重ね継手

(注)

壁の場合、及びスラブ筋でD16以下の場合は除く。

②その他の継手

(注)

全数（イモ）継手とする場合は、採用する継手工法における継手性能や構造計算ルート、使用箇所等により、使用の是非が異なるので、事前に工事監理者の承認を得ること。

(3) あき重ね継手の間隔

(原則は密着であるが、スラブ筋・壁筋等で、隣接パネルあるいは階により鉄筋間隔が変わる部材に用いて良い。)

(4) 溶接金網の継手

※は横筋間隔 P+50mmかつ150mm以上
(ただし、製品の仕様書に、重ね継手長さが別途指定されている場合はその基準による。)

(5) ガス圧接継手

(注)

- 鉄筋径の差が7mmを超える場合は圧接を行ってはならない。
- 鉄筋突合せ面の隙間が2mm以下で偏心、曲がりのない事を確認する。

(6) フレア溶接

(注)

- 原則として下記溶接棒を使用すること。
- 低水素系溶接棒（E4915、E4916）
- ソリッドワイヤ（YGW11、YGW18等）

(7) 特殊継手（機械式継手、溶接継手）

・工法は、指定性能評価機関により継手性能が確認されたものに限る。

・使用できる鉄筋の種類および径・継手位置等は、各工法における仕様書による。

・採用する場合は、工事監理者の承諾を得る。

(8) 機械式定着

・工法は、指定性能評価機関により定着性能が確認されたものに限る。

・適用範囲は、各工法の仕様書による。

・採用する場合は、工事監理者の承諾を得る。

2ー3. 鉄筋の設計かぶり厚さ

(1) パーサポート・スペーサー

部 位	スラブ・土間	梁	柱
数量または配置	間隔は上端筋、下端筋それぞれ0.9m以内	間隔は1.5m程度 端部は1.5m以内	上段は梁下より0.5m程度 中段は柱脚と上段の中間 柱幅方向は1.0mで2個 1.0m以上3個
備 考	端部上端筋および中央部下端筋には必ず設置	側梁以外の梁は上又は下に設置、側梁は側面の両側へ対称に設置	同一平面に点対称となるように設置
部 位	基 礎	基 礎 梁	壁・地下外壁
数量または配置	間隔は1.0m程度	間隔は1.5m程度 端部は1.5m以内	上段は梁下より0.5m程度 中段は上段より1.5m間隔程度 横間隔は1.5m程度 端部は1.5m以内
備 考		上または下と側面の両側へ対称に設置	

(注)

- 種類は鋼製（かぶり部分は防錆処理を行う）及びコンクリート製を使用する。
- 梁、柱、基礎梁、壁及び地下外壁のスペーサーは側面に限りプラスチック製でもよい。
- 打増し厚を含めた高さとする。

(2) 設計かぶり厚さ

構造部位	コンクリートの種類		（mm）	
	普通・高強度 コンクリート	軽量 コンクリート	普通・高強度 コンクリート	軽量 コンクリート
土に接しない部分	床スラブ	屋内	30	30
	屋根スラブ	仕上がりあり	30	30
		仕上がりなし	40	40
	非耐力壁	屋内	40	40
		仕上がりあり	40	40
	仕上がりなし	50	50	
土に接する部分	柱・梁	耐力壁	50	—
	柱・梁・床スラブ・耐力壁	基礎・擁壁	50	—
基礎・擁壁	基礎・擁壁	70	—	

(注)

- 上表に示すかぶり厚さは設計かぶり厚さを示し、最小かぶり厚さに施工誤差を加えた値を示す。
- 「仕上がりあり」とは、耐久性上有効な仕上げを施す場合であり、タイル貼り、モルタル塗り、外断熱工法による仕上げその他これらと同等以上の性能を有する処理が施されている場合とする。
- かぶり厚さとは、最外側鉄筋面からの寸法とする。
- メッシュ型枠を使用する場合は、かぶり厚さ＝設計かぶり厚さ+10mmとする。
(かぶり厚さ寸法の起点は、内リブタイプの場合はリブ内側から、外リブタイプの場合はメッシュ面内側からとする。)

2ー4. 鉄筋の間隔とあき

鉄筋の種類	間 隔	あ き	最小鉄筋間隔（mm）		
			呼び名	25	20
異形鉄筋	間隔	・呼び名の1.5倍+最外径	・呼び名の1.5倍	36*	36*
		・粗骨材最大寸法の1.25倍+最外径	・粗骨材最大寸法の1.25倍	39*	39*
	あき	・25mm+最外径	・25mm	43*	43*
		これらの最大寸法	これらの最大寸法	50	50
	間隔	・鉄筋径の2.5倍	・鉄筋径の1.5倍	58	58
		・粗骨材最大寸法の1.25倍+鉄筋径	・粗骨材最大寸法の1.25倍	66	66
あき	・25mm+鉄筋径	・25mm	77	77	
	これらの最大寸法	これらの最大寸法	84	84	

(注)

- 鉄筋径が異なる場合は大きい方による。
- 主筋と軸方向鉄骨のあきは25mm以上かつ粗骨材の最大寸法の1.25倍以上とする。

2ー5. 鉄筋の余長、重ね継手長さ及び定着長さの換算表

	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
4d	40	52	64	76	88	100	116	128	140	152	164
5d	50	65	80	95	110	125	145	160	175	190	205
6d	60	78	96	114	132	150	174	192	210	228	246
8d	80	104	128	152	176	200	232	256	280	304	328
10d	100	130	160	190	220	250	290	320	350	380	410
15d	150	195	240	285	330	375	435	480	525	570	615
20d	200	260	320	380	440	500	580	640	700	760	820
25d	250	325	400	475	550	625	725	800	875	950	1,025
30d	300	390	480	570	660	750	870	960	1,050	1,140	1,230
35d	350	455	560	665	770	875	1,015	1,120	1,225	1,330	1,435
40d	400	520	640	760	880	1,000	1,160	1,280	1,400	1,520	1,640
45d	450	585	720	855	990	1,125	1,305	1,440	1,575	1,710	1,845

§ 3 杭

3ー1. 杭の仕様および杭頭補強

・杭の仕様および杭頭補強方法は特記による。

§ 4 基礎

4ー1. 独立基礎

①一般基礎の場合

※はかま筋の定着は、直交する基礎梁にL2定着させる方法を用いても良い。

②偏心基礎の場合

※はかま筋の定着は、直交する基礎梁にL2定着させる方法を用いても良い。

4ー2. 連続基礎（布基礎）

①一般基礎の場合

※土に接する場合は、50mm

②偏心基礎の場合

※土に接する場合は、50mm

4ー3. べた基礎（FS：耐圧スラブ）

①1本杭の場合

※土に接する場合は、50mm

②複数杭の場合

※土に接する場合は、50mm

4ー4. 杭基礎

①1本杭の場合

※土に接する場合は、50mm

②複数杭の場合

※土に接する場合は、50mm

工事名称

消防本部西消防署新築工事【訓練塔】

図面名称

鉄筋コンクリート構造 配筋標準図(1)

作図日

2026年 2月 縮尺 A1) - , A3) -

図面番号

S-03-1

適用範囲等	a) 適用範囲 工場溶接および現場溶接とする。	凡例	<table><tr><td>溶接番号</td><td>溶接記号</td><td>溶接姿勢 適用板厚</td></tr><tr><td colspan="3"></td></tr></table>	溶接番号	溶接記号	溶接姿勢 適用板厚				【備考】 ・a 寸法の () 内数値は、被覆アーク溶接の場合のルート間隔を示す。 ・< 溶接姿勢 > F: 下向、H: 横向、V: 立向 ・標準の溶接番号 完全溶込み溶接 : 突合せ継手 2 番 (3 番) : T 継手 2 番 (13 番) : 角継手 2 番 (23 番) ※レ形開先 (θ=30°) を用いる場合は、下記事項を工事監理者に提示し、承認を得ること。 ・使用する開先加工機の適用範囲 ・使用するエンドタブの種類、形状 ・溶接条件、積層図 ・鉄骨製作工場における実績データ (超音波探傷検査の合格率、外観検査結果等を含む) (注) 30° 開先の現場溶接での使用は、原則として禁止する。	隅肉溶接	【継手】 ・隅肉サイズ (S) は特記による。特記なき場合は、 下図の値以上とする。 ・t> 16 mmの場合は、下記 (32 又は 33) の様に 部分溶込み溶接とする事ができる。	【重ね継手】 ・隅肉サイズ (S) は、特記による。特記なき場合は、 下表の値以上とする。 ・2 列以上の隅肉溶接を用いることを原則とする。																																																																																																																	
	溶接番号		溶接記号	溶接姿勢 適用板厚																																																																																																																										
b) 適用鋼材および板厚 構造特記仕様書等の記載による。	c) 溶接方法 ガスシールドアーク溶接 被覆アーク溶接	<table><tr><td>∠θ: 管理許容差 (開先角度)</td><td>∠a: 管理許容差 (ルート間隔)</td></tr></table>	∠θ: 管理許容差 (開先角度)	∠a: 管理許容差 (ルート間隔)	隅肉溶接のサイズ (S) ※tは、t1、t2 の薄い方とする。 <table><tr><td>t</td><td>2.3</td><td>3.2</td><td>4.0</td><td>4.5</td><td>6</td><td>9</td><td>12</td><td>16</td><td>19</td></tr><tr><td>S</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>6</td><td>6</td><td>6</td><td>7</td><td>9</td><td>12</td><td>14</td></tr></table> ※上表に表記の無い板厚の場合は、より厚い方の板厚に最も近い板厚の隅肉溶接サイズ (S) とする。	t	2.3	3.2	4.0	4.5	6	9	12	16	19	S	3.5	4.5	6	6	6	7	9	12	14	隅肉溶接のサイズ (S) ※tは、t3、t4 の薄い方とする。 <table><tr><td>t</td><td>2.3</td><td>3.2</td><td>4.0</td><td>4.5</td><td>6</td><td>9</td><td>12</td><td>16</td></tr><tr><td>S</td><td>2</td><td>2.5</td><td>3.5</td><td>4</td><td>5</td><td>7</td><td>9</td><td>12</td></tr></table> (S) とする。	t	2.3	3.2	4.0	4.5	6	9	12	16	S	2	2.5	3.5	4	5	7	9	12																																																																																		
∠θ: 管理許容差 (開先角度)	∠a: 管理許容差 (ルート間隔)																																																																																																																													
t	2.3	3.2	4.0	4.5	6	9	12	16	19																																																																																																																					
S	3.5	4.5	6	6	6	7	9	12	14																																																																																																																					
t	2.3	3.2	4.0	4.5	6	9	12	16																																																																																																																						
S	2	2.5	3.5	4	5	7	9	12																																																																																																																						
完全溶込み溶接	e) 各種条件 ・被覆アーク溶接棒の棒径は、ルート部の溶込みを確保するため、初層については、継手の板厚、ルート間隔及び溶接姿勢を考慮して、 2.6、3.2、4.0 及び 5.0 (各mm) の内から選定する。 ・両面溶接 (完全溶込み溶接の場合) は、片側から溶接した後、裏はつりを行って裏側からも溶接するものとする。	完全溶込み溶接	<table><tr><th colspan="5">片面溶接 (裏当て金付)</th><th colspan="5">両面溶接 (裏はつり)</th></tr><tr><th colspan="2">I 形開先</th><th colspan="2">レ形開先 (θ=35°)</th><th>レ形開先 (θ=30°)</th><th colspan="2">レ形開先</th><th colspan="2">K 形開先</th><th></th></tr><tr><td>1</td><td></td><td>2</td><td></td><td>3</td><td></td><td>4</td><td></td><td>5</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="4"></td><td></td></tr><tr><td>- ∠a ≥ -2mm</td><td></td><td>∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm</td><td>∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm</td><td>∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm</td><td>∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm</td><td>∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm</td><td colspan="3"></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">突合せ継手 ・ ルート間隔</td><td rowspan="2">T 継手</td><td>12</td><td></td><td>13</td><td></td><td>14</td><td></td><td>15</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm</td><td>∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm</td><td>∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm</td><td>∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm</td><td>∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm</td><td colspan="3"></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">角継手</td><td rowspan="2"></td><td>21</td><td></td><td>22</td><td></td><td>23</td><td></td><td>24</td><td></td><td>25</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2" rowspan="2"></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>- ∠a ≥ -2mm</td><td>∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm</td><td>∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm</td><td>∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm</td><td>∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm</td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>					片面溶接 (裏当て金付)					両面溶接 (裏はつり)					I 形開先		レ形開先 (θ=35°)		レ形開先 (θ=30°)	レ形開先		K 形開先			1		2		3		4		5														- ∠a ≥ -2mm		∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm	∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm	∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm					突合せ継手 ・ ルート間隔	T 継手	12		13		14		15														∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm	∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm	∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm					角継手		21		22		23		24		25													- ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm	∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm	∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm					隅肉溶接	【溶接基本詳細図】 (柱が角形鋼管の場合)	
	片面溶接 (裏当て金付)					両面溶接 (裏はつり)																																																																																																																								
I 形開先		レ形開先 (θ=35°)		レ形開先 (θ=30°)	レ形開先		K 形開先																																																																																																																							
1		2		3		4		5																																																																																																																						
- ∠a ≥ -2mm		∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm	∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm	∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm																																																																																																																								
突合せ継手 ・ ルート間隔	T 継手	12		13		14		15																																																																																																																						
		∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm	∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm	∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm																																																																																																																								
角継手		21		22		23		24		25																																																																																																																				
		- ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -2.5° ∠a ≥ -2mm	∠θ ≥ -1° ∠a ≥ -1mm	∠θ ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm	∠θ1, ∠θ2 ≥ -2.5° 0 ≤ a ≤ 2mm																																																																																																																								

株式会社 富士昭技研

本構造は、上端主筋と下端主筋の両者をつなぐラチ材および吊材、波板で構成するニューフローローデッキに、必要な現場施工部材を設置しコンクリートを打設することにより、コンクリート硬化後ニューフローローデッキの上端主筋および下端主筋とコンクリートが一体となるスラブである。

本工法特性：下端定着筋及び下端配力筋を設けない工法として日本建築総合試験所建築技術性能証明を取得。

（日本建築総合試験所：GBRC性能証明 第22-12号）

Figure 1 shows two cross-sectional diagrams of roof trusses. The left diagram shows a standard truss with a total width of 600 and a height of H. The right diagram shows a truss with a total width of 600 and a height of H, but with a different internal structure. Both diagrams include labels for '下端主筋' (bottom main reinforcement), '吊材φ170' (hanger rod φ170), and '波板' (corrugated plate). Dimensions are given in millimeters.

(※1) 仮設時許容スパンは、梁内々内間とする。

(※2) 本設時許容スパンは、梁芯々芯間とする。

(※3) 標準40mmとし、納まりにより0～20mmへ適宜調整とする。

- (1) 搬入・荷揚げ・仮置
 - ・搬入は、当該現場の工程、工程に応じて作成された荷姿図および番番と、荷荷を照合し、施工計画に従って行う。
 - ・荷揚げは、現場クレーンに応じ、専用の用具等を用いて4点吊り上げを行うものとする。専用の用具には、トラックから地面に荷下ろしするものと、躯体（上部）に荷揚げするものがある。その際渡板、材等ニューフローデッキの材を変形、破損させないように注意する。
 - ・仮置きする場合は、端部のかかたけを確認するとともに、風飛養生を十分に付け、ニューフローデッキ梱包および副資材の落下を防止する。
- (2) 梁の固定（鉄筋工事）
 - ・梁への固定は端部材をアークスポット溶接にて固定する。固定位置は、幅方向については1枚（600mm幅）に対し片側1ヶ所以上とする。
- (3) 梁鉄筋の施工（鉄筋工事）
 - ・（4）梁の上端通結（定着）筋の施工（鉄筋工事）
 - ・縦手筋はさしし、定着長さとしこととする。

・ 仮設足場・筋材の計画に使用し、あらかじめ壁金しを行い、所定の位置に不陸を生じないように注意して敷込む。

・ デッキのかかり代については下の表に示す

	S 示	
波板のかかり代	性能証明基準 割付図様確定	30mm
施工安全上の 端部材のかかり代	性能証明基準 割付図様確定	30mm以上 70mm

※上記の寸法で納まらないう場合は、施工者と協議の上決定する。

・ 加工は、柱廻りや梁接手手間の切欠り加工を行い、端部材を切断した場合には、所定の位置に新たに端部材をアーク溶接にて取付直す。

（６）留意事項

- ・ トラサ族は施工時の支保工の役目を持つ構造材である為、部材の切断はしないこと。
- ・ 設備、配管工事の為、コン打以前に切断の必要がある場合は事前に対応策を設けること。
- ・ 開口部は、大きさにより定められた補強筋を配筋すること。
- ・ 仮設時有効イベントを超える場合は、必ず適切な位置に仮設サポートを設けること。

株式会社 富士昭サンマテック			
本社・大阪本店	〒104-0008	大阪府大阪市中央区東大手前1丁目4番12号（大阪天満橋ビル3階）	TEL 06-6910-0081 FAX 06-6910-0082
東京本店	〒153-0004	東京都中央区東日本橋3丁目3番7号（近江館ビル4階）	TEL 03-5640-4151 FAX 03-5640-4150
名古屋支店	〒460-0002	愛知県名古屋市中区東2丁目13番1号（名古屋パークプレイス4階）	TEL 052-213-7292 FAX 052-213-7293
九州支店	〒818-0013	福岡県福岡市博多区博多駅東2丁目8-2号（博多駅東ビル3階）	TEL 092-438-0888 FAX 092-438-1229

主筋方向段差納まり図<参考> 段差 (H) $\leq t$

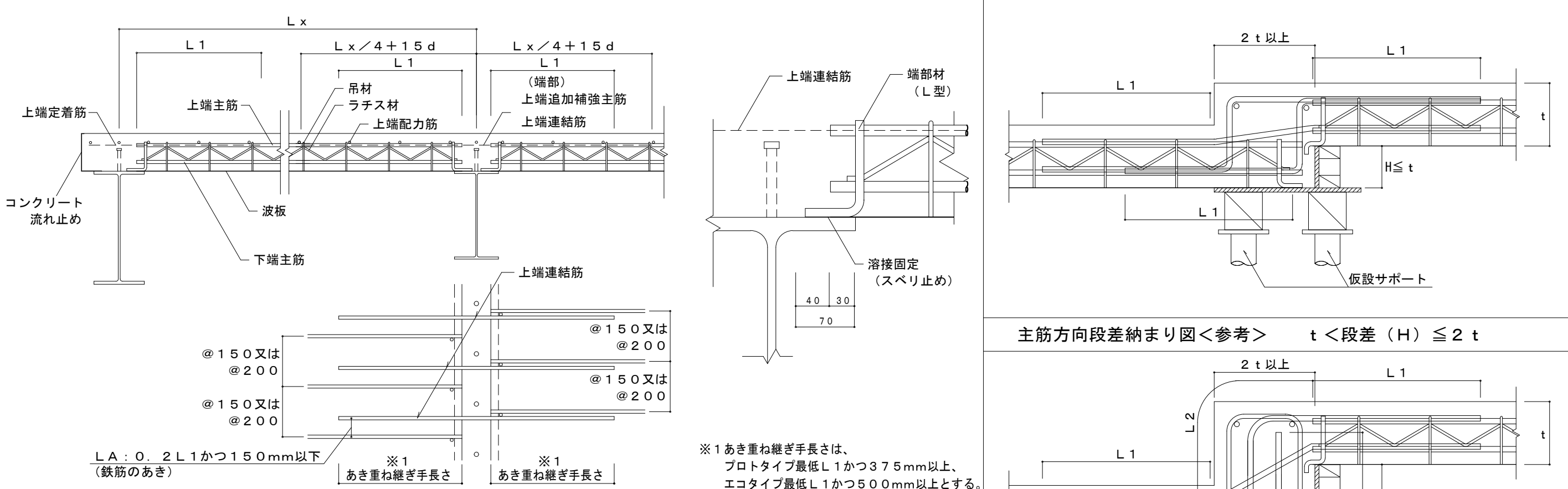


Figure 1 illustrates the reinforcement layout for a slab. The left side shows a longitudinal section with labels for top main reinforcement, stirrups, top reinforcement bars, wave plates, bottom main reinforcement, and adjustment plates. The right side shows a plan view with labels for L1, L2 (fixed), top reinforcement bars, top reinforcement bars, and bottom reinforcement bars. A note indicates that the lap length (H) is less than or equal to t. A detail of the lap joint is shown on the right.

[illegible]

補強を行わない開口 開口幅、スリーブが小さく、主筋・配筋共に鉄筋の切断が無く、かぶりを確保出来る場合は補強しない。 ①主筋、配筋材は溶接部を含め、切断しないこと。 ②主筋材を切断する場合は支保工を設置するなど、設計計画を確実にし、開口の形状に応じた補強を行うこと。	連続する開口の補強 (補強筋のかぶりを確保出来る場合) 主筋側補筋 切断した鉄筋と 同径・同量	大開口の補強 開口幅700を超える場合は、開口の位置・大きさにより各辺からの片持ちスラブ・3辺固定スラブとするなど、実状に応じた設計を行う。 但し、トラス直交方向下端に配筋する場合は、施工時の作業性や開口部周辺のトラスの損傷防止を考慮してD13以下の低径鉄筋を使用すること。 開口部の施工 ニューフェローデッキは仮設時にも構造材として機能している。従って、トラスの切断は開口の大きさに関わらず、開口部を箱状とし、コンクリートの硬化後に行う。 止むを得ずコンクリートの硬化前に切断する場合は、開口周辺を支保工等により補強し、切断及びコンクリートの打設を行うこととする。	デッキ受F-B-6×50 (鉄工事) 梁上間柱部分 間柱、束、ササ桁等が梁に取り付き、掛かり代を確保出来ない場合はデッキ受けを設ける。 デッキ受F-B-6×50
---	---	---	--

※開口幅 ≤ 450 mm の場合の上端補筋は 1-D10 とする

※開口幅 ≤ 450 mm の場合の上端補筋は 1-D10 とする

ニューフェローデッキの連結筋・定着筋の定着及び重ね継手長さ

鉄筋種類	コンクリートの設計基準強度	重ね継手長さ		定着長さ
		L1	L2	Lb
SD295	18	45 d 直線又は 35 d フック付き	40 d	15 d
	21	40 d 直線又は 30 d フック付き	35 d	15 d
	24 ~ 36	35 d 直線又は 25 d フック付き	30 d	15 d
	39 ~ 60	30 d 直線又は 20 d フック付き	25 d	15 d

※ただし、軽量コンクリートの場合は表の長さ + 5 d とする。
 ※(注) 本表は、「建築工事標準仕様書 JASS 5 鉄筋コンクリート工事 (2018 年版)」に準拠したものである
 本物件の設計図書(構造標準図、仕様等)が本表と異なる場合は本物件の仕様を優先する。

ニューフェローデッキの連結筋・定着筋の定着及び重ね継手長さ						
鉄筋種類	コンクリートの 設計基準強度	重ね継手長さ		定着長さ		
		L 1		L 2	L b	
S D 2 9 5	1 8	4 5 d 直線又は 3 5 d フック付き		4 0 d	1 5 d	
	2 1	4 0 d 直線又は 3 0 d フック付き		3 5 d	1 5 d	
	2 4 ~ 3 6	3 5 d 直線又は 2 5 d フック付き		3 0 d	1 5 d	
	3 9 ~ 6 0	3 0 d 直線又は 2 0 d フック付き		2 5 d	1 5 d	

※ただし、軽量コンクリートの場合は表の長さ+5dとする。
※(注)本表は、「建築工事標準仕様書 JASS5 鉄筋コンクリート工事(2018年版)」に準拠したものであり、本物件の設計図書(構造標準図、仕様書等)が上表と異なる場合は本物件の仕様を優先する。

工事名称	消防本部西消防署新築工事【訓練塔】	図面番号 S-04-2
図面名称	ニューフェローデッキ 設計標準仕様書	
作図日	2026年 2月 縮尺 A1) - , A3) -	

1. 工法概要

1. 1 構成部材

1 アンカーボルト
2 注入座金
3 Mナット
4 Dナット
5 Dナット(S)
6 ベースパックグラウト(グラウト材)
7 定着座金
8 テンプレート
9 フレームポスト
10 フレームベース
11 ステコンアンカー(コンクリートアンカー)
12 ベースプレート

(注)上記①～⑫の構成部材はベースパック構成部品として供給される。
(注)上記⑧～⑪は現場状況により仕様が変わる場合がある。
(注)アンカーボルト12本の場合はつなぎプレートが取り付く。

1. 2 柱脚の定着方法概要

2. 柱

F値(N/mm ²) ²	鋼種	採用
235	BCP235	
	STKR400	
295	BCR295	
	JBCR295	
	TSC295	

3. 構成部材・寸法

3. 1 ベースプレート

●材質
SN490B【JIS G 3136】
BT-HT440B-SP【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】
(建築構造用高溶接性高性能590N/mm²鋼材)

形状(ハ)形状(ニ)

3. 2 アンカーボルト(Dアンカーボルト)

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

単位mm

呼び	L	b	端部ねじd	基準強度(N/mm ²)
D38	850	46	M33	390
D41	900	49	M36	390
D41H	995	49	M36	490
D51	1110	57	M45	390
D51H	1215	57	M45	490

3. 3 Mナット・Dナット

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

単位mm

	呼び	A	B	(e)
Mナット	M33	26	50	58
	M36	29	55	64
	M45	36	70	81
Dナット	D38	45	65	75
	D41	48	70	80
	D51	60	80	92
Dナット(S)	D38	30	65	75
	D41	32	70	80
	D51	40	80	92

3. 4 定着座金

単位mm

適用アンカーボルト	g	t	d	材質
D38	65	12	37	SS400
D41, D41H	70	12	37	SS490
D51, D51H	85	12	46	SS490

3. 5 注入座金

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料, SS490】

単位mm

記号	適用アンカーボルト	a	c	t	d
P038	D38	96	122	20	43
P041	D41, D41H	100	127	20	46
P051	D51, D51H	110	140	20	58

3. 6 フレームベース

i) Cタイプ

ii) 特Cタイプ

4. コンクリート柱型

4. 1 形状・材質

●形状
形状は正方形とし、寸法は下表に記載の値とする。

単位mm

●コンクリート
普通コンクリートとし、設計基準強度は下表に記載の値とする。

●鉄筋
SD295(D13, D16)
SD345(D22, D25)

4. 2 配筋

配筋仕様は下表による。

単位mm

●コンクリート
普通コンクリートとし、設計基準強度は下表に記載の値とする。

●鉄筋
SD295(D13, D16)
SD345(D22, D25)

4. 3 基礎立上がり

●基礎立上がり高さは50mm以下とする。

単位mm

6. 工事場施工

6. 1 基礎工事

●柱脚部の捨コンの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

6. 2 アンカーボルト据付け

●アンカーボルト(フレーム)の組立ては、4隅のアンカーボルト4本(8本)で組立てを行う。

●フレームベースはステコンアンカーにより水平に固定する。

●位置決めは、テンプレートの中心線と地墨等の柱心を合致させることにより行い、標準許容差は下図による。

単位mm

6. 3 配筋およびコンクリート打設

●配筋はアンカーボルト(フレーム)との取り合いを考慮する。

●コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

6. 4 建方

●レベルモルタルはベースパックグラウト(グラウト材)を使用し、大きさは右図による。

単位mm

6. 5 アンカーボルトの本締め(弛み止め)

●本締めはグラウト材の充填前に行い、ダブルナットを標準とする。

●Dナット(S)による弛み止めは右図による。

単位mm

6. 6 ベースパックグラウト(グラウト材)の注入

●グラウト材のカクハンは、グラウト材1袋(6kg)に対して、計量カップで1.0～1.1ℓの水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。

●グラウト材の注入は、グラウトロートを注入座金にセットし、グラウト材の自重圧により他の注入座金からグラウト材が噴き出るまで行う。

7. 本工法の施工及び施工管理

●本工法は、管理者又は施工者(元請)の管理のもとで実施するものとする。

●本工法のうち6. 2アンカーボルト据付け及び6. 6ベースパックグラウトの注入は、ベースパック・セレクトベース施工技術委員会によって認定された有資格者(ベースパック施工管理技術者・施工技能者)が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。

●ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。

採用	ベースパック 記号	柱				ベースプレート					アンカーボルト		標準 フ レ ー ム タイプ	コンクリート柱型						フレームベース		フレームポスト間		最低 h寸法	J寸法
		外径 (mm)	板厚 (mm)	材質	形状	寸法 (mm)					本数・呼び	基準強度 (N/mm ²)		寸法 D (mm)		配筋		設計基準強度 (N/mm ²)	寸法 x (mm)		寸法 x (mm)				
						a	t	l1	l2	l3				d	標準フレーム	特C	立上り筋		フープ筋	標準フレーム	特C	標準フレーム	特C		
	35-16R	□-350×350	t≤16	SN490B	(ハ)	630	45	65	85	330	φ70	8-D38	390	C	800	840	12-D25	D13φ100	21以上	380	590	250	450	750	180
	35-19R	□-350×350	t≤19	BT-HT440B-SP	(ハ)	630	44	65	85	330	φ70	8-D38	390	C	800	840	12-D25	D13φ100	21以上	380	590	250	450	750	180
	35-22R	□-350×350	t≤22	BT-HT440B-SP	(ハ)	630	44	65	85	330	φ75	8-D41	390	C	800	830	16-D22	D13φ100	21以上	380	590	250	450	800	190
	35-25R	□-350×350	t≤25	BT-HT440B-SP	(ニ)	650	48	75	85	165	φ70	12-D38	390	C	850	-	16-D25	D13φ100	21以上	380	-	250	-	800	180
	40-16R	□-400×400	t≤16	BT-HT440B-SP	(ハ)	700	44	65	85	400	φ75	8-D41	390	C	870	910	12-D25	D13φ100	21以上	450	660	320	520	800	190
	40-19R	□-400×400	t≤19	BT-HT440B-SP	(ハ)	700	48	65	85	400	φ75	8-D41	390	C	870	900	16-D22	D13φ100	21以上	450	660	320	520	800	190
	40-22R	□-400×400	t≤22	BT-HT440B-SP	(ニ)	700	48	65	85	200	φ70	12-D38	390	C	900	910	16-D25	D13φ100	21以上	450	660	320	520	800	180
○	40-25R	□-400×400	t≤25	BT-HT440B-SP	(ニ)	710	48	70	85	200	φ75	12-D41	390	C	900	910	16-D25	D13φ100	21以上	450	660	320	520	800	190
	45-19R	□-450×450	t≤19	BT-HT440B-SP	(ニ)	750	48	65	85	225	φ70	12-D38	390	C	950	960	16-D25	D13φ100	21以上	500	710	370	570	800	180
	45-22R	□-450×450	t≤22	BT-HT440B-SP	(ニ)	750	52	65	85	225	φ75	12-D41	390	C	1000	1000	20-D25	D13φ100	21以上	500	710	370	570	800	190
	45-25R	□-450×450	t≤25	BT-HT440B-SP	(ニ)	750	52	65	85	225	φ75	12-D41H	490	C	1000	1000	24-D25	D13φ100	24以上	500	710	370	570	850	200
	45-28R	□-450×450	t≤28	BT-HT440B-SP	(ニ)	770	60	75	110	200	φ75	12-D51	390	C	1000	-	24-D25	D13φ100	24以上	460	-	330	-	950	230
	50-19R	□-500×500	t≤19	BT-HT440B-SP	(ニ)	820	52	65	85	260	φ75	12-D41	390	C	1000	1030	20-D25	D13φ100	21以上	570	780	440	640	800	190
	50-22R	□-500×500	t≤22	BT-HT440B-SP	(ニ)	820	60	65	85	260	φ75	12-D41H	490	C	1050	1050	24-D25	D16φ100	21以上	570	780	440	640	850	200
	50-25R	□-500×500	t≤25	BT-HT440B-SP	(ニ)	820	60	75	110	225	φ75	12-D51	390	C	1050	1050	24-D25	D16φ100	24以上	510	750	380	610	950	230
	50-28R	□-500×500	t≤28	BT-HT440B-SP	(ニ)	820	60	75	110	225	φ75	12-D51H	490	C	1140	-	32-D25	D16φ100	24以上	510	-	380	-	1050	235
	55-19R	□-550×550	t≤19	BT-HT440B-SP	(ニ)	840	52	65	85	270	φ75	12-D41H	490	C	1100	1100	24-D25	D16φ100	24以上	590	800	460	660	850	200
	55-22R	□-550×550	t≤22	BT-HT440B-SP	(ニ)	900	60	65	85	300	φ75	12-D41H	490	C	1100	1120	24-D25	D16φ100	24以上	650	860	520	720	850	200
	55-25R	□-550×550	t≤25	BT-HT440B-SP	(ニ)	900	60	75	110	265	φ75	12-D51	390	C	1100	1100	32-D25	D16φ100	24以上	590	830	460	690	950	230
	55-28R	□-550×550	t≤28	BT-HT440B-SP	(ニ)	900	65	75	110	265	φ75	12-D51H	490	C	1150	-	36-D25	D16φ100	24以上	590	-	460	-	1050	235

1. 工法概要

1. 1 構成部材

① アンカーボルト
② 注入座金
③ Mナット
④ ベースバックグラウト(グラウト材)
⑤ 定着座金
⑥ テンプレート

⑦ フレームポスト
⑧ フレームベース
⑨ ステコンアンカー(コンクリートアンカー)
⑩ ベースプレート

(注)上記①～⑩の構成部材はベースバック構成部品として供給される。
(注)上記⑥～⑨は現場状況により仕様が異なる場合がある。

1. 2 柱脚の定着方法概要

グラウトロート
グラウト材
注入座金
注入栓(枝木等)

F値(N/mm) ²		鋼種	採用
235	BCP235		
	STKR400		
295	BCR295		
	TSC295		

3. 構成部材・寸法

3. 1 ベースプレート

●材質
SN490B【JIS G 3136】

形状(イ) 形状(ハ)

3. 3 Mナット

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

単位mm

呼び	A	B	(e)
M27	22	41	47
M30	24	46	53
M33	26	50	58
M36	29	55	64
M39	31	60	69

3. 4 定着座金

i) アンカーフレーム Aタイプの場合

単位mm

適用アンカーボルト	g1	t	d	材質
M27	55	9	28	
M30	55	9	31	
M33	60	9	34	SS400
M36	65	12	37	
M39	80	12	40	

ii) アンカーフレーム Cタイプの場合

単位mm

適用アンカーボルト	g1	g2	t	d	材質
M30	55	168	9	32	
M33	60	173	9	35	SS400
M36	65	178	9	38	

3. 5 注入座金

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

単位mm

記号	適用アンカーボルト	a1	a2	c	t	d
PM27	M27	32	42	101	18	28
PM30	M30	32	42	101	18	31
PM33	M33	35	45	110	18	34
PM36	M36	35	45	110	18	37
PM39	M39	38	48	118	18	40

3. 2 アンカーボルト (Mアンカーボルト)

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

i) アンカーフレーム Aタイプの場合

単位mm

呼びd	異形部呼び名	L(注1)	X	b(注1)	基準強度(N/mm ²)
M27	D29	650	45	128	490
M30	D32	695	45	133	490
M33	D35	690, 735	45	95, 140	490
M36	D38	770	60	130	490
M39	D41	770, 810	60	98, 135	490

注1) 据付け高さが低い場合に短いアンカーボルトを使用する。

ii) アンカーフレーム Cタイプの場合

単位mm

呼びd	異形部呼び名	L	X	基準強度(N/mm ²)
M30	D32	695	45	490
M33	D35	720	45	490
M36	D38	770	60	490

3. 6 フレームベース

i) Aタイプ

単位mm

呼び	異形部呼び名	L	X	基準強度(N/mm ²)
M30	D32	695	45	490
M33	D35	720	45	490
M36	D38	770	60	490

ii) Cタイプ

単位mm

呼び	異形部呼び名	L	X	基準強度(N/mm ²)
M30	D32	695	45	490
M33	D35	720	45	490
M36	D38	770	60	490

iii) 特Cタイプ

単位mm

呼び	異形部呼び名	L	X	基準強度(N/mm ²)
M30	D32	695	45	490
M33	D35	720	45	490
M36	D38	770	60	490

3. 7 アンカーフレーム形状および据付け時諸寸法

●ベースバックの据付け高さ(h寸法)はフレームベース下端からコンクリート柱型天端までを示す。据付けに最低限必要な高さ(最低h寸法)は下表に記載の値とする。

タイプ	h寸法
Aタイプ	300
Cタイプ※	300
特Cタイプ	300

※杭頭納まり及び配筋状況に合わせて特Cタイプを選択できる。

4. コンクリート柱型

4. 1 形状・材質

●形状
形状は正方形とし、寸法は下表に記載の値とする。

単位mm

呼び	異形部呼び名	L	X	基準強度(N/mm ²)
M30	D32	695	45	490
M33	D35	720	45	490
M36	D38	770	60	490

●コンクリート
普通コンクリートとし、設計基準強度は21N/mm²以上とする。

●鉄筋
SD295(D13, D16)
SD345(D19, D22)

4. 2 配筋

配筋仕様は下表による。

※立上り筋の頂部にはフックを設けなくてよい。
※トップフープはダブルとし、柱型上端近くに配置する。

4. 3 基礎立上がり

●基礎立上がり高さは50mm以下とする。

※ただし基礎立上がり高さが50mmを超え300mm以下の場合、Lシリーズを使用することができる。

基礎端天端あるいはフーチング天端

4. 4 特記事項

上記内容によらない場合は下記による。

採用

☐ 下表標準柱型寸法からの変更あり (「柱型寸法最大・最小値一覧」による)

☐ 下表標準配筋仕様からの変更あり

☐ 立上り筋に頂部フックが必要

5. 工場製作(溶接)

■組立

●ベースプレートの中心線(竹'キ線)に柱材軸心を合わせる。

■溶接方法(完全溶込み溶接)

●完全溶込み溶接とする。(JASS 6 鉄骨工事による)

完全溶込み溶接の開先標準 (JASS 6 鉄骨工事 2018年版より)

図	溶接方法	適用板厚T(mm)	ルート間隔G(mm)		ルート面R(mm)		開先角度α(°)		溶接姿勢
			標準値	許容差	標準値	許容差	標準値	許容差	
	被覆アーク溶接	6~	7	-2,+∞ (-3,+∞)	2	-2,+1 (-2,+2)	α1: 45	-2.5,+∞ (-5,+∞)	下向き
			9	-2,+∞ (-3,+∞)	2	-2,+1 (-2,+2)	α1: 35		
	ガスシールドアーク溶接	6~	6	-2,+∞ (-3,+∞)	2	-2,+1 (-2,+2)	α1: 45	-2.5,+∞ (-5,+∞)	下向き
			7	-2,+∞ (-3,+∞)	2	-2,+1 (-2,+2)	α1: 35		

許容差・記号∞は制限無しを示す。
2段階書きは「鉄骨鋼接検査基準」に規定する許容差(上段:管理許容差、下段括弧内:限界許容差)を示す。

■ベースプレートの予熱

●気温(鋼材表面温度)が5℃以上のベースプレートの予熱は次に示す予熱温度標準により行う。その他必要に応じて適切な予熱をする。

溶接方法	鋼種	板厚(mm)	
		t<32	32≤t≤50
低水素系被覆アーク溶接	SN490B	予熱なし	50℃
COガスシールドアーク溶接※	SN490B	予熱なし	予熱なし

※フラックス入りワイヤによるCOガスシールドアーク溶接の予熱温度は、低水素被覆アーク溶接に準じる。

■検査方法: 溶接部の検査は超音波探傷検査により行う。

■施工管理: 7. 本工法の施工及び施工管理参照。

6. 工事場施工

6. 1 基礎工事

●柱脚部の捨コンの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

6. 2 アンカーボルト据付け

●アンカーボルト(フレーム)の組立ては、4隅のアンカーボルト4本で組立てを行う。

●フレームベースはステコンアンカーにより水平に固定する。

●位置決めは、テンプレートの中心線と地墨等の柱心を合致させることにより行い、標準許容差は下図による。

図

柱心
e1
テンプレート
中心線
けがき線
アンカーボルト
e1:柱心とテンプレートのけがき線との許容差

標準許容差

-2≤e1≤2
基準高より誤差は
-3≤e≤10

6. 3 配筋およびコンクリート打設

●配筋はアンカーボルト(フレーム)との取り合いを考慮する。

●コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

6. 4 建方

●レベلمルタルはベースバックグラウト(グラウト材)を使用し大きさは右図による。

ベースバックグラウト
30mm
2/3程度

6. 5 アンカーボルトの本締め(弛み止め)

●本締めはグラウト材の充填前に行い、ダブルナットを標準とする。

6. 6 ベースバックグラウト(グラウト材)の注入

●グラウト材のカクハンは、グラウト材1袋(6kg)に対して、計量カップで1.0~1.1ℓの水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。

●グラウト材の注入は、グラウトロートを注入座金にセットし、グラウト材の自重圧により他の注入座金からグラウト材が噴き出るまで行う。

7. 本工法の施工及び施工管理

●本工法は、管理者又は施工者(元請)の管理のもとで実施するものとする。

●本工法のうち6. 2アンカーボルト据付け及び6. 6ベースバックグラウトの注入は、ベースバック・セレクトベース施工技術委員会によって認定された有資格者(ベースバック施工管理技術者・施工技能者)が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。

●ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。

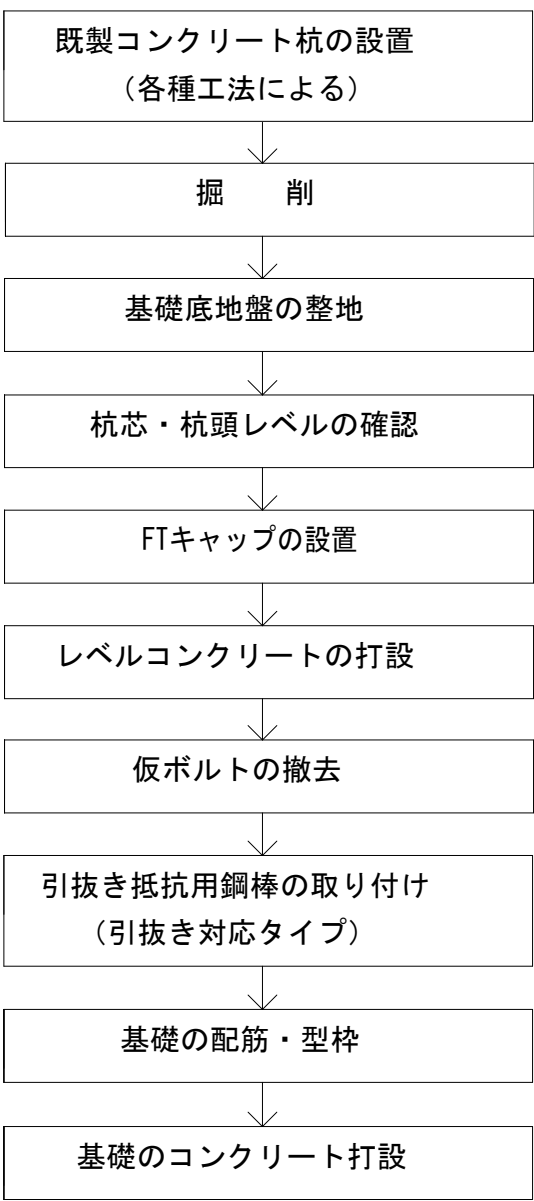
■構法概要

- 本構法は、地震時の杭基礎の損傷低減を目的とした杭頭接合方法であり、既製コンクリート杭に用いる。
- 杭頭を基礎（パイルキャップ）へ50～150mmの範囲で埋め込み、埋め込み部分において杭外周とパイルキャップの界面にテーパ状のクリアランスを設ける。
- 杭頭接合方法は、地震時に杭頭に引抜き力が作用しない箇所に適用する標準タイプと、引抜き力が作用する箇所にも適用できる引抜き対応タイプの2タイプがある。
- 引抜き対応タイプでは、引抜き抵抗用鋼棒を杭頭の端板にカブラーを用いて設置し、基礎側端部には定着板を取り付ける。

■使用材料（適用範囲）

- 杭：SC杭を除く各種の既製コンクリート杭（PHC杭、PRC杭、RC杭等）
 - 杭径：300mm～1200mm
 - コンクリート（基礎（パイルキャップ）部）：普通コンクリート 設計基準強度：18～60 N/mm²
（法第37条第一号もしくは第二号に該当するコンクリート）
 - 鋼材
 - 引抜き抵抗用鋼棒
 - F.T.Pile構法用アンカー鋼棒 大臣認定：MSRB-0026
 - SBPR 785/1030（φ11-A種PC鋼棒） $f_t=785$ N/mm
 - SBPR 1080/1230（φ11-C種PC鋼棒） $f_t=1080$ N/mm
 - カブラー
 - S45C, SNR490B
 - SS400, SM400A
 - 定着板
- *留意事項

■施工手順

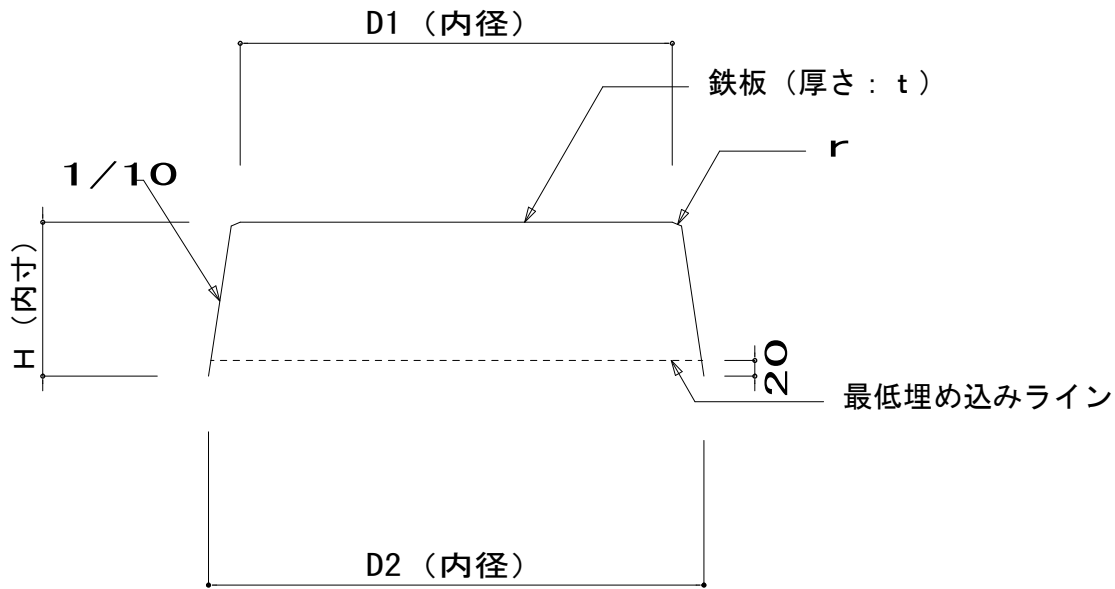


- 施工開始前に施工計画書を作成し、工事監理者の承認を得ること。
- F.T.Pile構法の施工は、FTキャップ設置前にパイルメーカーによる施工説明・指導を受けた後、実施する。
- FTPの刻印があるFTキャップ（テーパ型枠）を使用すること。
- FTキャップの受入時にはFTPの刻印と変形や損傷の有無を確認する。
- 既製コンクリート杭の設置に先立ち、杭頭の端板のボルト孔に泥土が入らないように養生を行う。
- 杭頭レベルの誤差が品質管理許容差を超えた場合には、工事監理者・設計者と協議のこと。
- FTキャップを設置する際は、杭周囲の砕石等のレベルが周辺よりも高くなっていないことを確認する。
- FTキャップ設置後に木槌等でFTキャップを軽打し、端板との間に小石・砂等により、浮き・隙間が生じていないか確認する。
- レベルコンクリート打設前にFTキャップの最低埋め込みラインが隠れるまで砕石または現地発生土に埋め込まれているか目視確認する。
- 仮止めボルトは、レベルコンクリート硬化後に撤去する。
- FTキャップの上には原則として基礎配筋用のスペーサー等を置かないこと。
- 施工完了後、施工結果を「施工チェックシート」に記録し、工事監理者に提出すること。

（引抜き対応タイプ）

- 杭頭の端板の厚さ、ボルト孔の規格、カブラーの規格を確認する。*1, *2
- 引抜き抵抗用鋼棒の先端を定着板及び杭頭の底面までねじ込んだ状態で所定のねじかり代を確保すること。*3, *4
- 必要に応じ段取り筋等を用いて、引抜き抵抗用鋼棒の直立性を確保する。

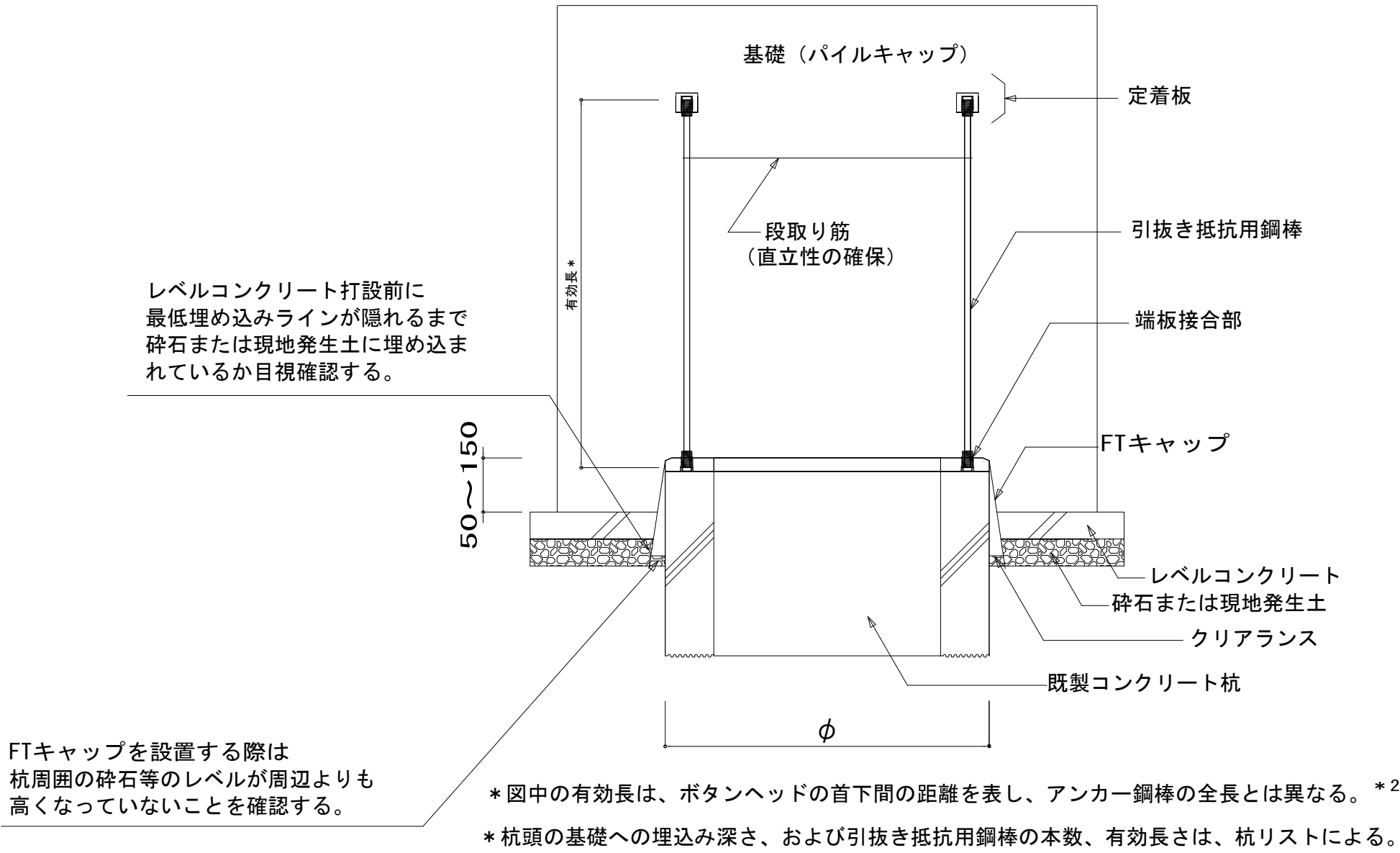
■FTキャップ（テーパ型枠）仕様



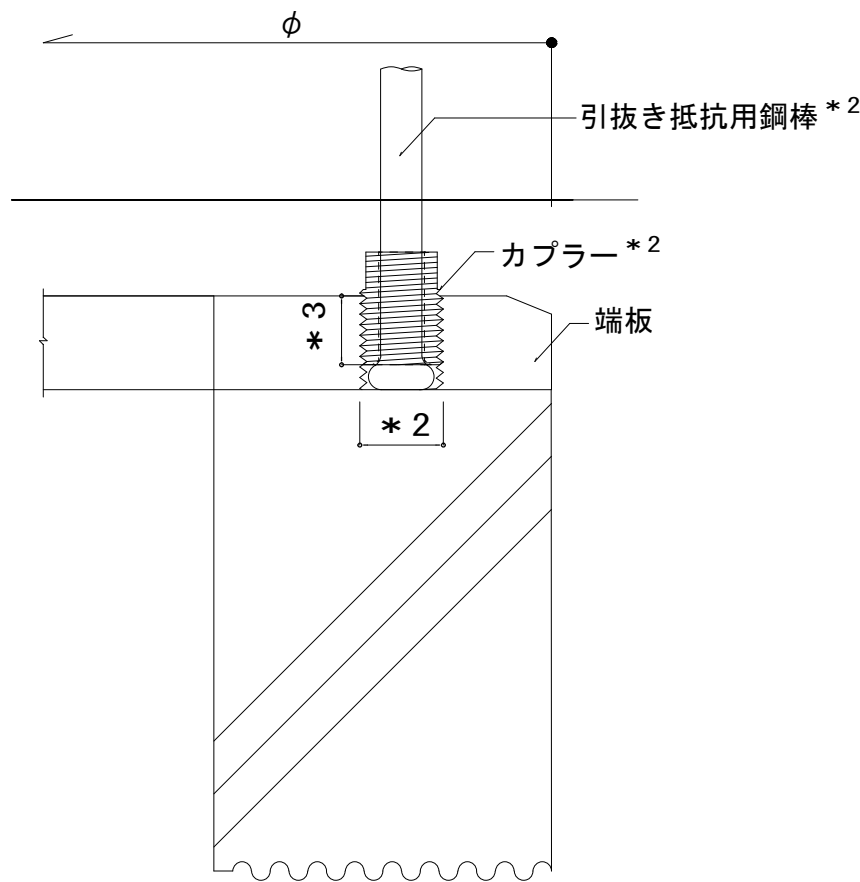
杭径：φ	鉄板厚さ：t (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	r (mm)	W (kg)
300	1.2	301	345	201	2.0	1.8
350	1.2	351	395	201	2.0	2.3
400	1.2	401	445	201	2.0	2.7
450	1.2	451	495	201	2.0	3.2
500	1.2	501	545	201	2.0	3.8
600	1.6	601	645	201	2.0	7.2
700	1.6	701	745	201	2.0	9.0
800	2.0	801	845	201	2.0	13.8
900	2.0	901	945	201	2.0	17.4
1000	2.3	1001	1045	201	2.0	23.9
1100	3.2	1101	1145	201	2.0	38.6
1200	3.2	1201	1245	201	2.0	44.3

- *FTキャップの品質管理は製作工場で行われているため、施工時には下記の確認を行う。
- FTキャップに「FTP」の刻印があること。
 - FTキャップに変形や損傷がないこと。

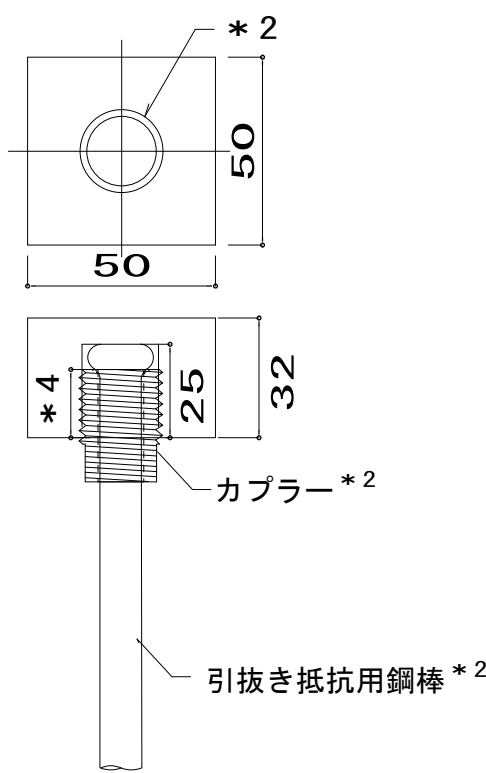
■杭頭部詳細図



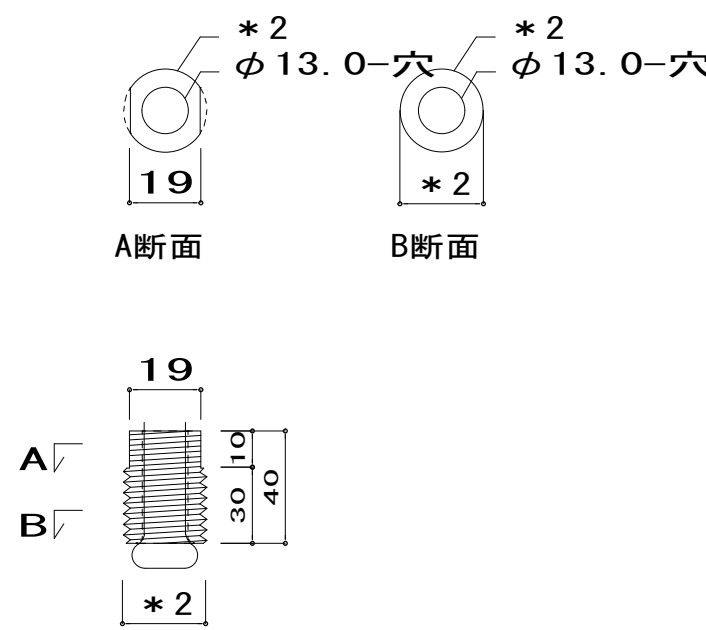
端板接合部詳細図 *1



定着板詳細図



カブラー詳細図



*1 施工時は、納入された杭材が引抜き対応タイプであることを、杭体の表示で確認すること。

*2 施工時は、引抜き抵抗用鋼棒及び、カブラー、定着板の仕様（材質、寸法、数量）を、「引抜き抵抗用鋼棒検査書」で確認すること。

*3 端板側のネジかり代は、（M22, M24）が18mm以上、（M27, W1）が14mm以上とする。（専用の検査ゲージで計測すること）

*4 定着板側のネジかり代は、18mm以上とする。（専用の検査ゲージで計測すること）

1. NDコア仕様

部材記号						長さ(mm)	設計記号※1	数量(個)	斜め切断(勾配)
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	■ND400P			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸
□ND150	□ND175	□ND200	□ND250	□ND300	□ND350	□ND400			□斜め切断 () 度、寸

※1 設計記号は、部材記号-長さ(mm)で記入する。(例)ND300-600、ND200-550

(1) NDコアの形状寸法および重量

部材記号		外径B※2 (mm)	公差	板厚t (mm)	単位質量 (kg/m)	長さ範囲※3 (mm)	材質	断面形状※4※5
ND150	152	+2.0 -2.0	16.5	69.8	150~	+3.0 -0	SN490B-ND※6	ND150~ND200
ND175	177		17.0	85.1				ND250~ND400
ND200	202		22.0	124				
ND250	252		24.0	184				
ND300	302		29.0	265				
ND350	352		33.8	360				
ND400	402		38.6	470				

※2 コラムとの食い違い防止のため、NDコアの外径Bを基準寸法としている。

※3 NDコアの長さは1.0mmピッチで対応。

※4 NDコア側面には溶接ビードの盛り上がりがあるため、はり取付時はグラインダで仕上げをするかもしくははりウェブを切り欠くなど適切に処置すること

※5 NDコアの角部に突起が生じてはりと干渉する場合、はり取付時にグラインダで仕上げをするなど適切に処置すること。

※6 SN490B-ND 日本産業規格JIS G 3136(建築構造用圧延鋼材)2012の9形状、寸法、質量およびその許容差には 適合していないが、当該JISに示されるSN490Bの4化学成分、6炭素当量及び溶接割れ感受性組成、7機械的性質 10外観、11試験、12検査、13再検査の各規定に適合している。

※7 NDコアの表面に錆が発生していることがあります。はりと溶接時に支障となる錆は除去して下さい。

※8 四面ボックスタイプの新仕様(ND400P)は単位質量および材質が異なりますので、別途お問い合わせください。

(2) 適用する柱およびはり材

a) 適用する柱材の材質および規格

- ・建築構造用冷間成形角形鋼管 BCR295
- ・一般構造用角形鋼管(JIS G 3466) STKR400

b) 適用するはり材の材質および規格:下記規格のH形鋼

- ・建築構造用圧延鋼材(JIS G 3136) SN400B、C
- ・一般構造用圧延鋼材(JIS G 3101) SS400
- ・溶接構造用圧延鋼材(JIS G 3106) SM400A、B

2. NDコア仕様の決め方

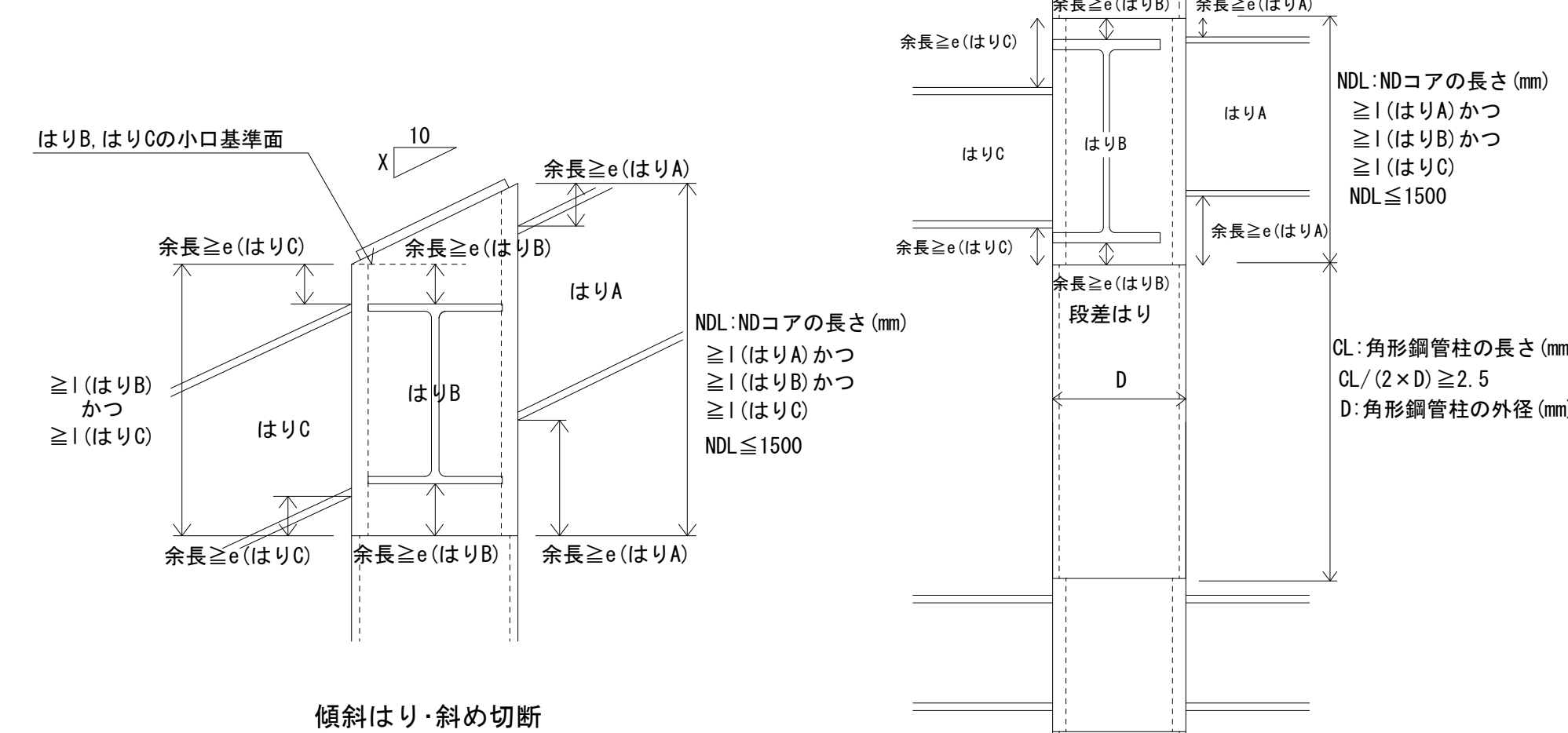
(1) NDコア長さLの設定方法と注意点

a) NDコアの長さLは、取付く各はり(最大で4方向)全てに対して、最小余長eを確保し、かつ最小長さl以上となるようにする。
最小余長e、最小長さlは柱はりの組合せで決まっている寸法であり「設計・施工標準仕様書【柱はり組合せ編】」を参照する。
柱の板厚が上下で異なる場合は、最小余長e、最小長さlともに長い方の数値を採用する。

b) はりに傾斜がある場合には、はり取り付け部の長さの増加を加えてNDコア長さを設定すること。

c) 柱頭部上部を斜め切断仕様とする場合は、それぞれの接合面に対応する小口において、最小余長e、最小長さlを確保する。
小口が傾斜している面では、低い位置を基準として最小余長e、最小長さlを確保する。

d) NDコアは厚肉鋼管のため角形鋼管柱より剛性が大きい特徴がある。層に占めるNDコア全長の割合が大きい場合、曲げとせん断力の比率に応じ、柱の変形性能が変わる恐れがあるため評定CBL SS008-19の適用範囲において柱せん断スパン比は2.5以上、NDコアの長さは1500mm以下としている。



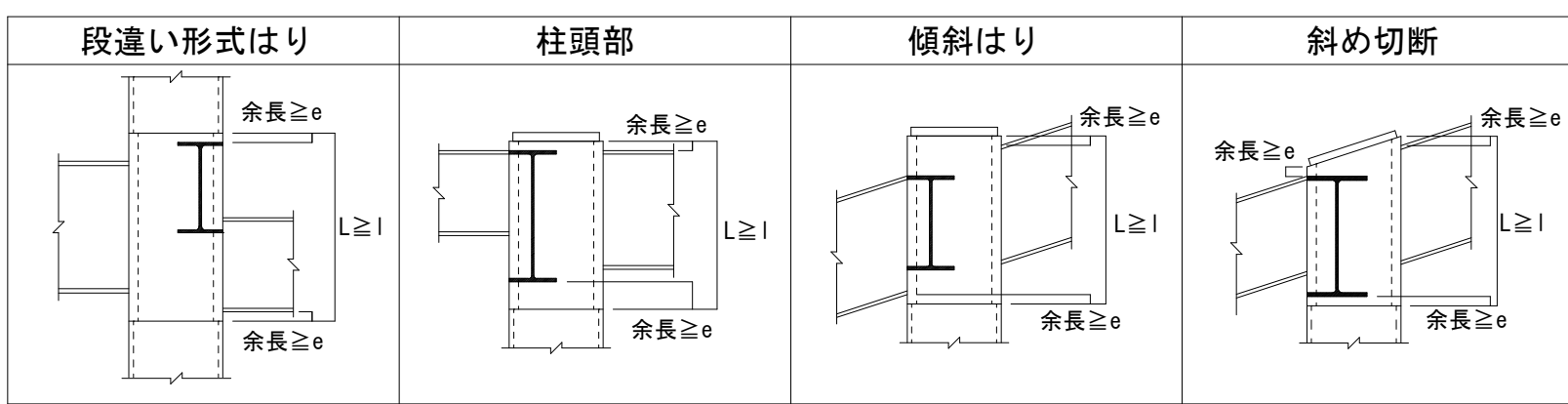
(2) 柱頭部仕様

- a) 柱頭部では、NDコア小口面に下表に示す補強プレートを取り付けること。
b) 柱頭部を斜め切断する場合は、片流れの切断とし、切断角度は45°以下とする。
(斜め切断は一方のみとし、部分切断は不可)
c) どぶ付けめっきのため補強プレートに開口を設ける場合は、断面欠損を考慮し、板厚を割増すことが望ましい。

NDコア 部材記号	斜め切断無し		斜め切断有り	
	寸法 (mm)	板厚 (mm)	寸法 (mm)	板厚 (mm)
ND150	130×130	≧6	130×PL	≧6
ND175	155×155		155×PL	
ND200	170×170	≧9	170×PL	≧9
ND250	220×220		220×PL	
ND300	270×270	≧12	270×PL	≧12
ND350	310×310		310×PL	
ND400	360×360	≧16	360×PL	≧16

材質:SN400A、B、C、SS400、SM400A、B、C

【NDコア長さLの採り方例】



3. 鉄骨躯体の設計方法

- a) NDコアは柱・はり組合せ表の範囲において柱、はりに対して、許容応力度設計、保有耐力接合条件を満足しており、あらためて接合部の検討は不要である(【柱はり組合せ編】参照)。
b) NDコアを用いた柱はり接合部では、通しダイヤフラム形式の架構と同様に節点を剛とし、柱およびはりを線材置換して、鉄骨フレームの設計を行うことができる。
c) NDコアを用いた柱およびはり等の鉄骨フレームの設計については、下記の規基準等によるものとし、通常の設計フローに従って、部材の設計、架構解析、耐力の確認等を行う。ただし、ルート3を用いて設計をする場合、NDコアは適用範囲においてパネル崩壊とならないため、柱はり耐力比から崩壊形を判定して保有耐力の検討を行う。
・平成20年5月23日施行改正建築基準法
・平成19年国土交通省告示第593号、第594号、第595号、第596号
・(一財)日本建築センター「2020年版建築物の構造関係技術基準解説書」
・同「2018年版冷間成形角形鋼管設計・施工マニュアル」

4. NDコア鉄骨製作要領

(1) 鉄骨製作方法

- a) NDコアと柱およびはりとの接合は鉄骨製作者が行い、施工管理は鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者が行う。鉄骨製作に関し特に確認すべき事項については「NDコア鉄骨加工要領書」に示す。
b) 記載なき事項については、(一社)日本建築学会「建築工事標準仕様書・同解説 JASS6鉄骨工事」、同「鉄骨工事技術指針」、および(一財)日本建築センター「2018年版冷間成形角形鋼管設計・施工マニュアル」による。

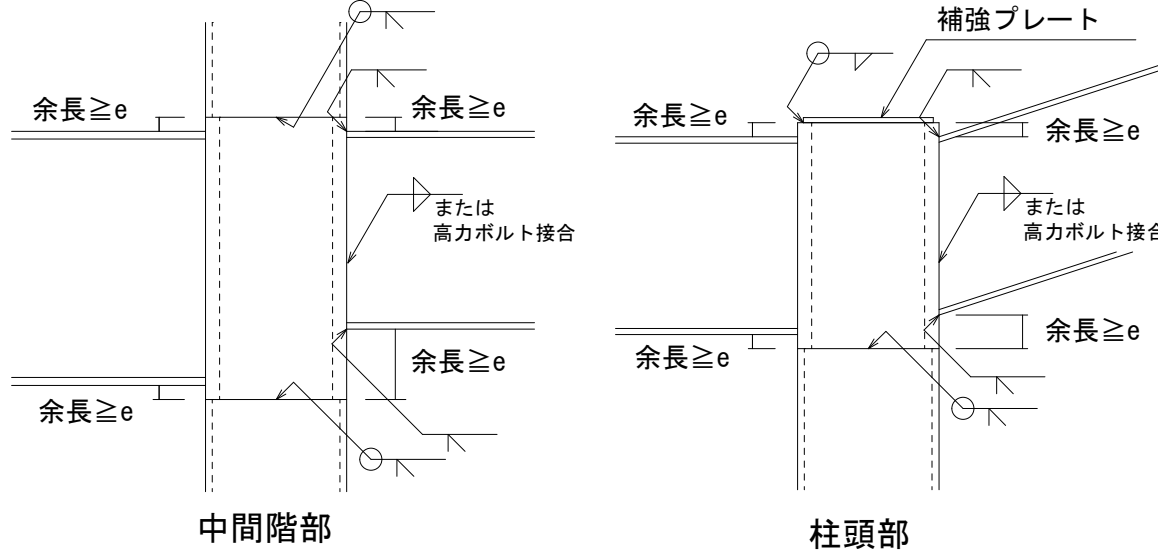
(2) 接合方法

- a) NDコアと柱およびはりフランジとの接合は完全溶け込み溶接とし、NDコアとはりウェブとの接合は隅肉溶接または高力ボルト接合とする。
b) NDコアとはりの接合はNDコア小口面から余長e以上を確保して接合する。余長eは別紙「柱はり対応表」にて特記の無い限りは25mmとする。
c) NDコアは、NDコア小口面から余長eを除いた全ての部分ではりの取り付けが可能だが、はり外面合せの場合、NDコアの角部分と裏当て金に隙間が生じたときは、隙間を溶接で埋めて本溶接を行う等適切に処置する。
d) NDコアとはりとの接合の際、NDコア製作時の溶接余盛とはりが接触する場合は、グラインダで平滑に仕上げる等適切に処置する。

(3) 柱頭部補強プレート取り付け方法

- a) 柱頭部は、NDコア小口面に右表に示す仕様の補強プレート进行周隅肉溶接により取り付ける。
b) 全周隅肉溶接は右表に示す溶接サイズで、490N級の溶接ワイヤを用いて行う。
c) 柱頭部を斜め切断すると、NDコア小口面の長さが増加するため、右図を参考に、実状に合わせて補強プレートを準備する。

ルート1-1	通しダイヤフラム形式のBCR295と同様にフレーム設計が可能。
ルート1-2	
ルート2	
ルート3	通しダイヤフラム形式のBCR295と同様にフレーム設計が可能。 ただし、NDコア使用部においてパネル崩壊が生じないため、柱・はり耐力から崩壊形を判定して、フレーム設計を行う。 崩壊形の判定に影響しない、柱頭部については、特別な検討は不要である。



補強プレート取り付け仕様

NDコア 部材記号	斜め切断無し		斜め切断有り		隅肉溶接仕様 溶接サイズ (mm)
	寸法 (mm)	板厚※ (mm)	寸法 (mm)	板厚※ (mm)	
ND150	130×130	≧6	130×PL	≧6	≧6
ND175	155×155		155×PL		
ND200	170×170	≧9	170×PL	≧9	≧9
ND250	220×220		220×PL		
ND300	270×270	≧12	270×PL	≧12	≧12
ND350	310×310		310×PL		
ND400	360×360	≧16	360×PL	≧16	≧16

材質:SN400A、B、C、SS400、SM400A、B、C

※ 角落ち防止のため、板厚は1サイズアップを推奨する。

5. NDコア納まり例

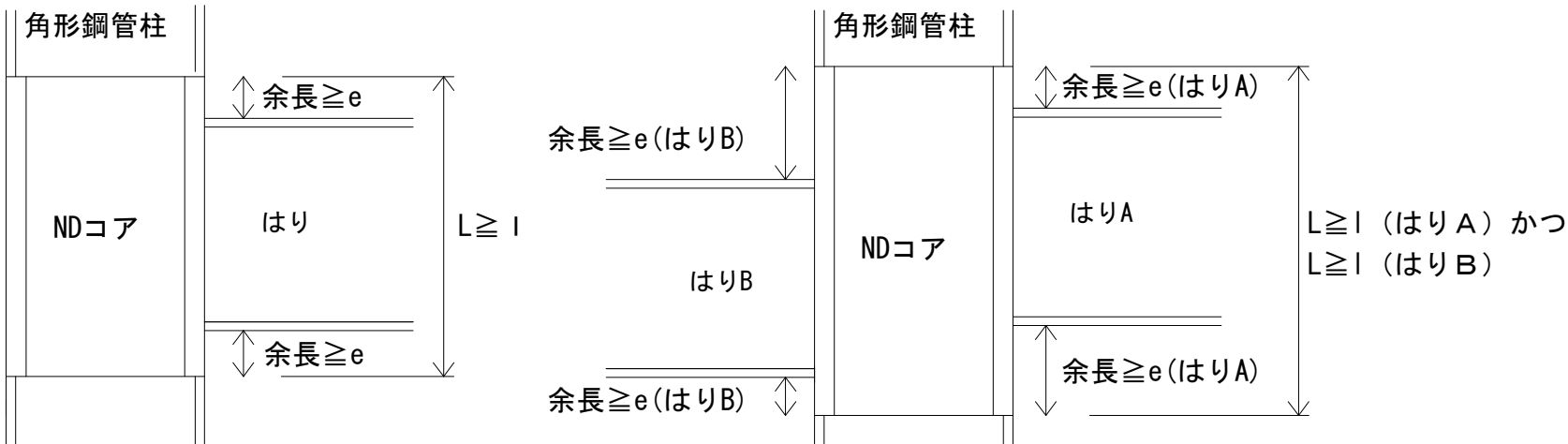
(1) はり取り付け位置				(6) デッキプレート納まり	
					・通しダイヤフラムが無い場合、デッキ受けを取付けて対応する。 ・受け材の板厚は6mm以上とする。 ・デッキプレートの乗せ代は、デッキの規基準等に従う。
隅柱・側柱	中柱	中柱(柱径=はり幅)	はり芯が斜めの場合		
(2) 一般部		(3) 段違い形式はり	(4) スロープ	(7) NDコアと屋根用かさ上げ材の納まり	
一般部	はり下端の段差	バルコニー部の段差	スロープ部	かさ上げ材切欠き	余長を大きく取る
				補強プレートを厚くする場合	
(5) 柱頭部				(8) 補強プレートどぶ付けめっき用開口	
陸屋根	棟部	桁部	桁部(斜め切断)	中央大+4隅小	4隅大
				※開口位置・大きさについては、どぶ付けめっきメーカーと相談して決めることが望ましい。 ※開口を設ける場合は、断面欠損を考慮し、板厚を割増すことが望ましい。	

1. 表の見方

使用する柱（横軸）、はり（縦軸）を選択し、NDコアの必要最小長さ l と余長の必要最小寸法 e を確認する。

※1 記載の無い場合は25mmとする。記載がある場合、数値以上の余長を確保する。

- ・柱材：BCR295およびSTKR400の冷間ロール成形角形鋼管
- ・はり材：400N級のJIS G 3192記載のH形鋼
- ・NDコア長さL：NDコアの長さ
- ・最小長さl：柱はり組合せで決まるNDコアの最小長さ
- ・余長：NDコア小口面から はりフランジ端面までの距離
- ・最小余長e：確保する余長の最小値



2. NDコアの形状および寸法

	外径B※2		板厚t	単位質量	長さ範囲※3		材質	断面形状※4※5	
部材記号	(mm)	公差	(mm)	(kg/m)	(mm)	公差			
ND150	152	+2.0 -2.0	16.5	69.8	150~	+3.0 -0	SN490B-ND※6		
ND175	177		17.0	85.1					
ND200	202		22.0	124					
ND250	252		24.0	184					
ND300	302		29.0	265					
ND350	352		33.8	360					
ND400※7	402		38.6	470					

※2 コラムとの食い違い防止のため、NDコアの外径Bを基準寸法としている。

※3 NDコアの長さは1.0mmピッチで対応。

※4 NDコア側面には溶接ビードの盛り上がりがあるため、はり取付時はグラインダで仕上げをするか、もしくははりウェブを切り欠くなど適切に処置すること。

※5 NDコアの角部に突起が生じてはりと干渉する場合、はり取付時にグラインダで仕上げをするなど適切に処置すること。

※6 SN490B-ND 日本産業規格JIS G 3136（建築構造用圧延鋼材）2012の9形状、寸法、質量およびその許容差には適合していないが、当該JISに示されるSN490Bの4化学成分、6炭素当量及び溶接割れ感受性組成、7機械的性質10外観、11試験、12検査、13再検査の各規定に適合している。

※7 四面ボックスタイプの新仕様（ND400P）においても「4. NDコア最小長さ l と余長 e」は同値を適用ください。
単位質量は異なりますので、別途お問い合わせください。

3. 注意点

- ・組合せ表の最小長さ l、最小余長 e は、はりの短期降伏耐力をはり全断面を有効として設定している。
- ・NDコアの標準的な納まり等は、「NDコア設計・施工標準仕様書【基本仕様編】」に記載している。
- ・NDコアの表面に錆が発生していることがあります。はりとの溶接時に支障となる錆は除去して下さい。

4. NDコア最小長さ l と余長 e

※最小余長eに記載の無い場合は25mmとする。記載がある場合は、数値以上の余長を確保する。

※表中のNG範囲は適用不可。斜線部分は個別に検討が必要なので問い合わせ下さい。

4-1. はり細幅系列

NDコア		ND400																						
柱	径(材質)	□400 (BCR295)												□400 (STKR400)										
	板厚	9		12		16		19		22		25		9		12			16		19		22	
最小長さ l	最小余長 e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e		l	e	l	e	l	e
はり 細幅 系列	H-100×50×5×7	150		150		150		150		150		150		150		150		150		150		150		H-100×50
	H-125×60×6×8	175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		H-125×60
	H-150×75×5×7	200		200		200		200		200		200		200		200		200		200		200		H-150×75
	H-175×90×5×8	225		225		225		225		225		225		225		225		225		225		225		H-175×90
	H-198×99×4.5×7	248		248		248		248		248		248		248		248		248		248		248		H-198×99
	H-200×100×5.5×8	250		250		250		250		250		250		250		250		250		250		250		H-200×100
	H-248×124×5×8	298		298		298		298		298		298		298		298		298		298		298		H-248×124
	H-250×125×6×9	300		300		300		300		300		300		300		300		300		300		300		H-250×125
	H-298×149×5.5×8	348		348		348		348		348		348		348		348		348		348		348		H-298×149
	H-300×150×6.5×9	350		350		350		350		350		350		350		350		350		350		350		H-300×150
	H-346×174×6×9	396		396		396		396		396		396		396		396		396		396		396		H-346×174
	H-350×175×7×11	400		400		400		400		400		400		400		400		400		400		400		H-350×175
	H-396×199×7×11	446		446		446		446		446		446		446		446		446		446		446		H-396×199
	H-400×200×8×13	450		450		450		450		450		450		450		450		450		450		450		H-400×200
	H-446×199×8×12	496		496		496		496		496		496		496		496		496		496		496		H-446×199
	H-450×200×9×14	500		500		500		500		500		500		500		500		500		500		500		H-450×200
	H-496×199×9×14	546		546		546		546		546		546		546		546		546		546		546		H-496×199
	H-500×200×10×16	550		550		550		550		550		550		550		550		550		550		550		H-500×200
H-596×199×10×15	646		646		646		646		646		646		646		646		646		646		646		H-596×199	
H-600×200×11×17	650		650		650		650		650		650		650		650		650		650		650		H-600×200	
H-606×201×12×10	656		691		691		656		656		656		656		656		706		676		656		H-606×201	

4-2. はり中幅系列

NDコア		ND400																						
柱	径（材質）	□400 (BCR295)												□400 (STKR400)										
	板厚	9		12		16		19		22		25		9		12			16		19		22	
最小長さ l 最小余長 e		l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e		l	e	l	e	l	e
はり 中幅 系列	H-148×100×6×9	198		198		198		198		198		198		198		198		198		198		198		H-148×100
	H-194×150×6×9	244		244		244		244		244		244		244		244		244		244		244		H-194×150
	H-244×175×7×11	294		294		294		294		294		294		294		294		294		294		294		H-244×175
	H-294×200×8×12	344		344		344		344		344		344		344		344		344		344		344		H-294×200
	H-340×250×9×14	425		405		390		390		390		390		430		410		390		390		390		H-340×250
	H-390×300×10×16	550		550		530		490		450		440		530		550		545		515		480		H-390×300
	H-440×300×11×18	555		635	60	615	40	600		570		520		490		600		625	50	610	35	600		H-440×300
	H-482×300×11×15	532		612		572		537		532		532		532		597		587		557		532		H-482×300
	H-488×300×11×18	538		658	35	658		643		603		553		538		538		653	30	648		628		H-488×300
	H-582×300×12×17	632		632		722		687		647		632		632		632		632		707		672		H-582×300
	H-588×300×12×20	638		638		728		773	50	748		708		638		638		638		683		763	40	H-588×300
	H-594×302×14×23	644		644		649		799	70				644		644		644		644		739			H-594×302
	H-692×300×13×20	742		742		742		742		797		802		742		742		742		742		742		H-692×300
	H-700×300×13×24	750		750		750		750		750		815		750		750		750		750		750		H-700×300
	H-792×300×14×22	842		842		842		842		842		842		842		842		842		842		842		H-792×300
	H-800×300×14×26	850		850		850		850		850		850		850		850		850		850		850		H-800×300
	H-890×299×15×23	940		940		940		940		940		940		940		940		940		940		940		H-890×299
	H-900×300×16×28	950		950		950		950		950		950		950		950		950		950		950		H-900×300
	H-912×302×18×34	962		962		962		962		962		962		962		962		962		962		962		H-912×302

4-3. はり広幅系列

NDコア		ND400																								
柱	径 (材質)	□400 (BCR295)										□400 (STKR400)														
	板厚	9		12		16		19		22		25		9		12			16		19		22			
最小長さ l 最小余長 e		l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e	l	e		l	e	l	e	l	e		
はり 広幅 系列	H-100×100×6×8	150		150		150		150		150		150		150		150		150		150		150		H-100×100		
	H-125×125×6.5×9	175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		H-125×125		
	H-150×150×7×10	200		200		200		200		200		200		200		200		200		200		200		H-150×150		
	H-175×175×7.5×11	225		225		225		225		225		225		225		225		225		225		225		H-175×175		
	H-200×200×8×12	250		250		250		250		250		250		250		250		250		250		250		H-200×200		
	H-250×250×9×14	330		305		300		300		300		300		335		315		300		300		300		H-250×250		
	H-300×300×10×15	460		455		415		380		350		350		460		460		430		400		365		H-300×300		
	H-350×350×12×19	620	135											450												H-350×350
H-400×400×13×21	450		640	120	NG										450		450		670		135	NG				H-400×400

大臣認定

MSTL-0545

(鍍鋼)

2024/01

BCJ認定

BCJ認定-ST0194

本工法の設計・施工は、鋼構造接合部設計指針、冷間成形角形鋼管設計施工マニュアル、鋼構造設計規準、建築工事標準仕様書 J A S S 6 鉄骨工事に準拠する。

セクシア株式会社

構造東京本店

TEL 03-4214-1928

札幌支店

TEL 011-708-1177

東北支店

TEL 022-213-5595

関東支店

TEL 027-322-9411

中部支店

TEL 052-582-3356

北陸支店

TEL 076-233-5260

関西支店

TEL 06-63995-2133

中国支店

TEL 082-240-1630

九州支店

TEL 092-452-0341

URL :

https://www.senqcia.co.jp/

注意

本資料以外の施工方法で行った場合、スマートダイアのパフォーマンスが発揮できなくなります。施工を行う前に、本仕様書を十分に確認してください。

1. 概要

2. スマートダイア材質

	規格・国土交通大臣認定	基準強度(F値)	対象型式
鋼板タイプ(切削加工)	TWOP225C※	325N/mm ²	SDe
鋼板タイプ(切削加工)高強度対応品	TWOP385C※	385N/mm ²	HSDe
鍍鋼タイプ: HFW490dht2	SN490C相当	MSTL-0545	SD

※建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定を取得した材料を使用

3. 適用範囲及び適用規定

構造種別	鉄骨造 (鋼管コンクリート構造は除く)
品 種	パネル部鋼管(下階柱)サイズ: □300, □350, □400, □450, □500, □550, □600, □650, □700, □750, □800 ・上階柱は、上階パネル部鋼管サイズに対し50mm、100mmまたは150mm小さい鋼管を用いる。 ダイアフラム側面とパネル部鋼管外面までの距離(出寸法)が25mmまたは30mm 550ニュートン級以下(基準強度F=385N/mm ² 以下)の角形鋼管 上階柱F値≤パネル部鋼管F値≤スマートダイアF値 (BOP225, BOP235, BOP295, TSC295, UBOP365, JBOP365 等) (溶接組立箱形断面柱の場合は、別途お問合せ下さい。) (上階柱の基準強度が325N/mm ² より大きく、かつ接合部係数αが1.2より大きい場合はお問合せください。) ・上階柱とパネル部鋼管とのサイズ差は50mm、100mmまたは150mm(それ以外は不可) ・上階柱板厚t≤パネル部鋼管板厚tp (tp<t≤tp+4の組み合わせで使用する場合は、別途お問い合わせください。) ・パネル部鋼管と下階柱は同幅とする。 ・柱が傾斜する場合は使用不可
適用柱	550ニュートン級以下(基準強度F=385N/mm ² 以下)の角形鋼管 フランジ幅(Bf): Bf≤min(dp, 650mm), フランジ厚(tf): tf≤(T-6)mm
ブレース	スマートダイアに取付く場合は、ガセットプレート形式またはブラケット形式とし、スマートダイアにかかる応力を考慮し、適用軸力範囲に収まることを確認する。
ガセットプレート(ブラケットウェブ)	550ニュートン級以下(基準強度F=385N/mm ² 以下) ガセットプレートF値≤スマートダイアF値 ガセットプレート水平偏心量(Ve)は0.25dp以下とする。(dp: パネル部鋼管の幅)
上階 階高	h≥2.5dp (dp: パネル部鋼管の幅)
柱芯間距離	L≥1.25dp (dp: パネル部鋼管の幅)
適用軸力範囲	-0.9Ny ≤ N ≤ +0.9Ny (Ny: 上階柱の降伏軸耐力) ルート3設計の場合のN: 座落メカニズム時の軸力 ルート3以外の場合のN: 地震力による軸力をγ倍した値 (ルート1-1: γ=1, ルート1-2: γ=1.67, ルート2: γ=2)

4. スマートダイア形状・寸法

鋼板タイプ(SDe型式, HSDe型式)

上面

側面

下面

上面

側面

下面

鋼板タイプ(SD型式)

上面

側面

下面

上面

側面

下面

ガセットプレート偏心量規定

Ve≤0.25dpとする。

ガセットプレートは、はりウェブと同平面状に配置する。

(ガセットプレート形式の例)

上階柱

スマートダイア

パネル部鋼管

下ダイアフラム

下階柱

はり

はりウェブ

ガセットプレート

ガセットプレート水平偏心量(Ve)

型式表示

HSDe 500-150W

無: 出寸法25mm

W: 出寸法30mm

最大枚り量

パネル部鋼管(下階柱)サイズ

SDe: 鋼板(孔なし)

HSDe: 鋼板(孔なし)

SD: 鍍鋼(孔あり)

1. 柱及びはり取付け位置

パネル部鋼管との位置合わせ

・出寸法(s)が均等になるよう位置合わせを行う

上階柱との位置合わせ

・スマートダイア上面のセンターラインを基準に上階柱の位置合わせを行う

はり取付位置の確認(鉛直方向)

・はりフランジの端部は、スマートダイア側面(T寸法)の範囲内に接合されること。

はり取付位置の確認(水平方向)

中柱(芯一致)

はり取付位置の確認(水平方向)

隅柱(芯一致)

・はりフランジがパネル部鋼管外面を超えていないことを確認

・各型式とも中柱、隅柱、隅柱の場合で適用。

注意

工場加工にあたっての注意点

鋼板タイプには中央孔がありません。空気孔がないことを考慮して仕口の製作手順をご検討ください。

鋼板タイプに孔を設ける場合は規定があります。その際はセクシアにお問い合わせください。

ガセットプレートの溶接はJASS6等に従い取付けしてください。

2. 上階柱とパネル部鋼管 ずれの許容差

中柱(芯一致)

隅柱(一方偏心)

隅柱(二方向偏心)

上階柱外面とパネル部鋼管外面 ずれの許容差 ±5mm

4. 開先形状(鋼管端部に開先を設ける)

注意

開先形状は参考です。

スマートダイアとはりの溶接は、通常の通しダイアフラムと同様にはりに開先を設け溶接を行う。

開先形状はMC-TL-1B、GC-TL-1Bによる。

5. 組立溶接

注意

組立溶接は脚長4~6mmで1/3とし、1箇所の変位長さは40mm程度とする。

6. 予熱

注意

鋼材の種類、板厚により必要に応じて適切な予熱を行う。

なお、スマートダイアの板厚はT寸法にて管理する。

7. 本溶接

注意

柱とスマートダイアの溶接は完全溶込み溶接で行う。

はりとスマートダイアの溶接は完全溶込み溶接で行う。

対辺ごとに溶接を行う。

(自動ロボット溶接の場合はこれによらない)

8. 検査

方 法

溶接部の検査を行う場合は、超音波探傷検査等を行う。

探傷は柱フランジ側から行う。

不良溶接部の補正

(1)有害な欠陥のある溶接部は除去して再溶接を行う。

(2)溶接部に割れの入った場合には、割れの両端から50mm以上をはつり取り再溶接する。

工事名称

消防本部西消防署新築工事【訓練塔】

図面名称

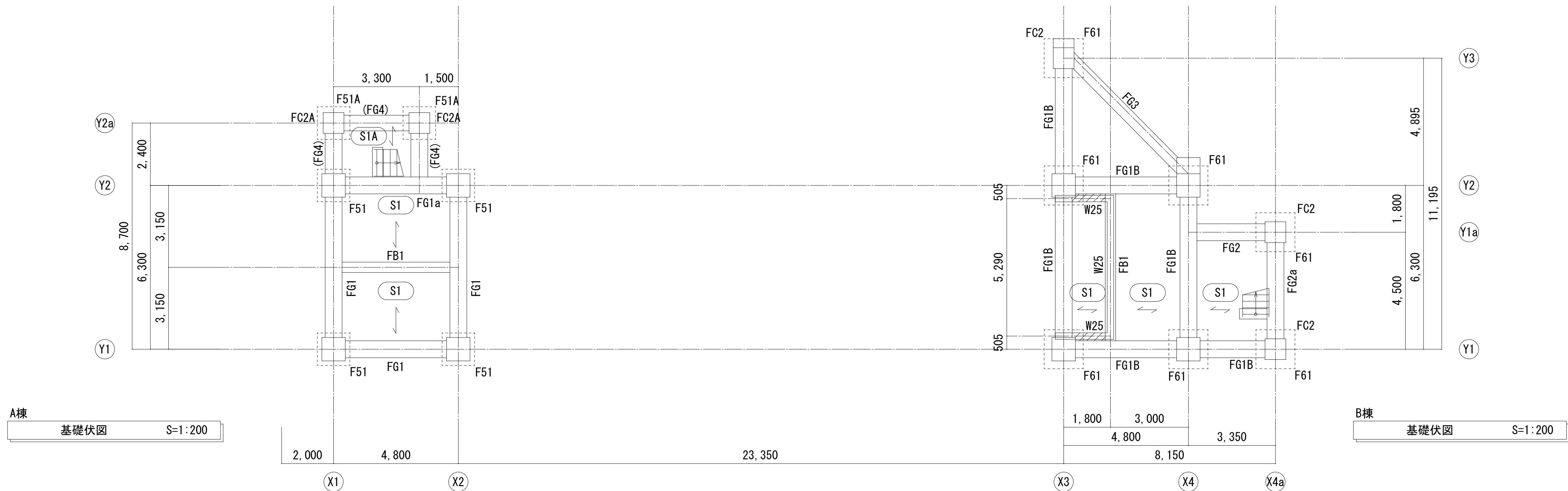
スマートダイアⅡ工法設計施工標準図

作図日

2026年 2月 縮尺 A1) - , A3) -

図面番号

S-04-9



杭伏図共通事項

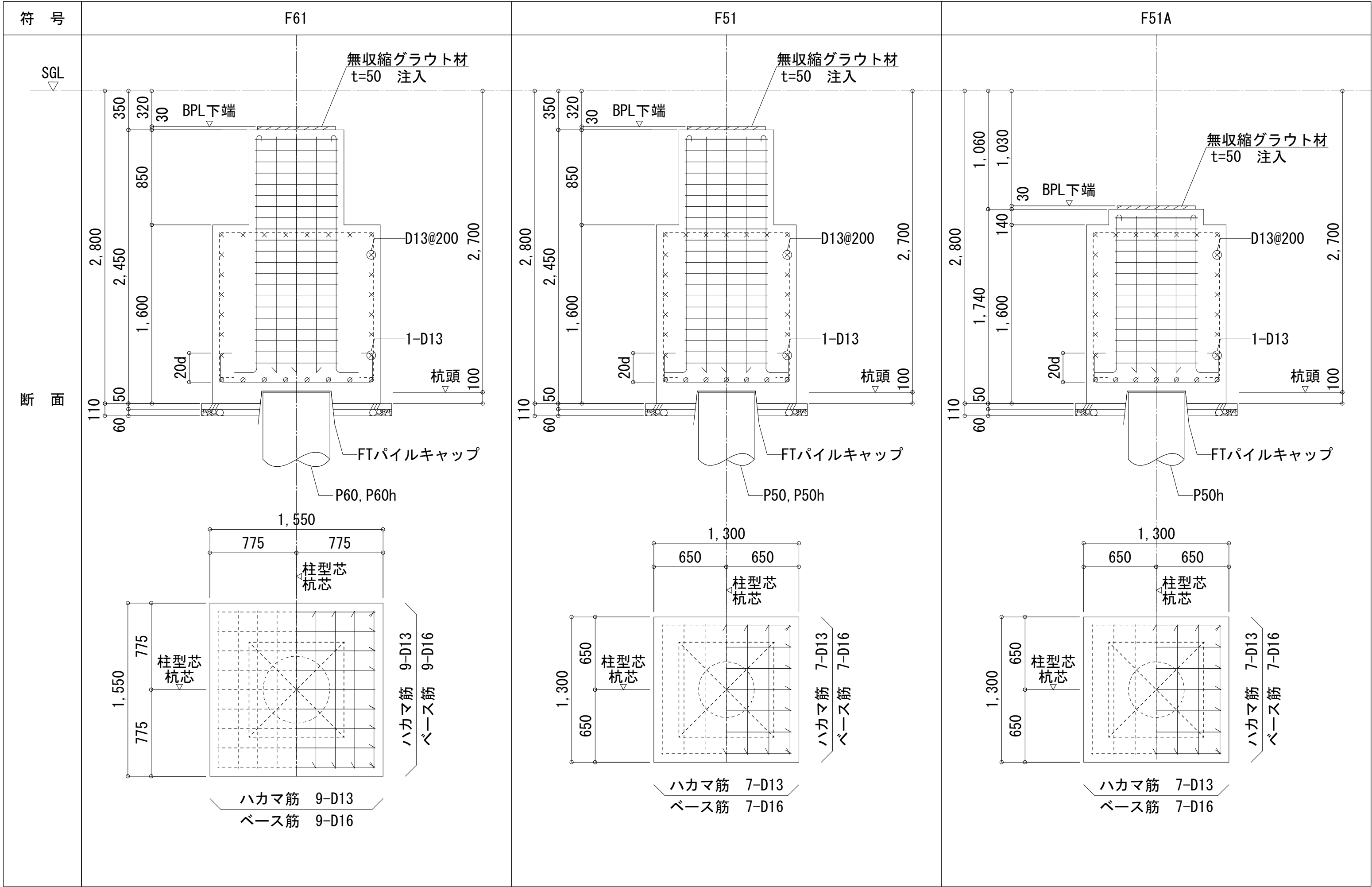
- ・特記なき限り下記による
- ・SGL=KBM-2, 000mm
- ・杭天端=SGL-2, 700mmとする。
- ・あらかじめの検討により、
杭施工誤差100mm以下は補強なしで可とする。
- ・100mmを超える場合は、工事監理者へ報告の上、
補強方法を検討する事。
- ・建物配置は意匠図を正とする。

杭リスト		・工法：MAGNUM-BASIC工法 【砂質地盤：TACP-0507 礫質地盤：TACP-0508 粘土質地盤：TACP-0509】 ・杭頭接合法：F.T.Pile構法 認定番号：BCJ認定-FD0141-06 ・継手工法：ベアリング・ジョイント(PJ) 【BCJ評定-FD0393-12】												
杭符号	杭記号	杭天端 (m)	杭先端 (m)	杭全長 (m)	上杭		下杭		杭下根固め長さ 杭径比	長期許容支持力 (kN/本)	本数	杭頭接合法	仕様	備考
					杭種	杭長 (m)	杭種	杭長 (m)						
P60		SGL- 2.70	SGL- 17.7	15.0	JP-PHC φ 600 (B種85N)	7.0	JP-PHC φ 600 (A種85N)	8.0	$\eta = 1.20$	2,400	3	F.T.Pile構法	標準タイプ	
P60h		SGL- 2.70	SGL- 17.7	15.0	JP-PHC φ 600 (C種85N)	7.0	JP-PHC φ 600 (C種85N)	8.0	$\eta = 1.20$	2,100	4	F.T.Pile構法	引抜き対応タイプ φ11-C種 L=700mm 10本	
P50		SGL- 2.70	SGL- 17.7	15.0	JP-PHC φ 500 (B種85N)	7.0	JP-PHC φ 500 (A種85N)	8.0	$\eta = 1.20$	1,700	1	F.T.Pile構法	標準タイプ	
P50h		SGL- 2.70	SGL- 17.7	15.0	JP-PHC φ 500 (C種85N)	7.0	JP-PHC φ 500 (B種85N)	8.0	$\eta = 1.20$	1,500	5	F.T.Pile構法	引抜き対応タイプ φ11-C種 L=700mm 6本	

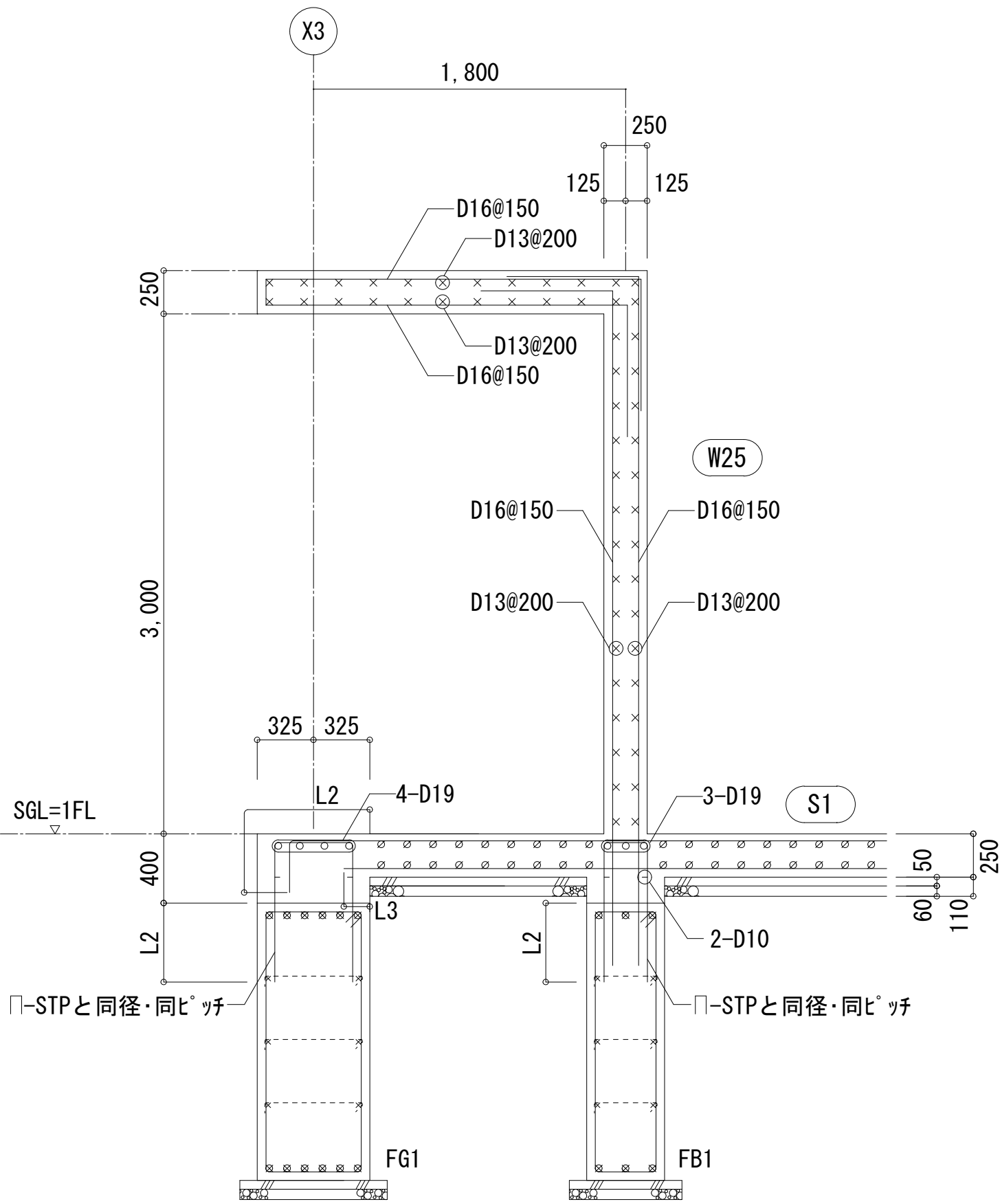
合計 13 ・パイルキャップコンクリートの設計基準強度 $F_c=24\text{N/mm}^2$ とする。

工事名称	消防本部西消防署新築工事【訓練塔】			図面番号 S-05-1
図面名称	杭伏図・基礎伏図			
作図日	2026年 2月	縮尺	A1) 1/100 , A3) 1/200	

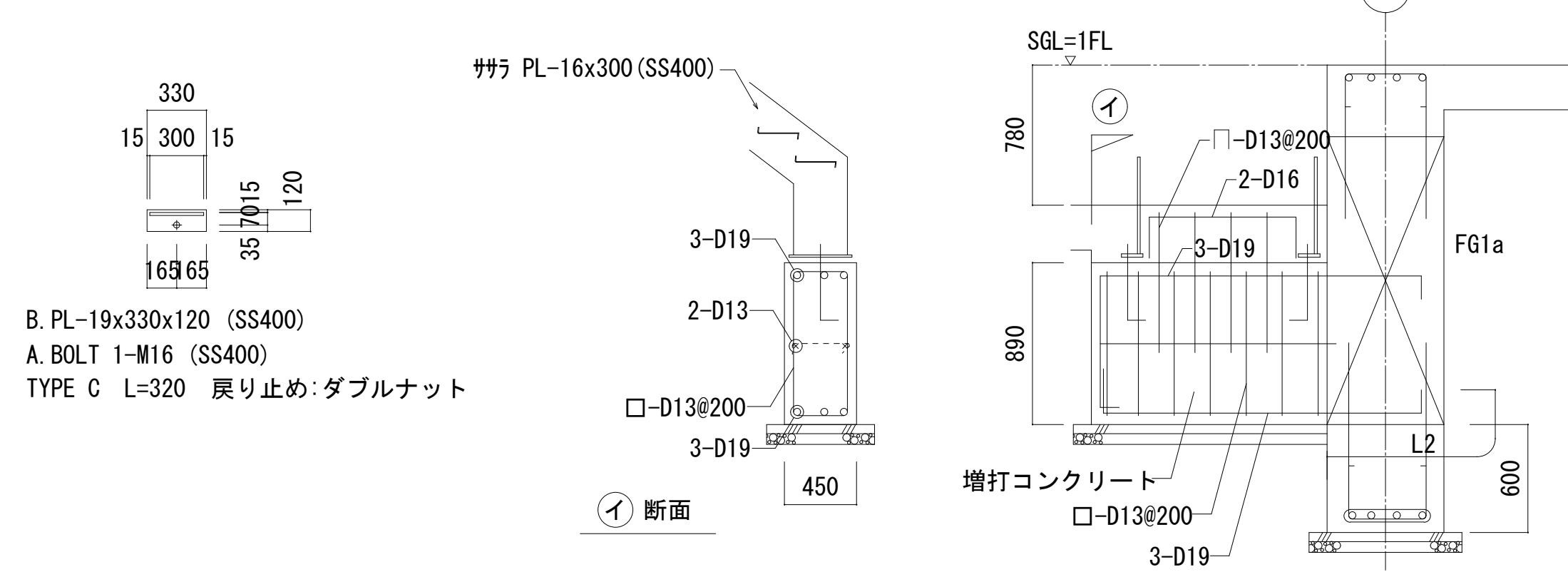
基礎リスト S=1:60



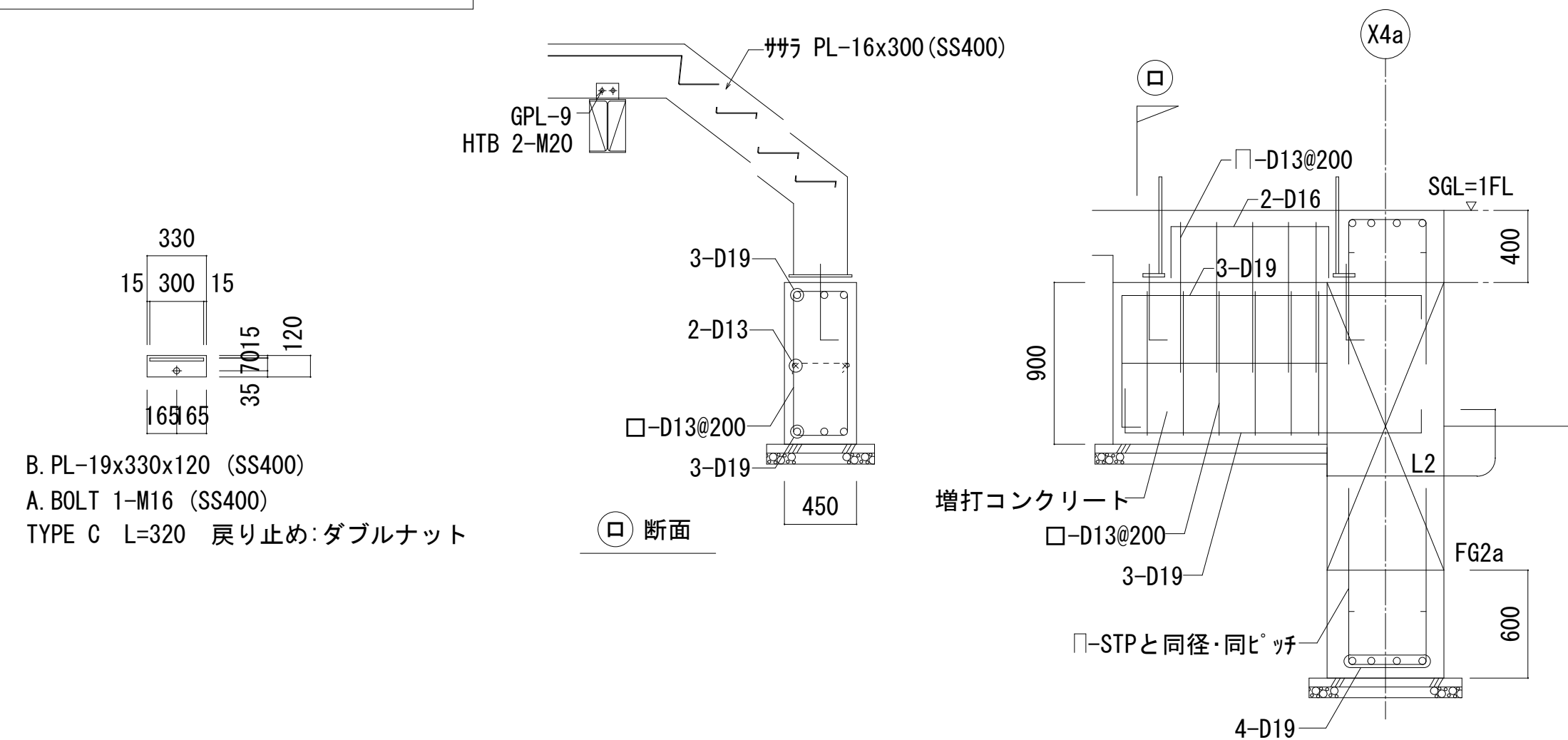
配筋要領図 S=1:60



A棟外部階段収まり図 S=1:60



B棟外部階段収まり図 S=1:60



地中梁リスト S=1:60

鉄筋材質 D16以下:SD295 D19以上:SD345
主筋の定着、カットオフ長さ、継手位置は、配筋標準図の【タイプ②】とする。
FG1a、FG2a梁の腹筋端部は柱に40d定着とし、腹筋を重ね継手する場合はL1定着とする。

符 号	FG1・FG1a	FG1B	FG2・FG2a	FG3	FG4	FB1
位 置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面
断面						
上端筋	6/1 - D29	6/3 - D29	4 - D29	3/2 - D29	4/2 - D29	3 - D29
下端筋	6/1 - D29	6/3 - D29	4 - D29	3/2 - D29	4/2 - D29	3 - D29
スターラップ	□-D13@150	□-D13@150	□-D13@150	□-D13@200	□-D13@150	□-D13@200
腹筋	6 - D13	6 - D13	6 - D13	6 - D13	6 - D13	6 - D13
巾止	D10@900	D10@900	D10@900	D10@1,000	D10@900	D10@1,000

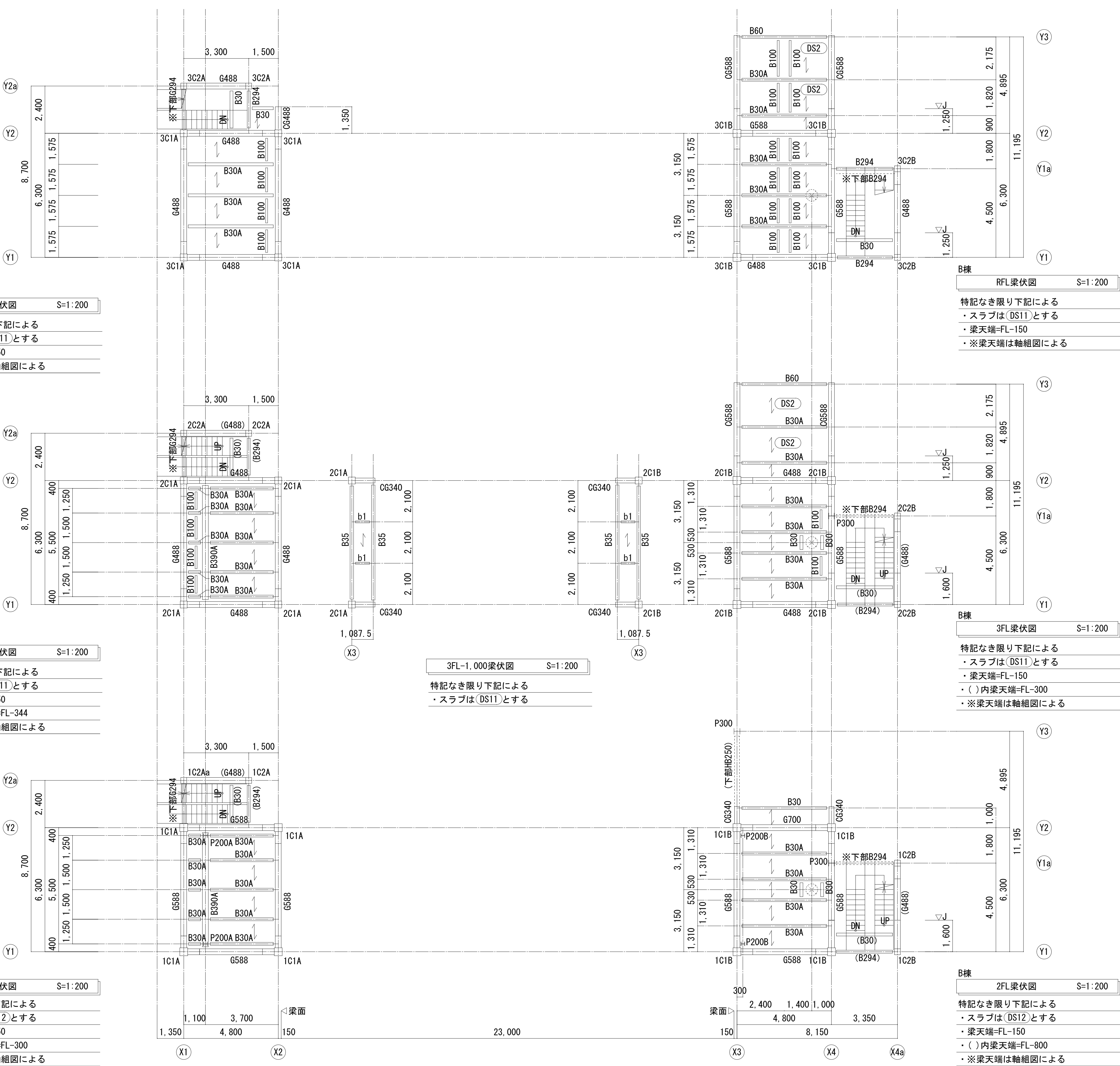
柱型リスト S=1:60

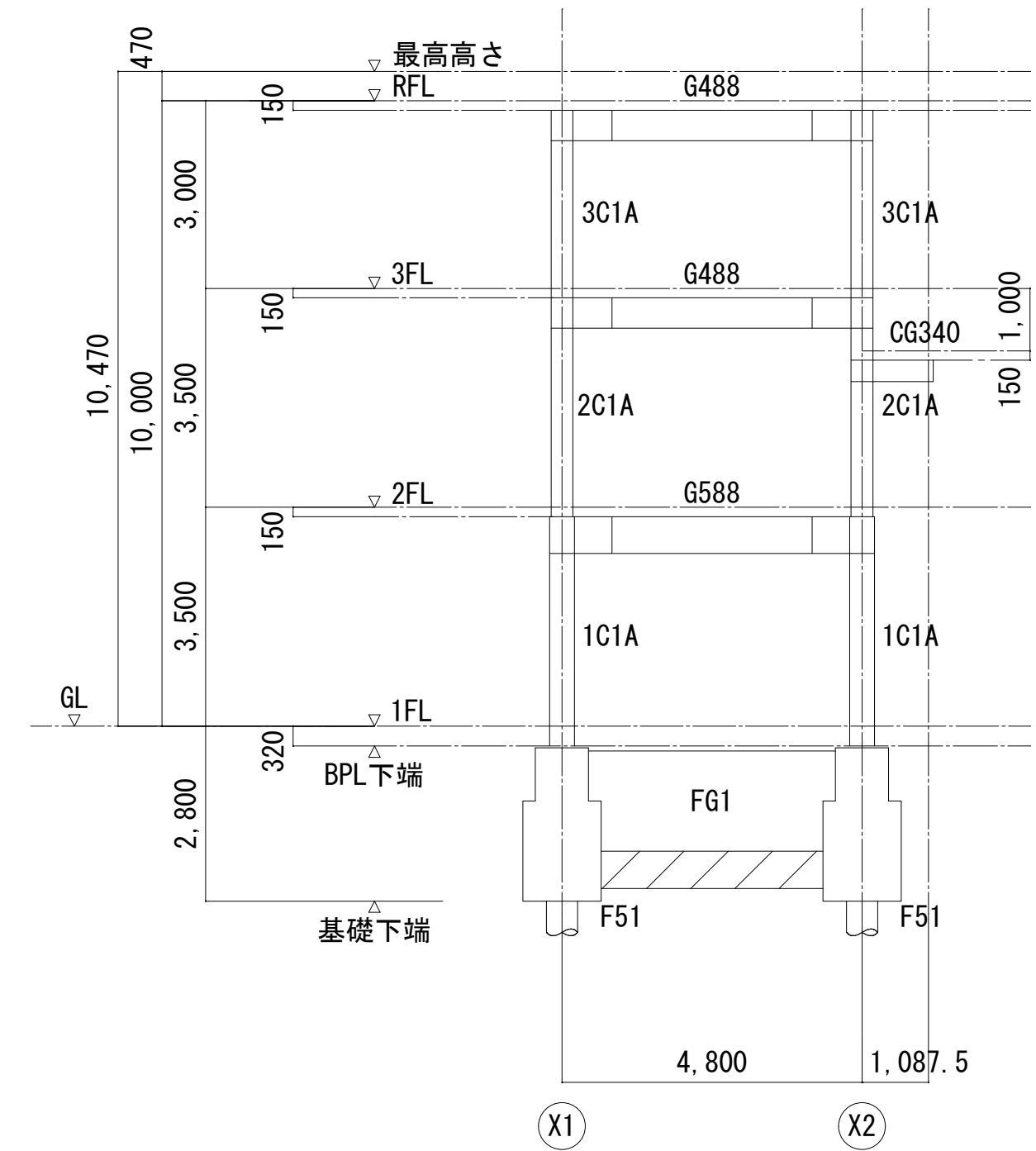
※1 柱型主筋の定着タイプは配筋標準図【タイプA】とする。

符 号	FC1	FC2・FC2A
形状		
主筋	16 - D25	12 - D22
H00P	D13 @100	D13 @100
Top H00P	2-D13	2-D13

スラブリスト S=1:60

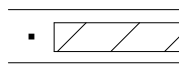
		主筋方向	配力筋方向
	S1		
	S1A		
	上端筋	D16@150	D16@150
	下端筋	D16@150	D16@150

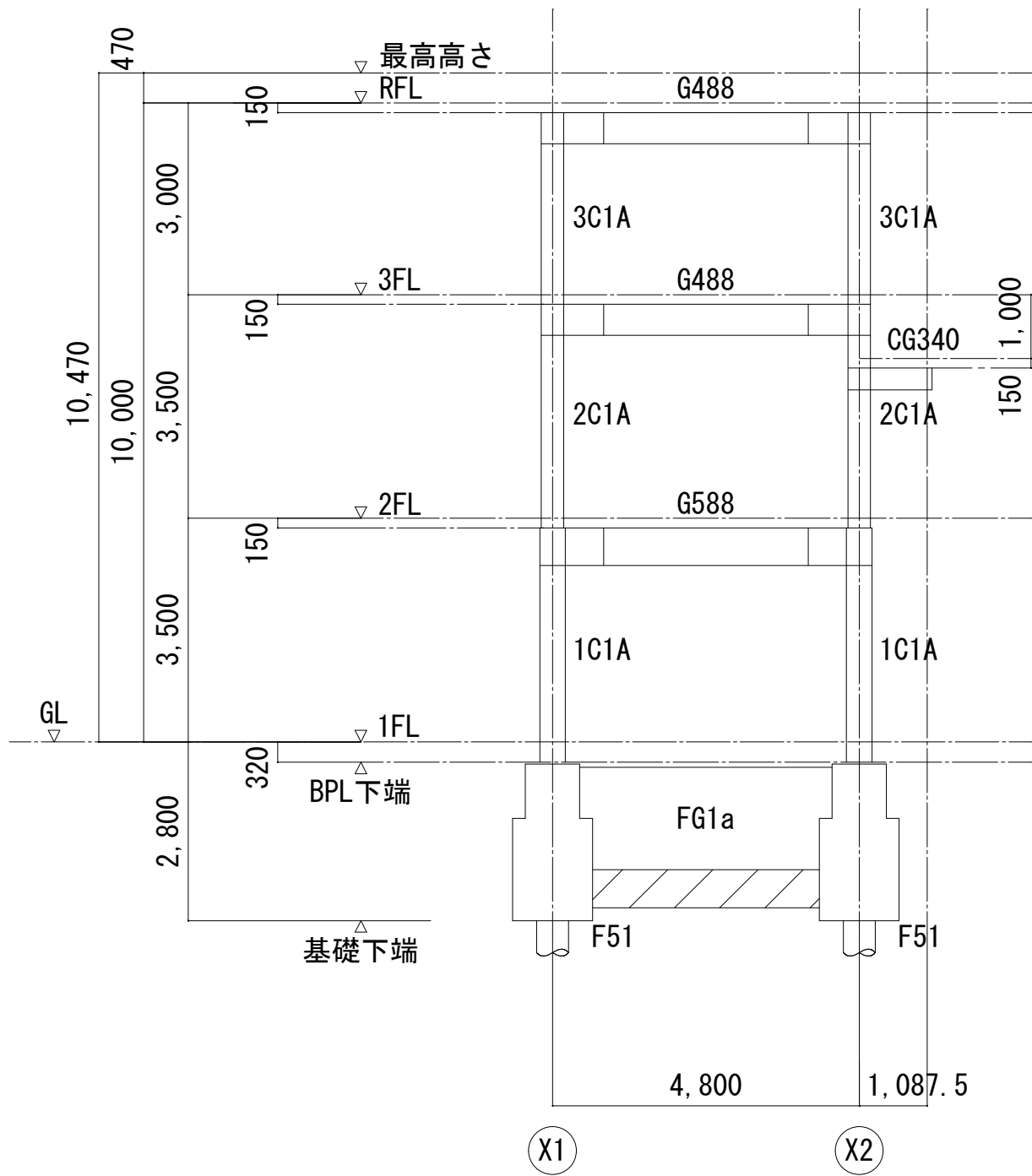




A棟
Y1通 軸組図 S=1:200

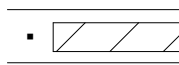
特記なき限り下記による

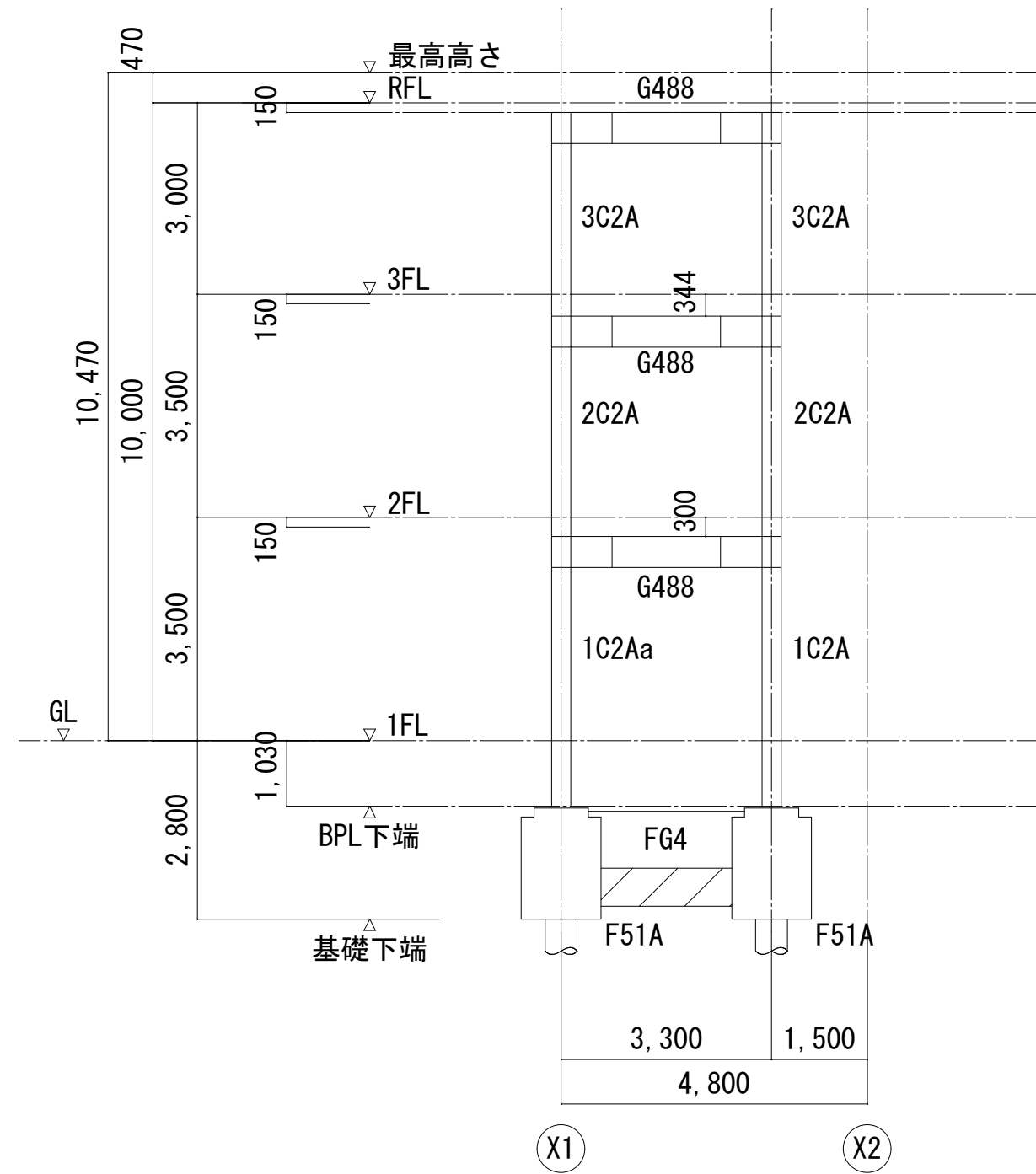
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
- ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
- ・  地中梁下増打を示す。



A棟
Y2通 軸組図 S=1:200

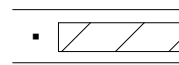
特記なき限り下記による

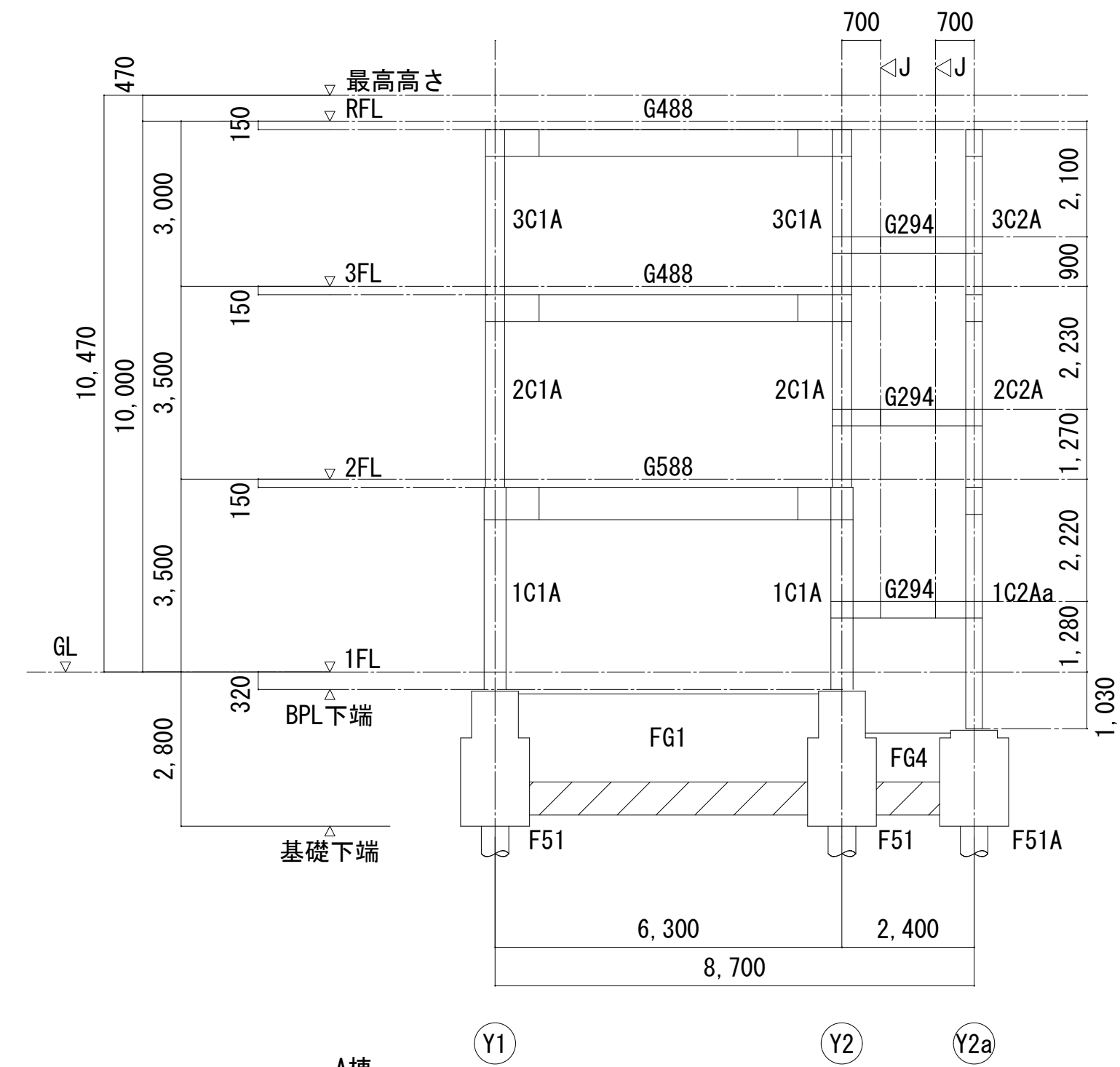
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
- ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
- ・  地中梁下増打を示す。



A棟
Y2a通 軸組図 S=1:200

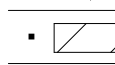
特記なき限り下記による

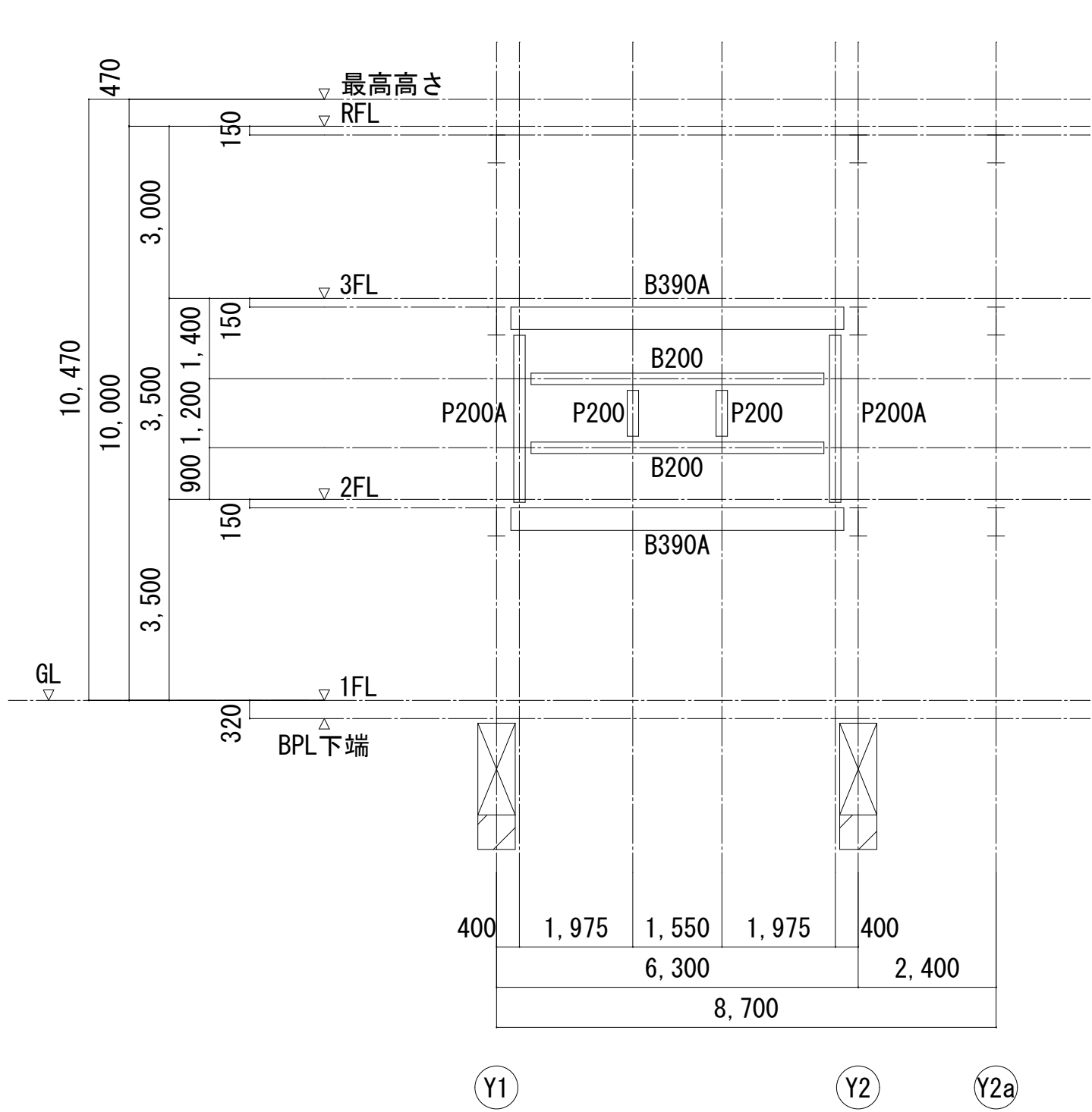
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
- ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
- ・  地中梁下増打を示す。



A棟
X1通 軸組図 S=1:200

特記なき限り下記による

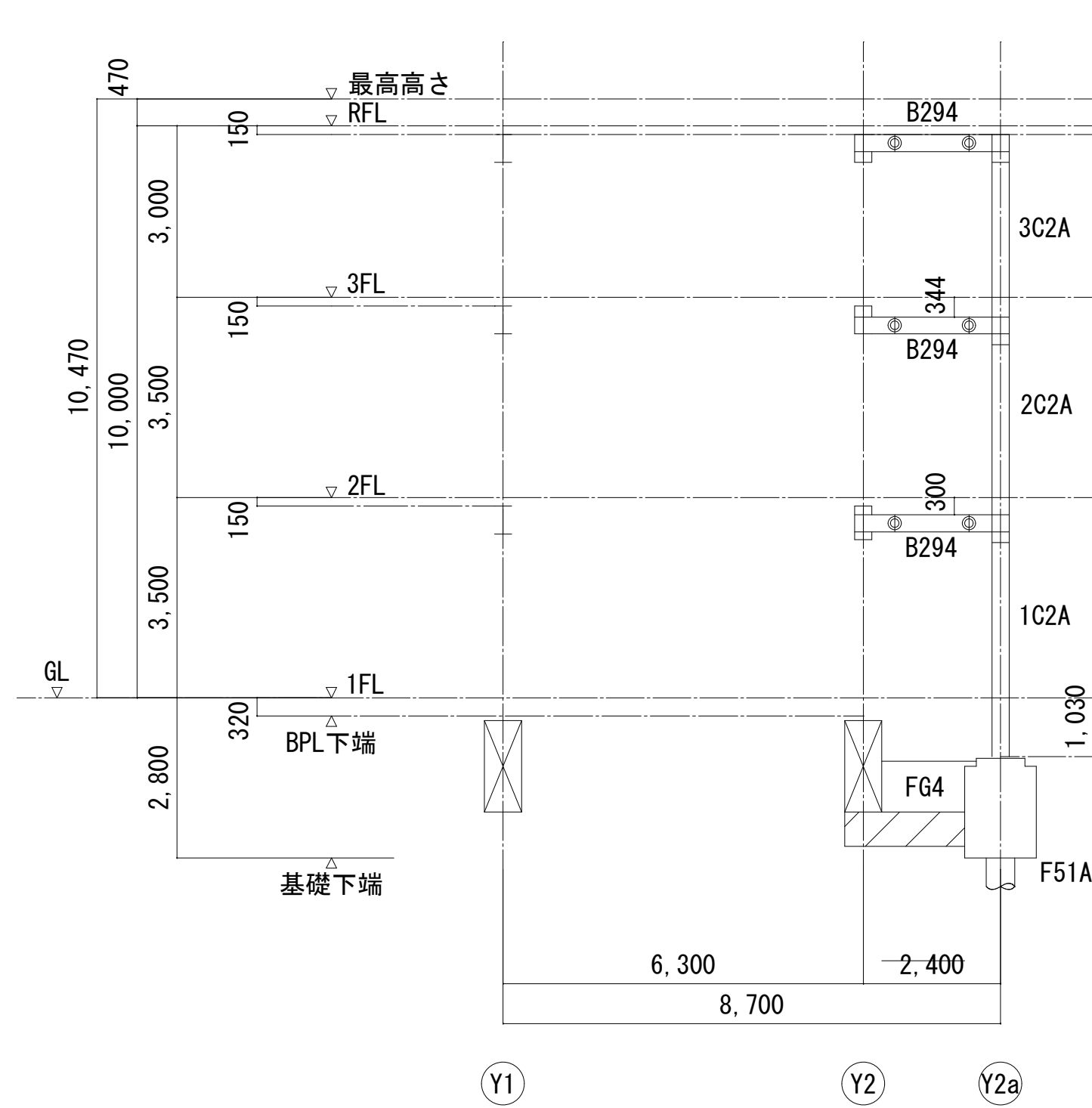
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
- ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
- ・  : JOINT位置を示す。
- ・  地中梁下増打を示す。



A棟
X1通+1,100 軸組図 S=1:200

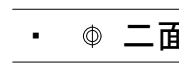
特記なき限り下記による

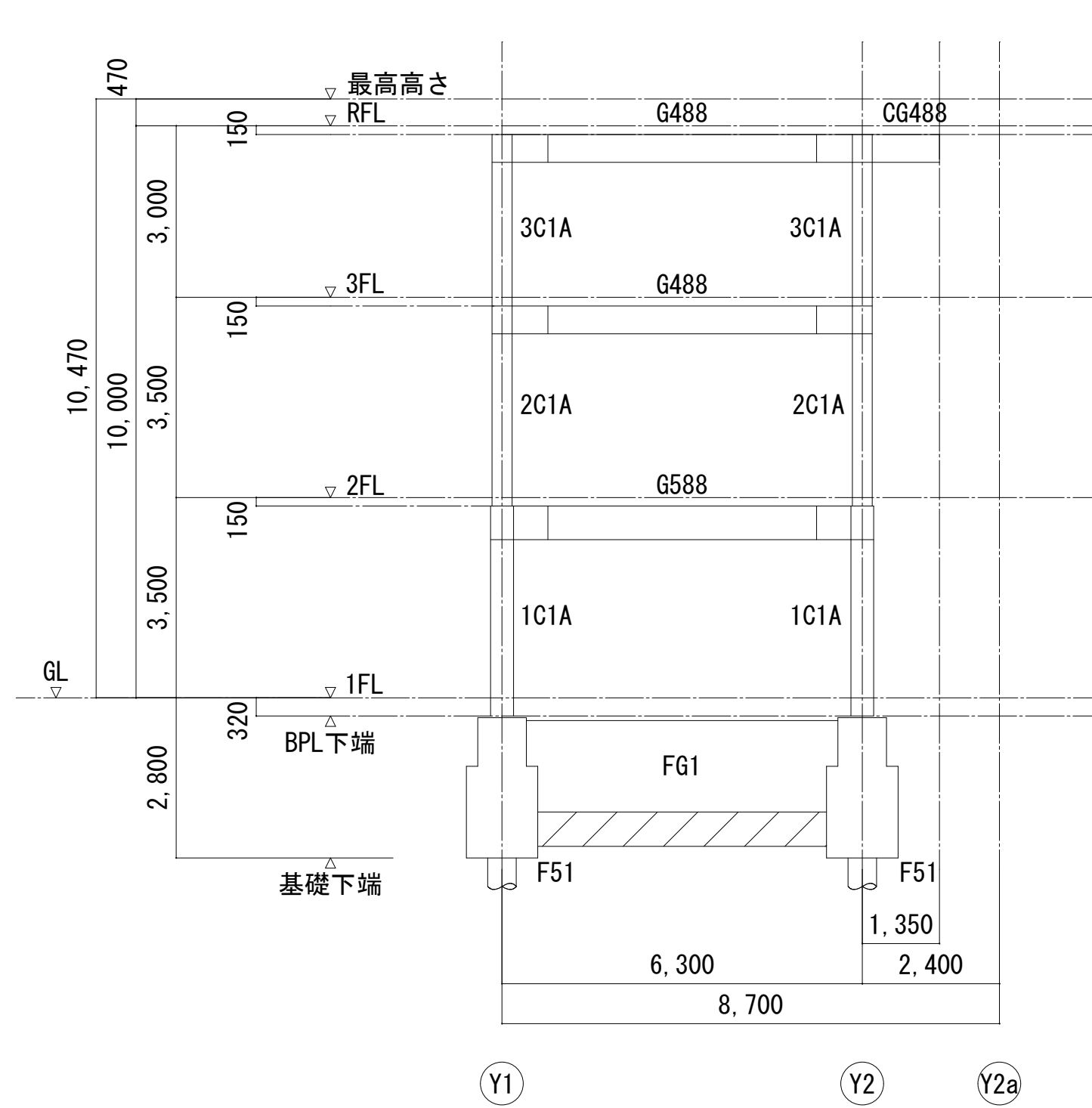
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
- ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
- ・  地中梁下増打を示す。



A棟
X1通+3,300 軸組図 S=1:200

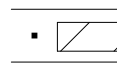
特記なき限り下記による

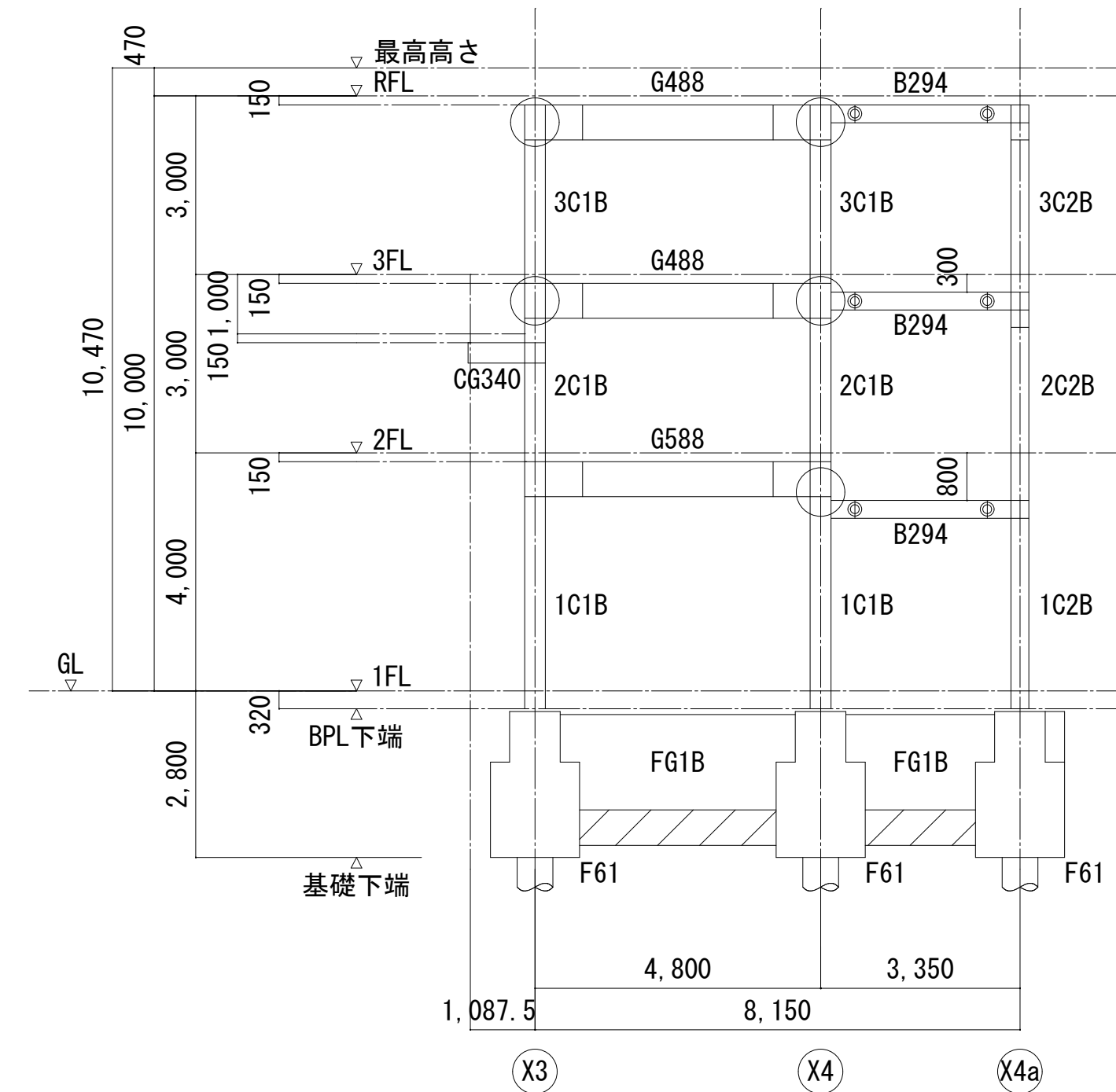
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
- ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
- ・  地中梁下増打を示す。
- ・  二面せん断継手を示す。



A棟
X2通 軸組図 S=1:200

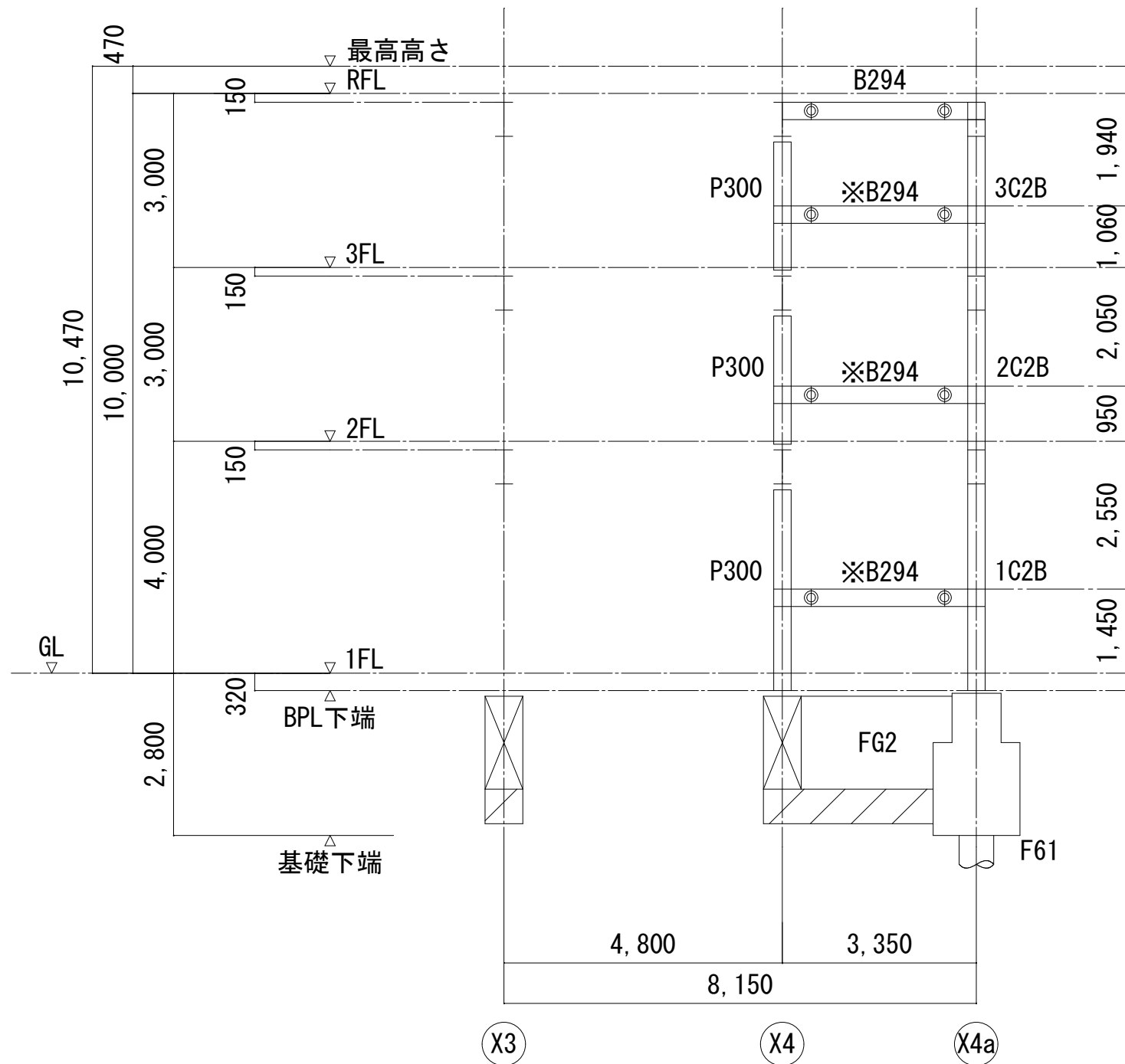
特記なき限り下記による

- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
- ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
- ・  : JOINT位置を示す。
- ・  地中梁下増打を示す。



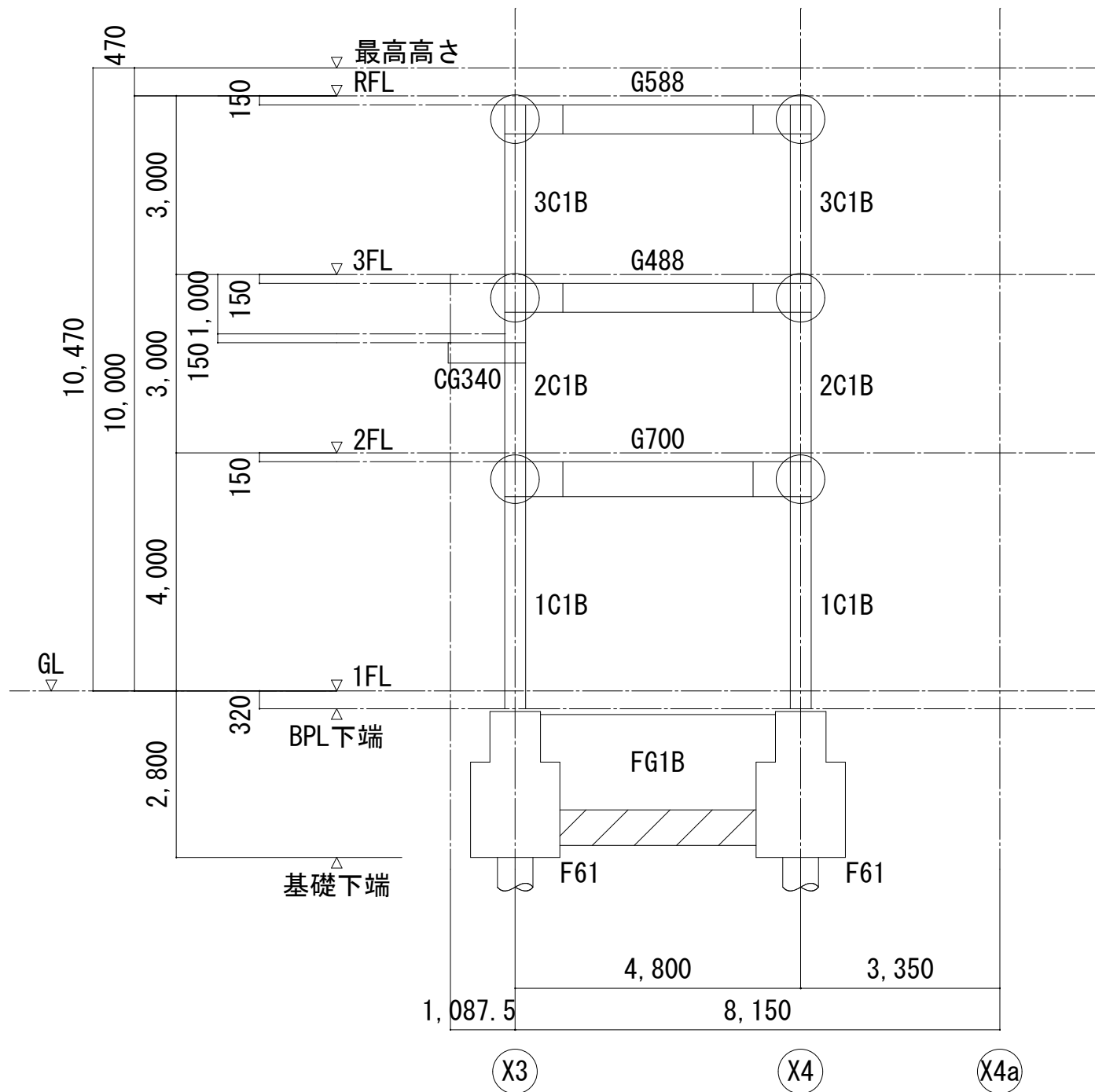
B棟
Y1通 軸組図 S=1:200

- 特記なき限り下記による
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
 - ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
 - ・○ NDコアを示す。
 - ・▨ 地中梁下増打を示す。
 - ・⊗ 二面せん断継手を示す。



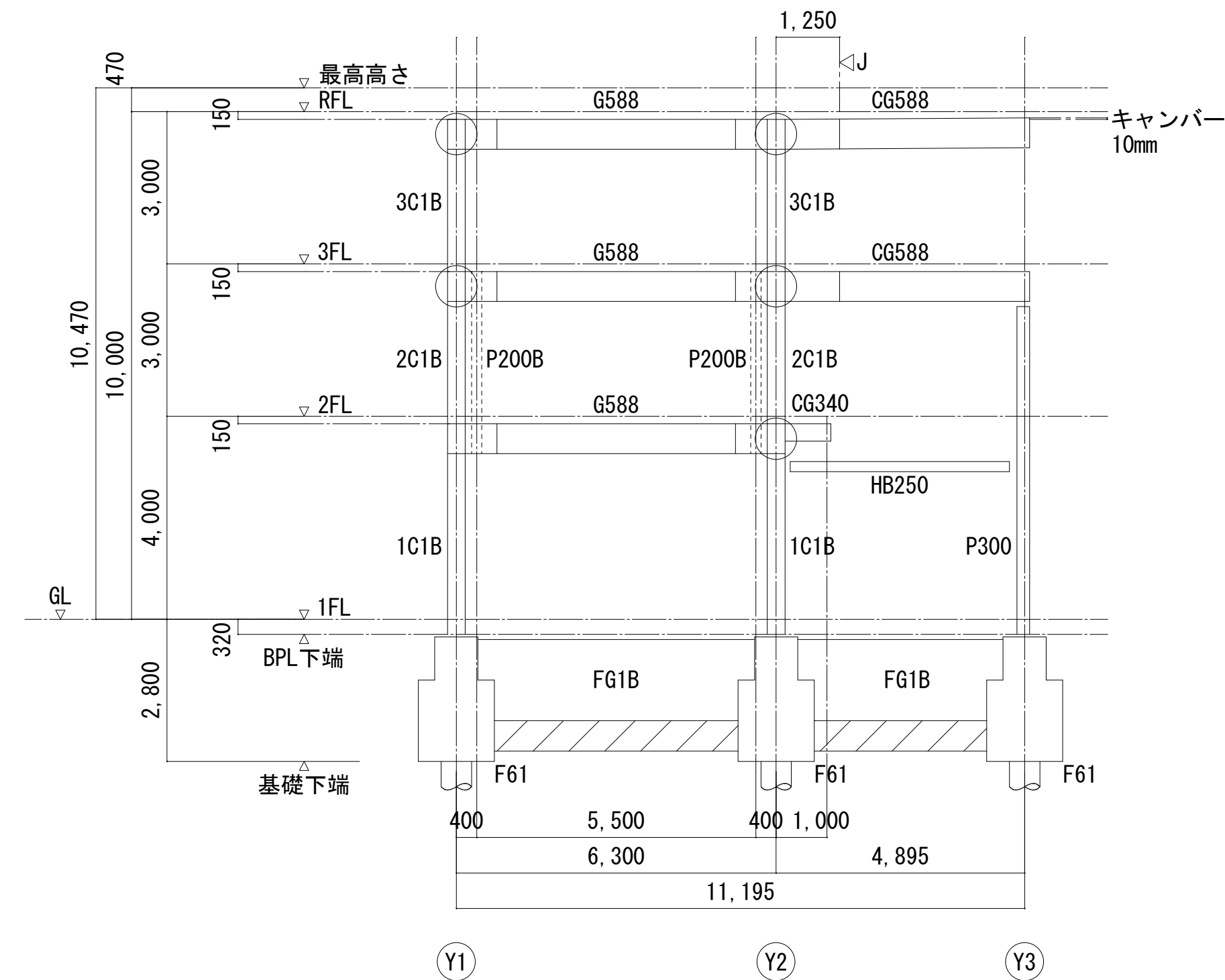
B棟
Y1a通 軸組図 S=1:200

- 特記なき限り下記による
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
 - ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
 - ・▨ 地中梁下増打を示す。
 - ・⊗ 二面せん断継手を示す。
 - ・※梁天端について協議すること



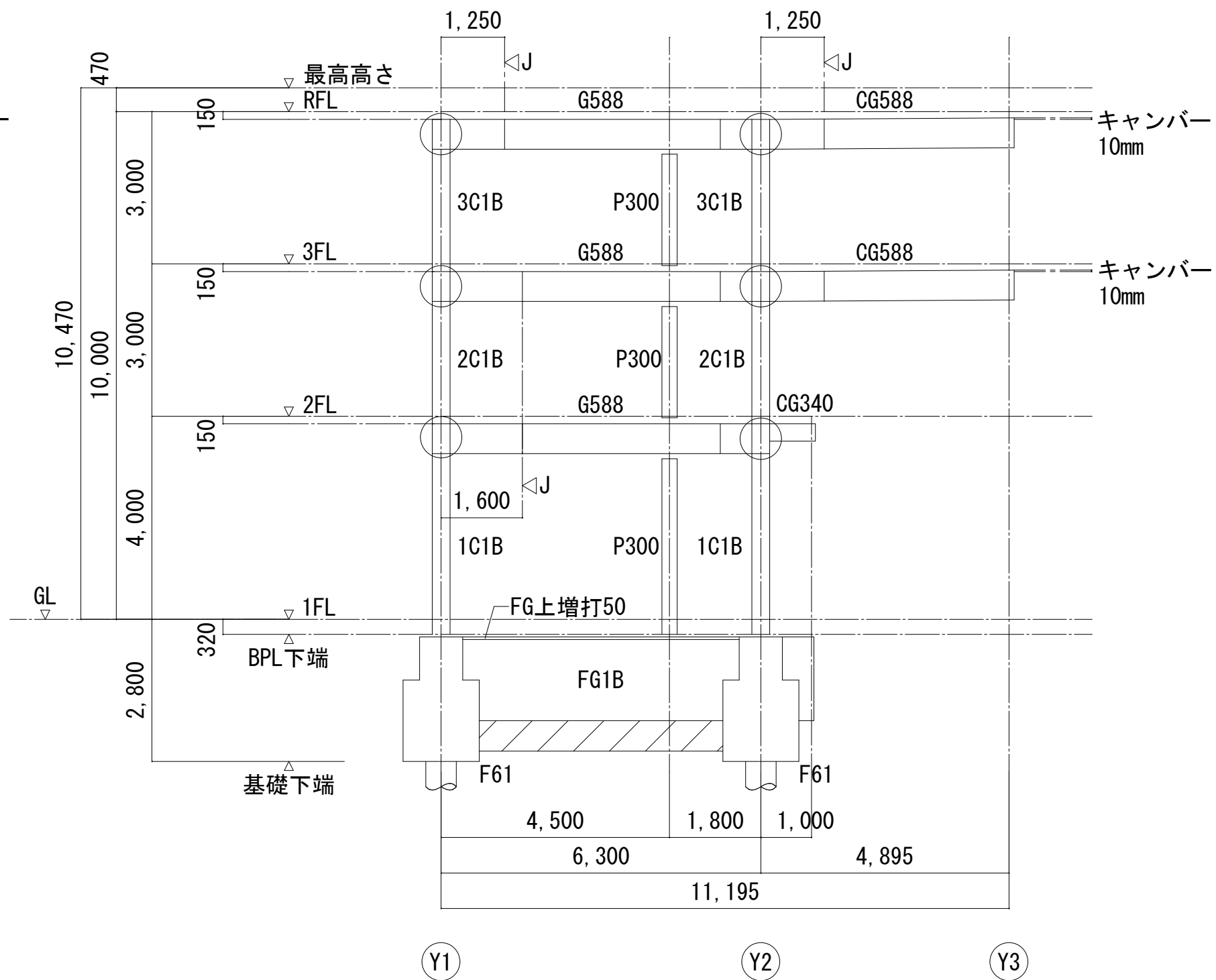
B棟
Y2通 軸組図 S=1:200

- 特記なき限り下記による
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
 - ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
 - ・○ NDコアを示す。
 - ・▨ 地中梁下増打を示す。



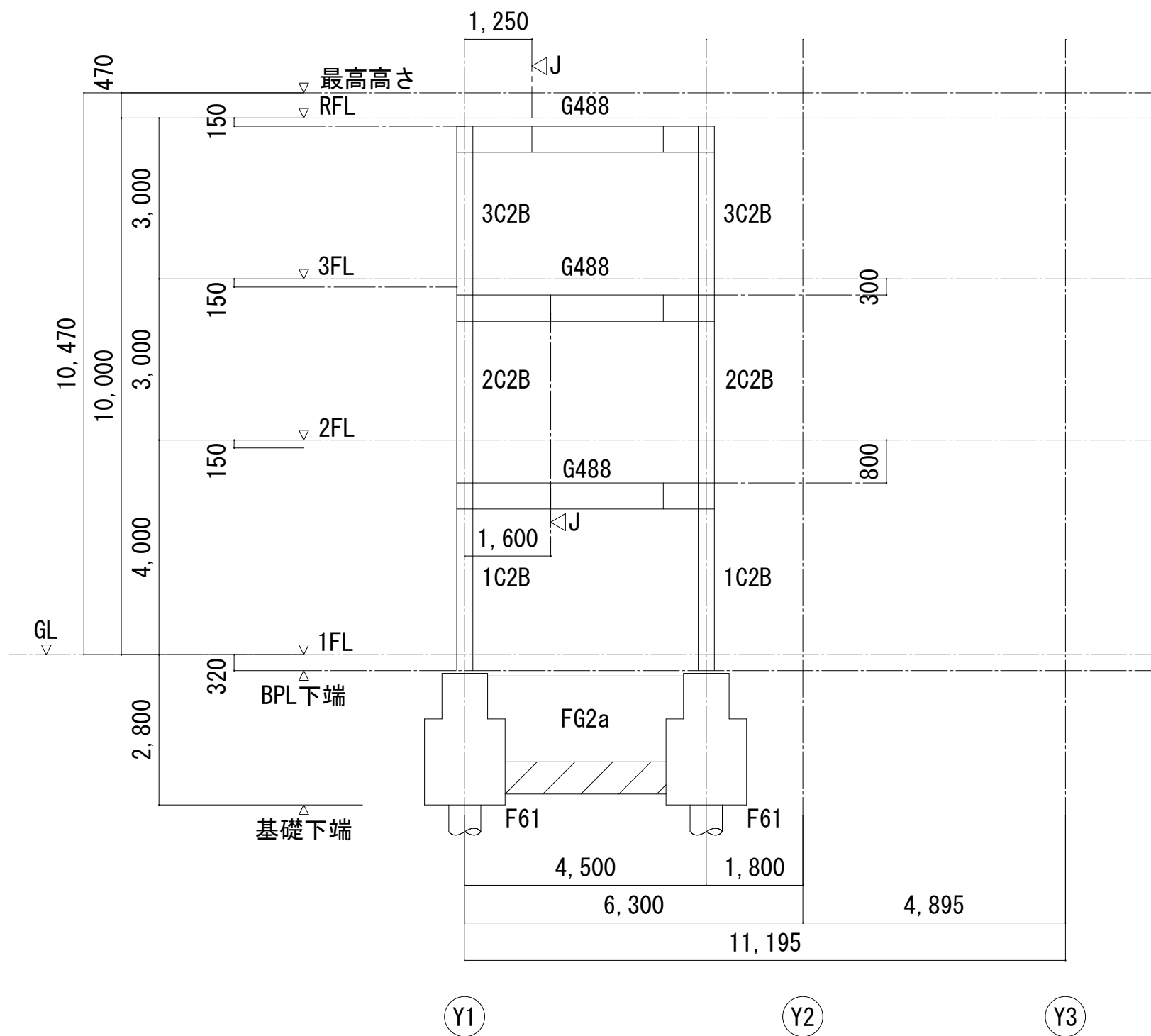
B棟
X3通 軸組図 S=1:200

- 特記なき限り下記による
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
 - ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
 - ・▽J : JOINT位置を示す。
 - ・○ NDコアを示す。
 - ・▨ 地中梁下増打を示す。



B棟
X4通 軸組図 S=1:200

- 特記なき限り下記による
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
 - ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
 - ・▽J : JOINT位置を示す。
 - ・○ NDコアを示す。
 - ・▨ 地中梁下増打を示す。



B棟
X4a通 軸組図 S=1:200

- 特記なき限り下記による
- ・梁JOINT位置は、柱芯より800mmとする。
 - ・寸法値の“*”は施工図または現寸検査により決定する。
 - ・▽J : JOINT位置を示す。
 - ・▨ 地中梁下増打を示す。

部材リスト		S=1:40							
・ボルトはH.T. B 10T (S10T) とする。									
・すみ肉溶接サイズ									
GP厚	6	9	12	16					
S	6	7	9	12					

符号	位置	主材	継手	備考
G700	全断面	H-700x300x13x24	RJ-700	SN400B
G588	全断面	H-588x300x12x20	RJ-588	SN400B
G488	全断面	H-488x300x11x18	RJ-488	SN400B
G294	全断面	H-294x200x8x12	RJ-294	SN400B
CG588	全断面	H-588x300x12x20	RJ-588	SN400B
CG488	全断面	H-488x300x11x18	RJ-488	SN400B
CG340	全断面	H-340x250x9x14	RJ-340	SN400B
CG200	全断面	H-200x200x8x12		SN400B

GB30A	全断面	H-300x150x6. 5x9	RJ-30、JB-5A	
GB200	全断面	H-200x200x8x12	JB-105	
B60	全断面	H-600x200x11x17	JB-10	
B390A	全断面	H-390x300x10x16	JB-56A	
B35	全断面	H-350x175x7x11	JB-6	
B30	全断面	H-300x150x6. 5x9	JB-5	
B30A	全断面	H-300x150x6. 5x9	JB-5A	
B294	全断面	H-294x200x8x12	JB-54	端部二面せん断継手
b1	全断面	H-100x100x6x8	JB-101	
B200	全断面	H-200x200x8x12	JB-105	

HB250	全断面	H-250x250x9x14	JB-106	横使い
P300	全断面	H-300x300x10x15	JB-107	
P200	全断面	H-200x200x8x12	JB-105	
P200A	全断面	H-200x200x8x12	JB-105A	
P200B	全断面	H-200x200x8x12	JB-105B	

DS1	全断面	ニューフェローデッキ	EB80-110	t=150
手摺支柱	全断面	φ76.3x4.5 @800以下	JP-2	

[illegible]

主柱リスト

階	符号	C1A	備考	階	符号	C
仕口		□P-350x350x16	BCR295	仕口		□P-300x300x9
3階	3C1A	□P-350x350x16	BCR295	1階	3C2A	□P-300x300x9
仕口		□P-350x350x16	BCR295	仕口		□P-300x300x9
2階	2C1A	□P-350x350x16	BCR295	1階	2C2A	□P-300x300x9
仕口		□P-400x400x22	BCR295	仕口		□P-300x300x9
1階	1C1A	□P-400x400x22	BCR295	1階	1C2A	□P-300x300x9

階	符号	C1A	備考
仕口		□P-350x350x16	BCR295
3階	3C1A	□P-350x350x16	BCR295
仕口		□P-350x350x16	BCR295
2階	2C1A	□P-350x350x16	BCR295
仕口		□P-400x400x22	BCR295
1階	1C1A	□P-400x400x22	BCR295

階	符号	C2A	備考
仕口		□P-300x300x9	BCR295
1階	3C2A	□P-300x300x9	BCR295
仕口		□P-300x300x9	BCR295
1階	2C2A	□P-300x300x9	BCR295
仕口		□P-300x300x9	BCR295
1階	1C2A	□P-300x300x9	BCR295

階	符号	C2Aa	備考
仕口		□P-300x300x9	BCR295
1階	1C2Aa	□P-300x300x9	BCR295

階	符号	C1B	備考
仕口		□P-400x400x22	BCR295
3階	3C1B	□P-400x400x22	BCR295
仕口		□P-400x400x25	BCR295
2階	2C1B	□P-400x400x25	BCR295
仕口		□P-400x400x25	BCR295
1階	1C1B	□P-400x400x25	BCR295

階	符号	C2B	備考
仕口		□P-300x300x9	BCR295
1階	3C2B	□P-300x300x9	BCR295
仕口		□P-300x300x9	BCR295
1階	2C2B	□P-300x300x9	BCR295
仕口		□P-300x300x9	BCR295
1階	1C2B	□P-300x300x9	BCR295

大梁継手リスト SCSS-H97に準ずる
 溶融亜鉛メッキ部材はF8Tメッキボルトとする

サイズ	RJ-30	H-300x150x6. 5x9	RJ-340	H-340x250x9x14	RJ-488	H-488x300x11x18	RJ-588	H-588x300x12x20	RJ-700	H-700x300x13x24	RJ-294	H-294x200x8x12	備 考
形状													(1) 高力ボルトはJISの六角ボルト (F10T) またはトルシア形のボルト (S10T) とする。 (2) 表中のしは、トルシア形高力ボルトの首下長さを示す。また、高力六角ボルトを使用の場合はL+5mmの値を用いること。なお、ボルト首下長さは2倍3入、7倍8入として算出している。 (3) 添板に用いる鋼材は母材と同じ級のものとする。 (4) 鋼材の切断方法は、自動ガス切断又は圧延縁とする。ただし、板厚が13mm以下の場合で、かつ、※印の付いていない部材のみシア切断を認める。
フランジ	16-M20	L=55 2PL -9x150x290 4PL -9x 60x290	24-M22	L=75 2PL -12x250x410 4PL -12x100x410	32-M22	L=75 ※ 2PL -12x300x440 ※ 4PL -12x110x440	32-M22	L=85 ※ 2PL -12x300x440 4PL -16x110x440	40-M22	L=95 2PL -19x300x530 4PL -19x110x530	24-M22	L=65 2PL -9x200x410 4PL -9x 80x410	
ウェブ	4-M20	L=50 2PL -6x200x170	6-M22	L=60 2PL - 9x200x170	10-M22	L=70 2PL -12x320x170	14-M22	L=65 2PL - 9x440x170	18-M22	L=65 2PL - 9x560x170	4-M22	L=55 2PL -6x200x170	

小梁仕口リスト 溶融亜鉛メッキ部材はF8Tメッキボルトとする

サイズ	JB-5 H-298x149x5.5x8 H-300x150x6.5x9	JB-5A H-298x149x5.5x8 H-300x150x6.5x9	JB-54 H-294x200x8x12	JB-6 H-346x174x6x9 H-350x175x7x11	JB-56A H-390x300x10x16	JB-10 H-596x199x10x15 H-600x200x11x17 H-606x201x12x20	JB-101 H-100x100x6x8	JB-105 H-200x200x8x12	JB-106 H-250x250x9x14	JB-107 H-300x300x10x15	JP-2 φ 76.3x4.5
形状											
H. T. B	3-M20	6-M20	6-M20	3-M22	8-M22	5-M22	2-M20	4-M20	4-M22	6-M22	2-M16
G. PL	G. PL-9	G. PL-12	2. GPL-9	G. PL-12	GPL-12	GPL-12	G. PL-9	GPL-9	G. PL-12	G. PL-12	GPL-9

サイズ	JB-105A H-200X200X 8X12	JB-105B H-200X200X 8X12
形状		
H. T. B	4-M20	4-M20
G. PL	GPL-12	GPL-12

梁端部のあきは下図による

梁付きの場合

柱付きの場合

TOP PL付の場合

$e \leq 15$ までは、 Qa は図面通り
 $e > 15$ の場合、 Qa を別途計算の事

下フランジの切り欠きについて

下記のいずれかでも可とする。

①片フランジカット

10mm程度

②両フランジカット
(H-248x124) 以上を対象

10mm程度
40mm以上確保

床リスト			
DS11 水勾配増大 $t=30\sim80\text{mm}$ コンクリート $t=150$ スタッドボルト 16φ $L=110$ ニューフェローデッキ (同等品) EB80-110 上主筋 D10@200 下主筋 D10@200	DS12 コンクリート $t=150$ スタッドボルト 16φ $L=110$ ニューフェローデッキ (同等品) EB80-110 上主筋 D10@200 下主筋 D10@200	DS2 水勾配増大 $t=30\sim80\text{mm}$ コンクリート $t=150$ スタッドボルト 16φ $L=110$ ニューフェローデッキ (同等品) EB80-110 上主筋 D13@200 下主筋 D13@200	梁上 頭付きスタッド 梁上塗装は5d以上 しない事 梁幅 > 200 梁上塗装は しない事 梁幅 ≤ 200 G梁 @300 B梁 @300 ※梁幅200を超える G梁・B梁はダブルとする

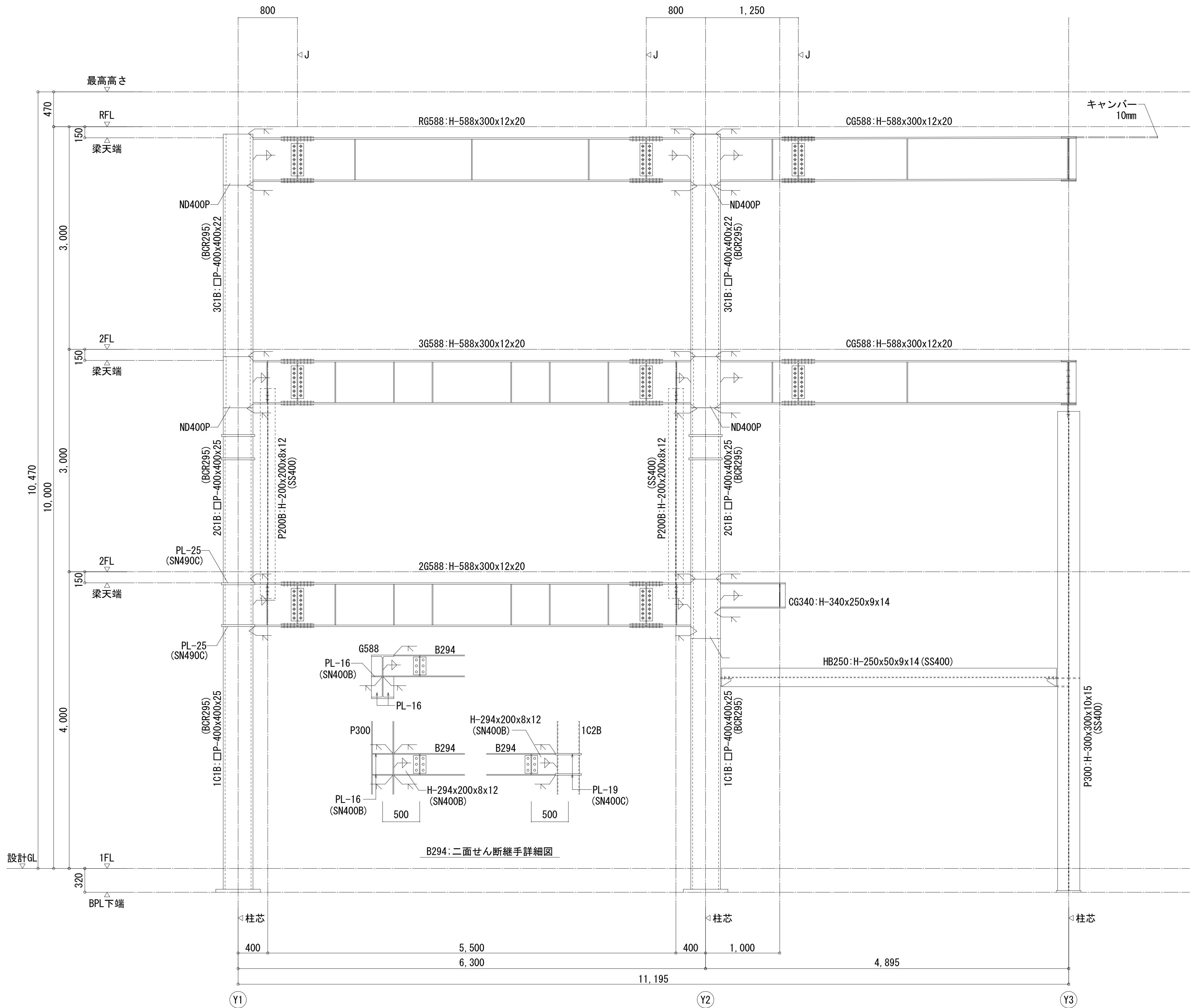
DS11	DS12	DS2	梁上 頭付きスタッド
水勾配増打 t=30~80mm コンクリート t=150 スタッドボルト 16φ L=110 ニューフェローデッキ (同等品) EB80-110 上主筋 D10@200 下主筋 D10@200	コンクリート t=150 スタッドボルト 16φ L=110 ニューフェローデッキ (同等品) EB80-110 上主筋 D10@200 下主筋 D10@200	水勾配増打 t=30~80mm コンクリート t=150 スタッドボルト 16φ L=110 ニューフェローデッキ (同等品) EB80-110 上主筋 D13@200 下主筋 D13@200	梁上塗装は5d以上 しない事 梁幅 > 200 梁上塗装は しない事 梁幅 ≤ 200 G梁 #300 B梁 #300 ※梁幅200を超える G梁・B梁はダブルとする

スマートダイアⅡ工法キープラン

- 表示の板厚は上ダイヤフラム厚とする。
- 取り付く大梁による通しダイヤフラム厚と比較し、大きい板厚とすること。
- 材質はTMC P325Gとする。

The diagram illustrates the Smart Dia II Work Keypunch Plan. It shows a rectangular frame with a width of 4,800 and a height of 6,300. The corners are labeled with PL-39 2C1A and 1C1A. The support points are labeled Y1, Y2, X1, and X2.

2FL階仕口



B棟
X3通 鉄骨詳細図 S=1:60

特記なき限り下記による
・鉄骨材質は、SN400Bとする。

RC部分詳細図集(3)

R06-11 R Cスラブにおける鉄骨柱廻りの床ひび割れ防止筋

R06-12 R Cスラブの開口補強

①開口の最大径が700mm以下の場合

②片持スラブの開口の最大径が700mm以下の場合

③開口の最大径が300mm以下の場合

④小開口を連続して設けた場合

⑤単独円形小開口の場合（鉄筋ピッチ200mm程度の場合）

開口の最大径が150φ程度以下の場合

開口の最大径が200φ程度以下の場合

R06-32 R Cスラブに埋設するCD管・PF管の配管ルール

1. 埋設する配管の外径は、スラブ厚さの1/4以下とする。(表 1)

2. 梁面から500mmの範囲(ハッチング部)では梁に平行して配置してはならない。(図 2)

3. 配管と並列する鉄筋とのあきは30mm以上確保すること。(図 1)

4. 配管同士のあきは、30mm以上確保すること。(図 1)

5. 配管の配置は上端筋の下とする。(図 1)

6. 原則として、配管は1,000mmピッチ以内で鉄筋と結末する。

7. アウトレットボックスや配管継手部では結末間隔を300mm程度とする。上筋に結末できない場合は支持金物により固定する。

8. 交差配管は、鉄筋の交差部で行わない。

表 1 配管サイズ及び配置可能なスラブ厚さ (mm)

呼称	外径・d		スラブ厚さ
	CD管	PF管	
14	19	22	120
16	21	23	120
22	28	31	130
28	34	37	150
36	42	46	200

主筋方向

工事名称
図面名称
作図日

消防本部西消防署新築工事【訓練塔】
RC部分詳細図集(3)
2026年 2月 縮尺 A1) - ,A3) -

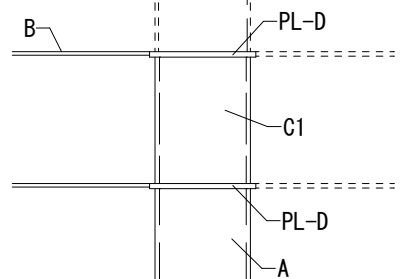
図面番号
S-11-3

鉄骨部分詳細図(1)

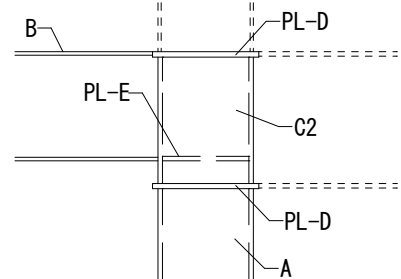
1

A-柱梁接合部の鋼材種（パネル部コラム材使用の場合）

【通しダイアフラムの場合】



【内ダイアフラムの場合】



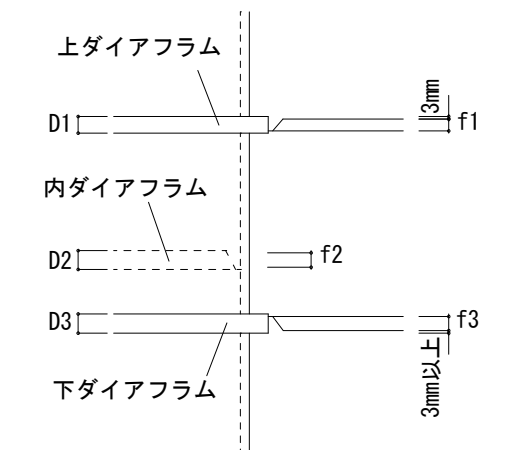
柱	梁	パネルゾーン	通しダイアフラム	内ダイアフラム	
A	B	C1	C2	PL-D	PL-E
STKR400	400N/mm ² 級	STKR400	BCP325	SN490C	SN490B
	490N/mm ² 級	BCP295	BCP325		
BCR295	400N/mm ² 級	BCR295	BCP235		
	490N/mm ² 級	BCP235	BCP325		
BCP235	400N/mm ² 級	BCP235	BCP325		
	490N/mm ² 級	BCP325	BCP325		
BCP325	400N/mm ² 級	BCP325	BCP325		
	490N/mm ² 級	BCP325	BCP325		

1. 板厚が40mmを超える場合の鋼材種は、T M C P 3 2 5 C を原則とする。
2. 左表において、強度が同等であり、性能が同等以上であれば、その鋼材種に置き換えても良い。

2

A-ダイアフラムの板厚（柱：角形鋼管）（1）

（梁端工場溶接）

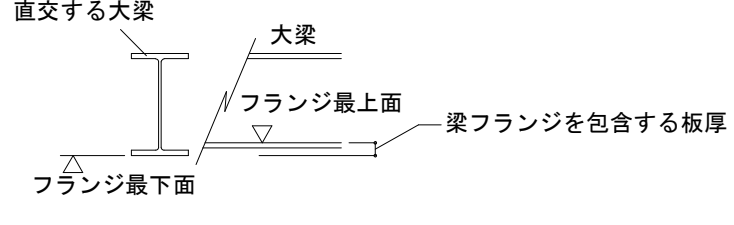


1. ダイアフラムの板厚は特記を基本とし、特記が無い場合は上記とする。
2. f1、f2、f3は、ダイアフラム位置に取付く梁フランジを包含する板厚とする。
（例） 包含する板厚 t=23mm → 同厚25mm → 2サイズUP 32mm
3. D1、D3≧16mmとする。
4. 通しダイアフラムの板厚は柱の板厚以上とする。

2

C-ダイアフラムの板厚換算表

「梁フランジを包含する板厚」とは
1つのダイアフラムに取付く全ての梁フランジの最上面と最下面の差



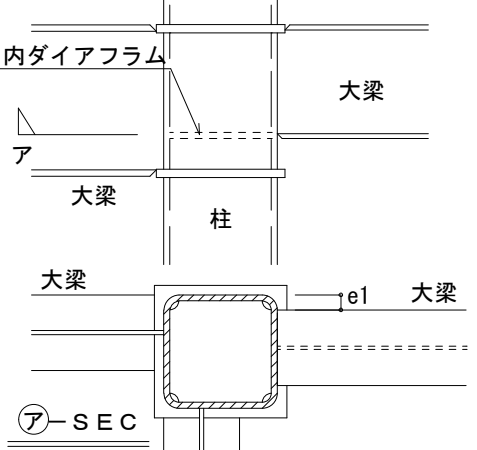
ダイアフラムの板厚換算表

包含する板厚	7～9	10～12	13～16	17～19	20～22	23～25	26～28	29～32	33～36	37～40
同厚	9	12	16	19	22	25	28	32	36	40
1サイズUP	12	16	19	22	25	28	32	36	40	45
2サイズUP	16	19	22	25	28	32	36	40	45	50

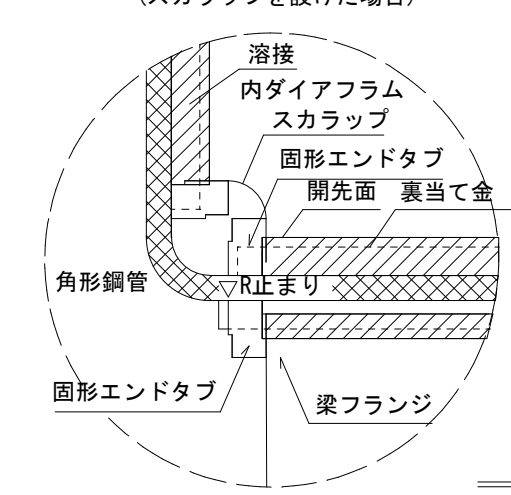
3

A-内ダイアフラムと梁の寄り寸法（コラム材使用）

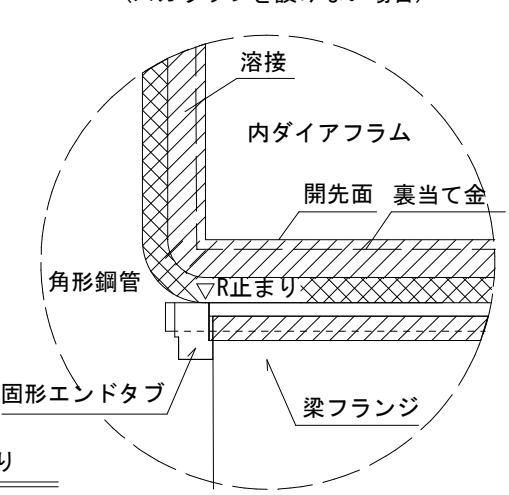
【パネル部コラム材使用の場合】
・柱梁面合わせ不可



（スカラップを設けた場合）



（スカラップを設けない場合）

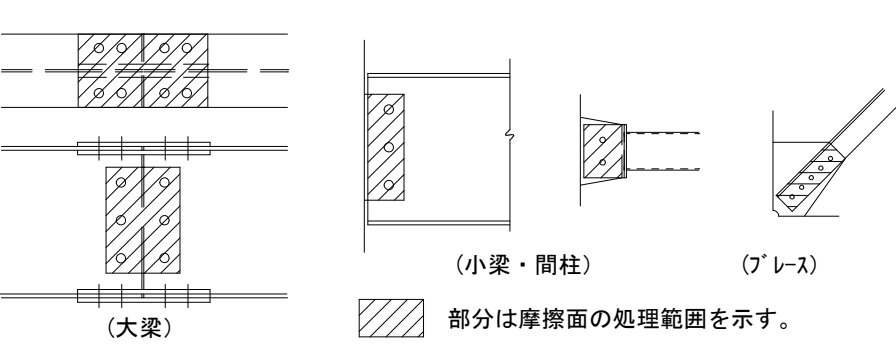


スカラップが梁フランジ外面から内側に入らない様に製作する。
スカラップ径は、35mm以下とする。

柱のR寸法（t₁:柱の板厚）
R：2.5t₁（BCRの場合）以上
：3.5t₁（BCPの場合）以上
：3.0t₁（STKRの場合）以上

7

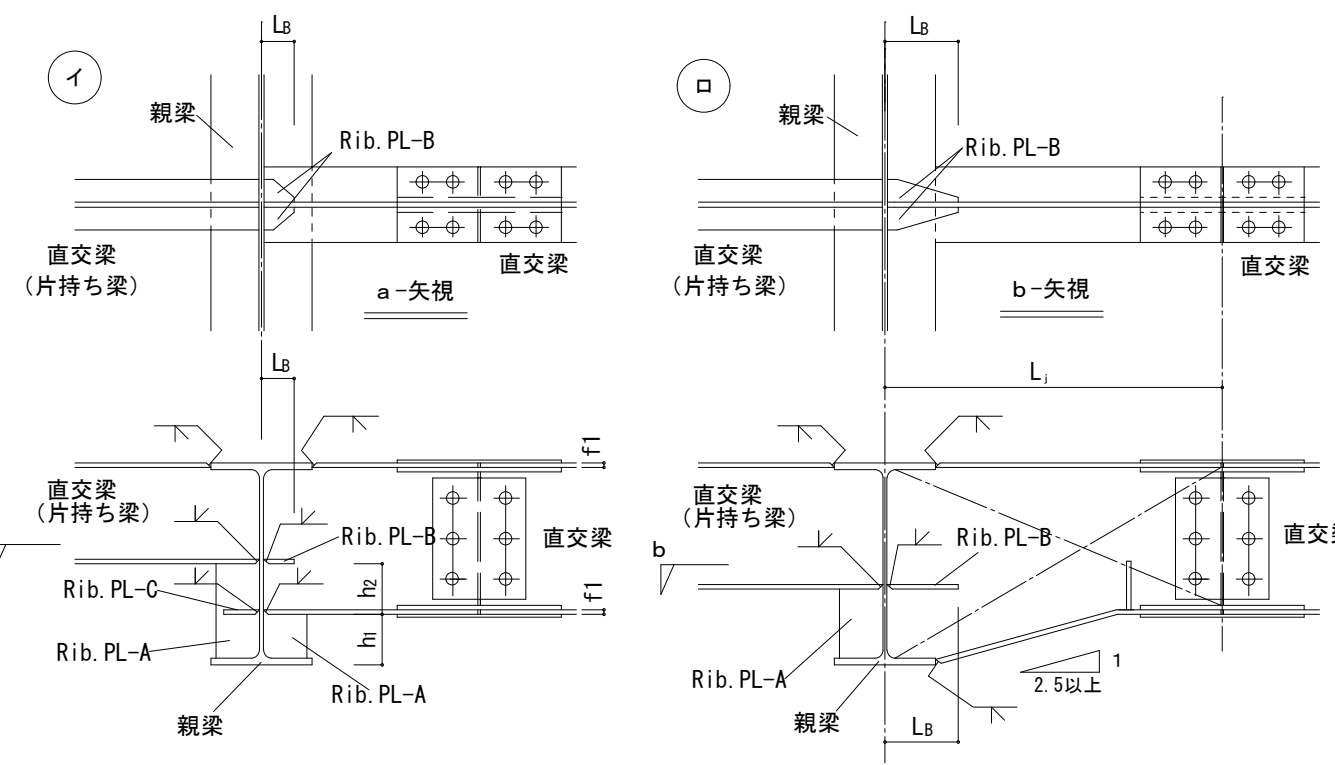
摩擦面の処理



1. 摩擦面は、原則として、すべり係数 $\mu=0.45$ 以上を確保する事。摩擦面は、
a) 自然発錆か、b) プラスト処理か、c) 薬剤処理のいずれかとする。
a) 自然発錆
黒皮などを除去した後、赤さびを自然発生させ、出荷時に「限度見本」等との照合を行う等、摩擦面の状況を確認すること。
b) プラスト処理
表面粗さ50 μ mR_a以上を確保するショットプラスト処理
c) 薬剤処理
グラインダー・プラスト等により黒皮を除去した後塗布し、発錆を促進させるものに限る。薬剤メーカーの発行する処理要領を厳守すること。
2. プラスト処理する場合は特にまくれ、かえりを除去した後に行う事。
3. スプライスプレート、フィラープレートもプラスト処理の対象とする。

8

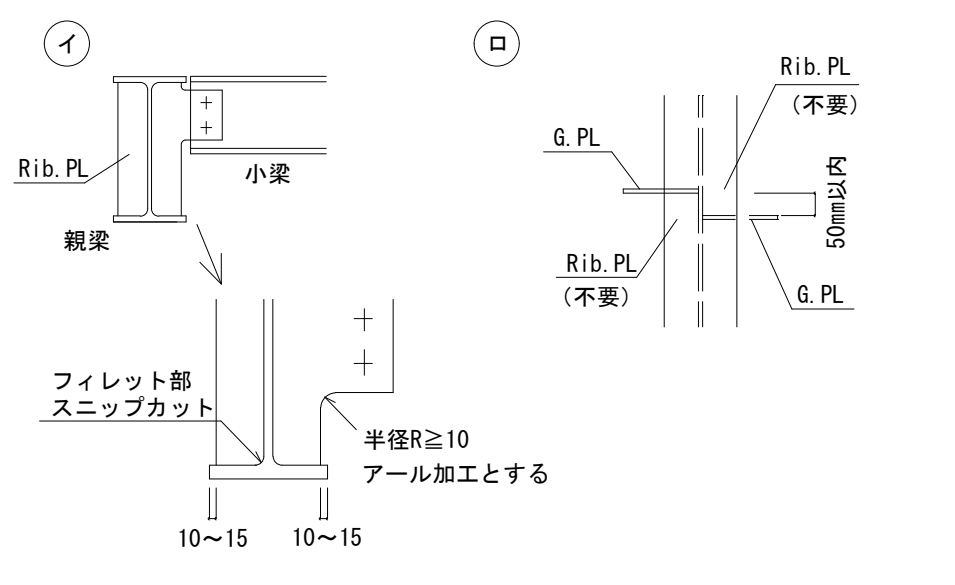
梁同士剛接の取合い



1. ハンチ部分は、BH加工とする。
2. 直交梁の下フランジ裏側には、Rib. PL-Aを設けることとし、板厚は直交梁のウェブ厚以上とする。
3. h1、h2（梁段差）＜100mmの場合は ㊸ のようにハンチ形式を基本とする。
4. JOINTの位置は、運搬等を考慮して定めるが、㊸の場合は加えて、ハンチの勾配が1/2.5程度より緩くなる様にL₁の寸法を決めること。
5. Rib. PL-B及びRib. PL-Cの板厚は、直交梁のフランジ厚以上とし、LBは特記による。
6. Rib. PL-A、B、Cは直交梁の鋼種以上の鋼材。
7. ㊸の曲げ加工の外曲げ半径は板厚の10倍以上とする。（建告2464号）

11

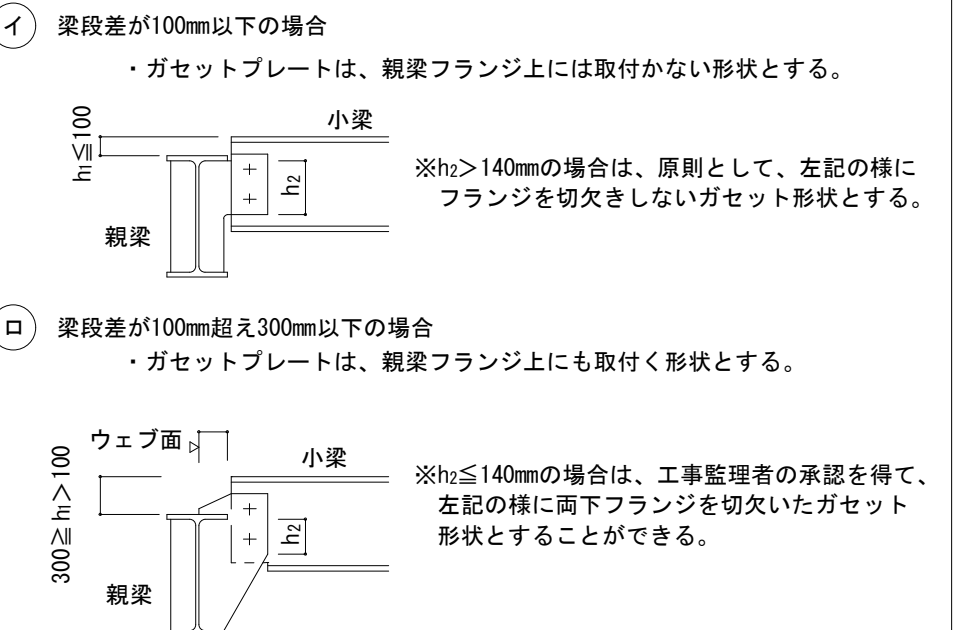
小梁のガセットプレート・リブプレート



1. 小梁G. PLの裏面には原則としてRib. PLを付ける。
但し、㊸の様に小梁G. PLの間隔が50mm以内であれば、裏面Rib. PLを省略することができる。
2. Rib. PLの板厚、形状及び方杖の有無は、特記を原則とする。
3. 特記が無い場合、Rib. PLの板厚はG. PLの板厚の同厚または1サイズダウン（但し、6mm以上）とする。

12

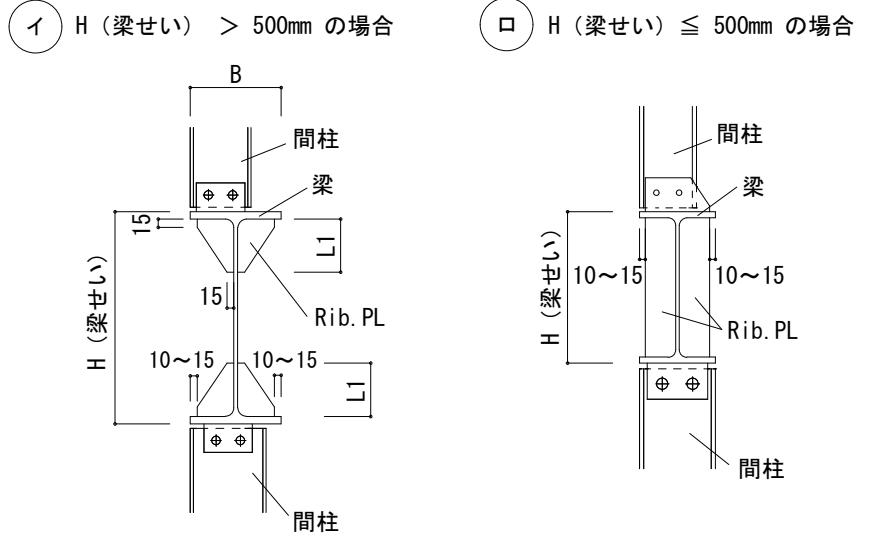
梁同士に段差がある場合のガセットプレート形状



1. 梁段差が100mm以下の場合
・ガセットプレートは、親梁フランジ上には取付かない形状とする。
※h₂>140mmの場合は、原則として、左記の様にフランジを切欠きしないガセット形状とする。
2. 梁段差が100mm超え300mm以下の場合
・ガセットプレートは、親梁フランジ上にも取付く形状とする。
※h₂≦140mmの場合は、工事管理者の承認を得て、左記の様に面下フランジを切欠いたガセット形状とすることができる。
3. 梁段差が300mmを超える場合
特記による。

13

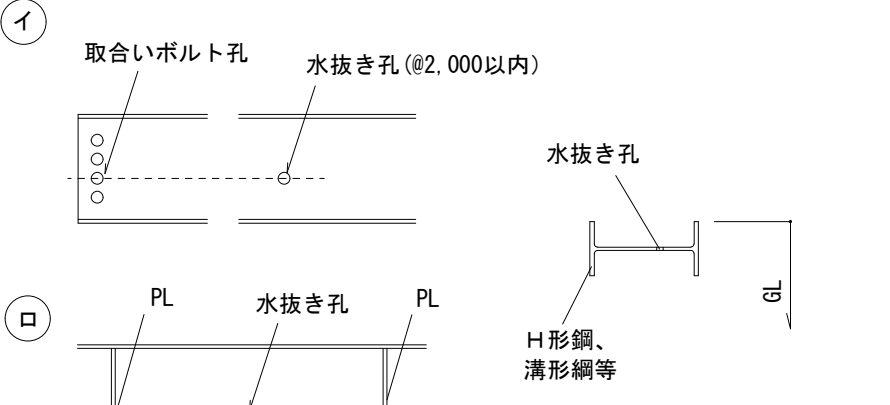
間柱受け梁のリブ補強



1. 梁せいH>500mmの場合は ㊸ タイプとする事が出来る。
2. L1は、B（梁幅）/2以上とする。
3. 基本的にRib. PLの板厚は、間柱のG. PLの板厚と同厚又は1サイズダウン（但し、6mm以上）とする。

14

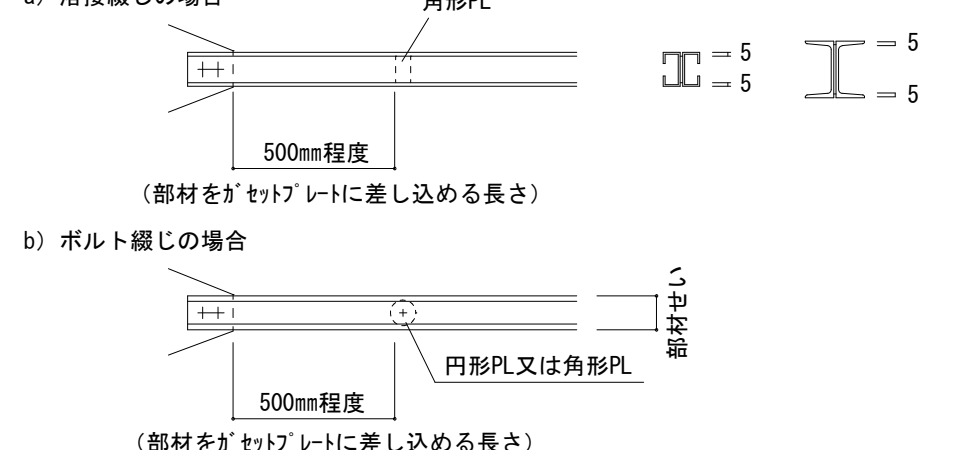
H形鋼や溝形鋼の水抜き孔



1. 水抜き孔径は特記を原則とするが、特記なき場合は ㊸ の様に端部ボルト孔径と同径とする。
2. ㊸の様にPLで区切られる場合は、PL区間内で@2,000以内で1ヶ所以上設ける。

15

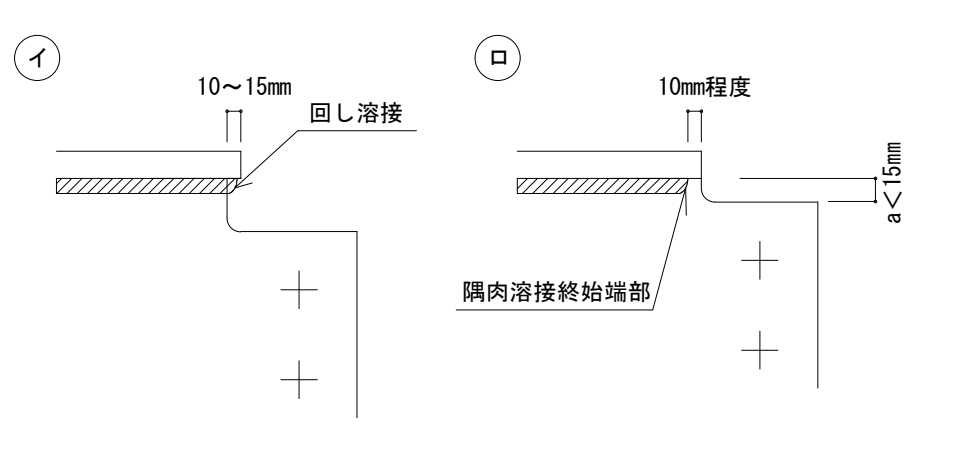
つづり合わせ材（施工用）



1. つづり合わせ部材は、工場組立てを原則とする。
但し、材長が短い場合など施工に支障がなければ、不要としても良い。
2. つづり合わせ材はG. PLと同厚とし、部材せいより10mm程度控えた大きさとする。
3. つづり合わせ材のボルト径は端部接合部のボルトと同径とする。また摩擦面の処理は不要。
4. 曲げ又は圧縮力を受ける部材の場合は、別途、つづり合わせ材のピッチを特記する。
5. 組立て前に錆止め塗装を行うこと。

20

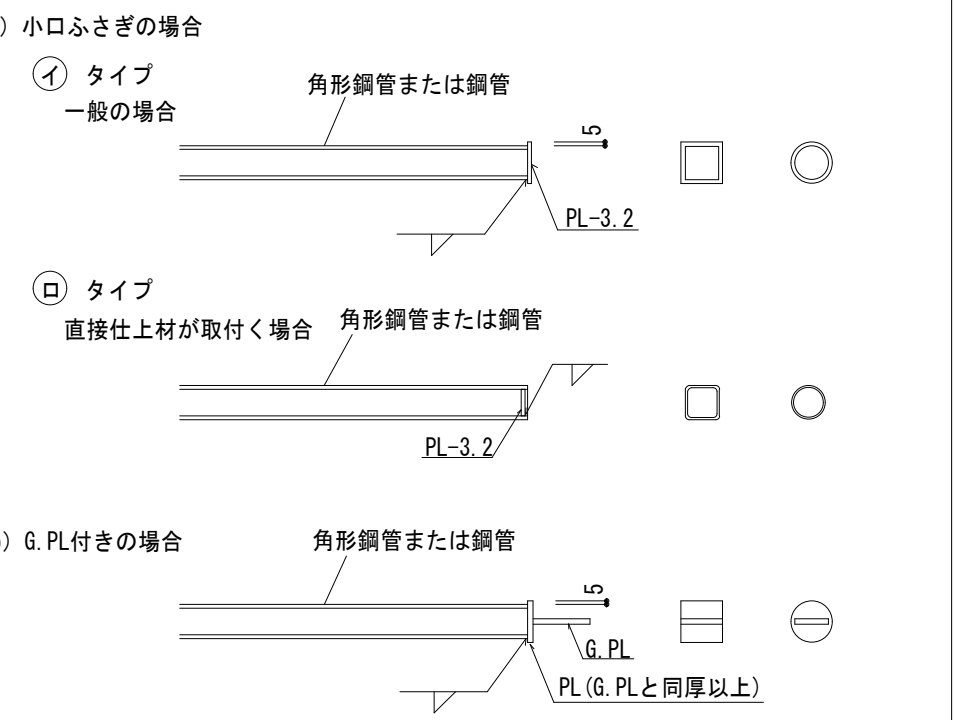
隅肉溶接のプレート端部における仕様



1. ガセットプレート等の隅肉溶接終始端部は、㊸ を原則とする。
但し、a寸法が15mm未満の場合は、回し溶接が困難のため、㊸ としても良い。
㊸ ガセットプレートを梁フランジ端から10～15mm控えて、回し溶接を行う。
㊸ 梁フランジから10mm程度手前で溶接を止める。
2. 溶融垂れ滴めっきの場合は ㊸ を原則とする。

21

パイプエンドプレート（胴縁、母屋等）



a) 小口ふさぎの場合
㊸ タイプ 一般の場合
㊸ タイプ 直接仕上材が取付く場合
b) G. PL付きの場合

工事名称
図面名称
作図日

消防本部西消防署新築工事【訓練塔】
鉄骨部分詳細図(1)
2026年 2月 縮尺 A1) - ,A3) -

図面番号
S-12-1

